

แบบตรวจสอบความปลอดภัยในระบบทำความเย็นเบื้องต้น ด้วยตนเอง (Self Checklist)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่.....

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่..... หมู่..... ซอย..... ถนน.....

แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....

รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....อีเมล.....

2. ข้อมูลการตรวจสอบภายใน 1 ปี ก่อนหน้า มีการตรวจสอบ ไม่มีการตรวจสอบ

ถ้ามี เมื่อ (วัน/เดือน/ปี)..... วิศวกรชื่อ..... ทะเบียนเลขที่.....

3. ผู้ควบคุมระบบทำความเย็น มี จำนวนคน ไม่มี

1. ชื่อผู้ควบคุม..... ผ่านการอบรม จาก..... ไม่เคยอบรม

2. ชื่อผู้ควบคุม..... ผ่านการอบรม จาก..... ไม่เคยอบรม

3. ชื่อผู้ควบคุม..... ผ่านการอบรม จาก..... ไม่เคยอบรม

4. คอมเพรสเซอร์ (Compressor)

สภาพฝาครอบสายพาน, พูลล์หรือเพลลา : ปกติ ชำรุด

สภาพเกจวัดความดันทางส่ง ทางดูด และความดันน้ำมัน : ปกติ ชำรุด

สภาพสวิตช์ควบคุมความดันทางส่ง ทางดูด และความดันน้ำมัน : ปกติ ชำรุด

การรั่วซึมของสารทำความเย็นจากคอมเพรสเซอร์ : ไม่มี มี

สภาพของวาล์วนิรภัย : ไม่มีการผูกרון ผูกרוןภายนอกเล็กน้อย มีสนิม ผูกרוןมาก

ท่อระบายที่ทางออกของวาล์วนิรภัย : มี ไม่มี

ท่อระบายที่ทางออกนอกห้องหรืออาคาร : ใช่ ไม่ใช่, การต่อท่อระบายลงถังน้ำ มี ปริมาณ.....ลิตร ไม่มี

ในกรณีใช้วาล์วนิรภัยแบบเดี่ยวมีวาล์วสกดคันไว้หรือไม่ : ไม่มี มี ตำแหน่งวาล์ว ปิด เปิด

สรุปผลการตรวจสอบ : ปลอดภัยเพียงพอ ต้องปรับปรุงแก้ไข.....

5. ภาชนะรับแรงดัน (Pressure Vessel)

(ภาชนะปิดที่มีความดันภายในภาชนะและภายนอก ภาชนะแตกต่างกันมากกว่า 1.5 เท่าของความดันบรรยากาศ และมี

เส้นผ่าศูนย์กลางภายในตั้งแต่ 152.4 มิลลิเมตร ขึ้นไป เช่น H.P. Receiver / Accumulator / Oil Separator / Oil Drain เป็นต้น)

แผ่นป้ายประจำภาชนะรับแรงดัน (Nameplate) : ไม่มี มี

มาตรฐานการผลิต : ไม่มี มี (ระบุ).....

ฉนวนหุ้ม : ไม่มี มี (ถ้ามี) สภาพฉนวน : ดี พอใช้ ควรปรับปรุงแก้ไข

สภาพภายนอก : ดี ไม่มีสนิม มีสนิมเล็กน้อย มีสนิม ผูกרוןมาก ตรวจสอบไม่ได้เนื่องจากมีฉนวนหุ้ม

อุปกรณ์คู่ระดับสารทำความเย็น : ไม่มี มี ชนิด : หลอดแก้ว ประกับแท่งแก้ว กระจกกลม (ตาวัว)

