



ກູງກະທຽວ

ກໍານົດມາຕາຮາຄວາມປິດກັຍເກື່ອງກັບໜ້ອນ
ໜ້ອນທີ່ໃຊ້ຂອງແຄວເປັນສື່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ແລະກາຫນະຮັບແຮງດັນໃນໂຮງງານ

ພ.ສ. ແກສະກົດ

ອາສີຍໍານາງຕາມຄວາມໃນມາຕາຮາ ໬ ແລະມາຕາຮາ ໨ (໩) (໩) (໪) (໬) (໧) ແລະ (໨) ແຫ່ງພຣະຣາບບໍລິສັດ
ໂຮງງານ ພ.ສ. ແກສະກົດ ອັນເປັນກູນໝາຍທີ່ມີບັນຫຼຸງທີ່ນັງປະກາດປະກາດກົດສີທີ່ແລະເສີກາພ
ຂອງບຸກຄຸດ ທີ່ມາຕາຮາ ແກສະກົດ ປະກອບກັນມາຕາຮາ ຕະ ມາຕາຮາ ແກສະກົດ ແລະມາຕາຮາ ແກສະກົດ ຂອງຮູ້ຮຽນນຸ້ມ
ຮ້າຍອານາຈັກໄທ ບໍລິສັດໃຫ້ກະທຳໄດ້ໂດຍອາສີຍໍານາງຕາມບໍລິສັດແຫ່ງກູນໝາຍ ຮັ້ນນັກງານ
ອຸດສາຫກຮ່ວມອອກກູງກະທຽວໄວ້ ດັ່ງຕ່ອງໄປນີ້

ໜ້ອ ១ ໄທ້ຍົກເລີກ

(່) (໫) ແລະ (໬) ຂອງໜ້ອ ៦ ໜ້ອ ໨ ແລະ ໜ້ອ ໩ ແຫ່ງກູນກະທຽວ ຜັບປຸງທີ່ ໩ (ພ.ສ. ແກສະກົດ)
ອອກຕາມຄວາມໃນພຣະຣາບບໍລິສັດໂຮງງານ ພ.ສ. ແກສະກົດ

(໩) ໜ້ອ ໨ ແລະ ໜ້ອ ໩ ແຫ່ງກູນກະທຽວ ຜັບປຸງທີ່ ໩ (ພ.ສ. ແກສະກົດ) ອອກຕາມຄວາມໃນ
ພຣະຣາບບໍລິສັດໂຮງງານ ພ.ສ. ແກສະກົດ

ໜ້ອ ២ ໃນກູນກະທຽວນີ້

“ໜ້ອນ້າ (boiler)” ມາຍຄວາມວ່າ

(່) ກາຫນະປິດສໍາຮັບບຣຈຸນ້າທີ່ມີປຣິມານຄວາມຈຸກເກີນ ໨ ລິຕຣິ້ນໄປ ເນື່ອໄດ້ຮັບຄວາມຮ້ອນ
ຈາກການສັນດາປ່ອເຫັນວ່າເຫັນແລ້ວພັດງານຄວາມຮ້ອນອື່ນ ນ້ຳຈະເປີດຢືນສຄານະກລາຍເປັນໄວ້ນ້ຳ
ກາຍໄດ້ຄວາມດັນນາກກວ່າ ០.៥ ເທົ່າຂອງຄວາມດັນບຣຍາກາສທີ່ຮະດັບນ້ຳທະເລ ຢ້ອ

(๒) ภาชนะปิดสำหรับบรรจุน้ำซึ่งใช้ในการผลิตน้ำร้อนที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ ๘ ตารางเมตรขึ้นไป

“หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน” หมายความว่า ภาชนะปิดที่ภายในบรรจุของเหลวซึ่งมีคุณสมบัติในการรับและถ่ายเทความร้อนได้ โดยรับความร้อนจากการสันดาปของเชื้อเพลิงหรือแหล่งพลังงานความร้อนอื่น เพื่อนำไปถ่ายเทความร้อนให้กับอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนโดยของเหลวจะไหลเวียนตลอดเวลาเพื่อรับและถ่ายเทความร้อนได้อย่างต่อเนื่อง

“ภาชนะรับแรงดัน (pressure vessel)” หมายความว่า

(๑) ภาชนะปิดที่มีความกดดันภายในภาชนะและภายนอกภาชนะแตกต่างกันมากกว่า ๐.๔ เท่าของความดันบรรยายกาศที่ระดับน้ำทะเล และมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางมากกว่า ๑๐๓ มิลลิเมตรหรือ

(๒) ถังปฏิกิริยา (reactor)

หมวด ๑

การออกแบบ การผลิต และการตรวจสอบการผลิต

ข้อ ๓ ผู้ประกอบกิจการ โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือสร้างหม้อน้ำหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน หรือภาชนะรับแรงดัน ต้องปฏิบัติตามต่อไปนี้

(๑) จัดให้มีการออกแบบ การผลิต และการตรวจสอบการผลิต

(๒) จัดทำเอกสารคู่มือการใช้งาน การตรวจสอบ และการบำรุงรักษา และ

(๓) จัดทำรายงานข้อมูลการผลิต การตรวจสอบ และการทดสอบความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์

ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

หมวด ๒

การติดตั้ง

ข้อ ๔ ผู้ประกอบกิจการ โรงงานที่ใช้หม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน หรือภาชนะรับแรงดัน ต้องติดตั้งหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อนหรือภาชนะรับแรงดันที่ได้รับการออกแบบ การผลิต และการตรวจสอบการผลิตตามข้อ ๓

หนึ่งน้ำ หน้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน หรือภานะรับแรงดันที่ติดตั้งตามมาตรฐาน
หากนำเข้าจากต่างประเทศ ไม่ว่าจะเป็นภานะใหม่หรือภานะที่ผ่านการใช้งานแล้ว ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
ที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๕ หนึ่งน้ำ หน้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน หรือภานะรับแรงดันที่ติดตั้ง
เพื่อใช้งาน ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยตามหลักเกณฑ์ที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๖ สถานที่ติดตั้ง การติดตั้ง การตรวจสอบและทดสอบหลังการติดตั้ง และการเคลื่อนย้าย^๑
หนึ่งน้ำ หน้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน หรือภานะรับแรงดัน ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์
และวิธีการที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๗ ระบบท่อต้องได้รับการออกแบบ การคำนวณ และควบคุมการติดตั้งตามมาตรฐาน
ที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา โดยวิศวกรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม
ควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

ข้อ ๘ โรงงานที่มีการใช้หนึ่งน้ำ ต้องติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการบำบัดหรือ^๒
ปรับสภาพน้ำในระบบหนึ่งน้ำ หรือปรับสภาพน้ำเข้าหนึ่งน้ำ เพื่อให้น้ำมีคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐาน
ที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๙ โรงงานที่มีการติดตั้งหนึ่งน้ำ หน้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อนหรือภานะ
รับแรงดัน ต้องจัดทำรายงานข้อมูลการติดตั้ง การตรวจสอบและทดสอบหลังการติดตั้ง และการเคลื่อนย้าย^๓
ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

หมวด ๓

การใช้งาน

ข้อ ๑๐ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีการใช้หนึ่งน้ำ หน้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน
หรือภานะรับแรงดัน ต้องจัดทำและดำเนินการตามแผนการบำรุงรักษาหนึ่งน้ำ หน้อต้มที่ใช้ของเหลว
เป็นสื่อน้ำความร้อน หรือภานะรับแรงดัน รวมถึงอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งาน
ได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศใน
ราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๑๓ ຜູ້ປະກອບກິຈການໂຮງງານທີ່ມີການໃຊ້ໜ້ອນ້າ ທີ່ອການະຮັບແຮງດັນ ຕ້ອງໃຊ້ງານທີ່ຄວາມດັນໄມ່ເກີນກວ່າຄວາມດັນອນຸພາຕ ໃຫ້ໃຊ້ງານສູງສຸດ (maximum allowable working pressure)

ສໍາຫຼັບໜ້ອຕົມທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວັນເປື້ນສໍ່ອນໍາຄວາມຮ້ອນຕ້ອງໃຊ້ງານທີ່ອຸນຫຼວມໄມ່ເກີນກວ່າອຸນຫຼວມອນຸພາຕ ໃຫ້ໃຊ້ງານສູງສຸດ

ข้อ ๑๔ ໜ້ອນ້າ ໜ້ອຕົມທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວັນເປື້ນສໍ່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ລັງພັກໄອນ້າ ຮະບນທ່ອແລະ ອຸປະກຳທີ່ຕ່າງ ຈະຕ້ອງຫຼຸມລວມກັນຄວາມຮ້ອນ

ข้อ ๑๕ ໜ້ອນ້າ ໜ້ອຕົມທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວັນເປື້ນສໍ່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ທີ່ອການະຮັບແຮງດັນທີ່ໂຄຮ່າງຮັບແຮງດັນຫຼືອຸປະກຳທີ່ຄວາມປລອດກັບໜໍາຮູດໄນ່ສາມາດໃຊ້ງານໄດ້ ທີ່ໄນ່ປລອດກັບໜໍາຕ້ອງການໃຊ້ງານຕ້ອງຫຼຸມການໃຊ້ງານທັນທຶນທີ່ແລະແຈ້ງໃຫ້ພັກງານເຈົ້າໜ້າທີ່ທຽບກາຍໃນສົບວັນນັບແຕ່ວັນທີພົບຄວາມໜໍາຮູດເສີຍຫາຍ

ກຣົມທີ່ໂຄຮ່າງຮັບແຮງດັນຫຼືອຸປະກຳທີ່ຄວາມປລອດກັບໜໍາຮູດແລະຈະນຳກລັບມາໃຊ້ງານໃໝ່ ຕ້ອງໄດ້ຮັບການຊ່ວຍເຫຼັດແລະກວດສອບຕາມວິທີການທີ່ກຳຫານດໃນข้อ ๑๖

ข้อ ๑๕ ຜູ້ປະກອບກິຈການໂຮງງານທີ່ມີການໃຊ້ໜ້ອນ້າ ໜ້ອຕົມທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວັນເປື້ນສໍ່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ທີ່ອການະຮັບແຮງດັນ ຕ້ອງຈັດໃໝ່ການຕ່າງໆທີ່ກຳຫານດໃນການກວດສອບຄວາມປລອດກັບໜໍາຕາມຫລັກເກີນທີ່ແລະວິທີການທີ່ຮັບຮັນຕີກຳຫານດໂດຍປະກາສໃນราชກິຈຈານຸບກຍາ

ข้อ ๑๕ ຜູ້ປະກອບກິຈການໂຮງງານທີ່ມີການໃຊ້ໜ້ອນ້າ ໜ້ອຕົມທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວັນເປື້ນສໍ່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ທີ່ອການະຮັບແຮງດັນ ຕ້ອງຈັດສ່ຽງຍາງພາກການຕ່າງໆທີ່ກຳຫານດໃນການກວດສອບຄວາມປລອດກັບໜໍາໃຫ້ການໂຮງງານອຸຕສາກຮຽນທຽບກາຍໃນສານສົບວັນນັບແຕ່ວັນທີທີ່ກຳຫານດໃນການກວດສອບຫຼືອຸປະກຳທີ່ຄວາມປລອດກັບໜໍາແລະວິທີການທີ່ຮັບຮັນຕີກຳຫານດໂດຍປະກາສໃນราชກິຈຈານຸບກຍາ

หมวด ๔

ການຊ່ວຍເຫຼັດແລະກວດສອບ

ข้อ ๑๖ ການດໍານີນການຊ່ວຍເຫຼັດແລະກວດສອບ ການກວດສອບແລະຫລັກເກີນໜ້ອນ້າ ໜ້ອຕົມທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວັນເປື້ນສໍ່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ທີ່ອການະຮັບແຮງດັນ ຕ້ອງເປັນໄປຕາມຫລັກເກີນທີ່ແລະວິທີການທີ່ຮັບຮັນຕີກຳຫານດໂດຍປະກາສໃນราชກິຈຈານຸບກຍາ

ข้อ ១៧ ຜູ້ປະກອບກິຈການໂຮງງານຕ້ອງຈັດສ່ຽງຮາຍງານພັກການດໍາເນີນກາຮ່ອມແໜມ ແລະ ດັດແປລັງ ແລະ ພັກການຕ່ວງສອບແລະ ທົດສອບຫລັງຈາກທີ່ໄດ້ຮ່ອມແໜມແລະ ດັດແປລັງໜຳນັ້ນ ມີມື້ຕົ້ນທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວ່າ ເປັນສື່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ອີ່ອກາະນະຮັບແຮງດັນ ໃຫ້ພັກການເຈົ້າໜ້າທີ່ທ່ານກ່ອນການໃໝ່ງານ ຕາມຫລັກເກີນທີ່ ແລະ ວິທີການທີ່ຮ້ອມນັ້ນຕີ່ກໍາຫັນດໂຍປະກາສໃນ ຮາຊກິຈຈານຸບກຍາ

ໜົວດ ៥
ກາຍກເລີກການໃໝ່ງານ

ข้อ ១៨ ກາຍກເລີກການໃໝ່ງານໜຳນັ້ນ ມີມື້ຕົ້ນທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວ່າເປັນສື່ອນໍາຄວາມຮ້ອນຫີ່ອກາະນະຮັບແຮງດັນ ຜູ້ປະກອບກິຈການໂຮງງານຕ້ອງດໍາເນີນການຕາມຫລັກເກີນທີ່ ແລະ ວິທີການທີ່ຮ້ອມນັ້ນຕີ່ກໍາຫັນດໂຍປະກາສໃນ ຮາຊກິຈຈານຸບກຍາ

ໜົວດ ៦
ບຸກຄາກປະຈຳໂຮງງານ

ข้อ ១៩ ຄນງານ ວິສວກຮ ອີ່ອສຕາປັນກີທີ່ປົງປັດທິນ້າທີ່ເກີ່ວຂຶ້ອງກັບການຄວບຄຸມ ກາຣອກແບນ ກາຣພົດຕ ກາຣໃໝ່ງານ ກາຣຕ່ວງສອບຫີ່ອທົດສອບ ອີ່ກາຮ່ອມແໜມຫີ່ອດັດແປລັງໜຳນັ້ນ ມີມື້ຕົ້ນທີ່ໃຊ້ຂອງເຫດວ່າເປັນສື່ອນໍາຄວາມຮ້ອນ ອີ່ອກາະນະຮັບແຮງດັນ ຕ້ອນມີຄຸມສນັບຕິແລະ ຕ້ອນປົງປັດໃຫ້ເປັນໄປຕາມຫລັກເກີນທີ່ຮ້ອມນັ້ນຕີ່ກໍາຫັນດໂຍປະກາສໃນ ຮາຊກິຈຈານຸບກຍາ

ໃຫ້ໄວ້ ປ ວັນທີ ៣០ ພຸດຍການມ ພ.ສ. ២៥៥៥
ສຸຮັບ ຈຶ່ງຮູ່ງເຮືອງກິຈ
ຮ້ອມນັ້ນຕີ່ວ່າກາຮ່ອມແໜມຫີ່ອດັດແປລັງໜຳນັ້ນ

ໜ້າຍແຫຼງ :- ເຫຼຸດໃນການປະກາສໃຊ້ກູງກະທຽວຄັບນີ້ ຄືອ ໂດຍທີ່ເປັນກາຮັມຄວາມປັບປຸງມາດກາຮ
ຄວາມປັດດັກໃນການປະກອບກິຈກາຮໂຮງຈານທີ່ມີກາຮໃຊ້ໜ້ານີ້ ນັ້ນໆຕົ້ນທີ່ໃຊ້ຂອງເຫຼວເປັນສື່ອນໍາຄວາມຮູ້ອນ
ແລະກາຈະຮັບແຮງດັນ ເພື່ອຄຸ້ມຄອງຄວາມປັດດັກໃນການປະກອບກິຈກາຮໂຮງຈານດັ່ງກ່າວໄໝ້ໜ້າສົມກັບ
ສຕານກາຮນີ້ໃນປັຈງບັນ ຈຶ່ງຈໍາເປັນຕົ້ນອອກກູງກະທຽວນີ້