- อุปกรณ์ตรวจดูระดับของแอมโมเนียมีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหายการกระแทกจากภายนอก หรือไม่ : ไม่มี มี
- การรั่วซึมของสารทำความเย็นจากภาชนะรับแรงดัน : ไม่มี มี
- สภาพของวาล์วนิรภัย : ไม่มีการผูกมัด ผูกมัดภายนอกเล็กน้อย มีสนิม ผูกมัดมาก
- เดินท่อระบายที่ทางออกของวาล์วนิรภัย : มี ไม่มี
- ท่อระบายต่อออกนอกห้องหรืออาคาร : ใช่ ไม่ใช่, การต่อท่อระบายลงถังน้ำ มี ปริมาณ.....ลิตร ไม่มี
- ในกรณีใช้วาล์วนิรภัยแบบเดี่ยวมีวาล์วสกดคันไว้หรือไม่ : ไม่มี มี ตำแหน่งวาล์ว ปิด เปิด
- สรุปผลการตรวจสอบ : ปลอดภัยเพียงพอ ต้องปรับปรุงแก้ไข.....

6. คอนเดนเซอร์แบบใช้การระเหย (Evaporative Condenser)

- การสันสะเทือนของเครื่อง : สันน้อย สันมาก
- การรั่วซึมของสารทำความเย็นจากคอนเดนเซอร์ : ไม่มี มี
- สภาพของวาล์วนิรภัย : ไม่มีการผูกมัด ผูกมัดภายนอกเล็กน้อย มีสนิม ผูกมัดมาก
- เดินท่อระบายที่ทางออกของวาล์วนิรภัย : มี ไม่มี
- ท่อระบายต่อออกนอกห้องหรืออาคาร : ใช่ ไม่ใช่, การต่อท่อระบายลงถังน้ำ มี ปริมาณ.....ลิตร ไม่มี
- ในกรณีใช้วาล์วนิรภัยแบบเดี่ยวมีวาล์วสกดคันไว้หรือไม่ : ไม่มี มี ตำแหน่งวาล์ว ปิด เปิด
- สรุปผลการตรวจสอบ : ปลอดภัยเพียงพอ ต้องปรับปรุงแก้ไข.....

7. เครื่องระเหยสารทำความเย็น (Evaporator)

- การจับยึดเครื่องมั่นคงแข็งแรงหรือไม่ : แข็งแรงดี ไม่แข็งแรง
- การสันสะเทือนของเครื่อง : สันน้อย สันมาก
- กรณีติดตั้งถังน้ำมัน มีการติดตั้งวาล์วนิรภัยหรือไม่ : ไม่มี มี
- การรั่วซึมของสารทำความเย็น : ไม่มี มี
- สรุปผลการตรวจสอบ : ปลอดภัยเพียงพอ ต้องปรับปรุงแก้ไข.....

8. หอผึ่งน้ำ (Cooling Tower)

- สภาพอุปกรณ์จับยึดมอเตอร์ใบพัดลม : สันน้อย สันมาก
- ไม่มีสนิม มีสนิมผูกมัดเล็กน้อย ผูกมัดมากไม่ปลอดภัย
- สภาพการต่อสายไฟฟ้าเข้ากับมอเตอร์พัดลม : ปลอดภัย ไม่ปลอดภัย
- สภาพการต่อสายไฟฟ้าเข้ากับมอเตอร์ปั้มน้ำหมุนเวียน : ปลอดภัย ไม่ปลอดภัย
- สภาพการกระจายน้ำ ดี ไม่ดี สภาพตะไคร่น้ำเกาะแผง น้อย ปานกลาง มาก
- สรุปผลการตรวจสอบ : ปลอดภัยเพียงพอ ต้องปรับปรุงแก้ไข.....

9. สภาพทั่วไประบบทำความเย็น

9.1 ระบบท่อ

- มีเสียงหรือความสันสะเทือนของระบบท่อที่ผิดปกติในขณะที่ทำงาน มี ไม่มี
- ท่อทั้งหมดปราศจากการผูกมัดและการรั่วไหลของสารทำความเย็น ใช่ ไม่ใช่
- ท่อทั้งหมดมีเครื่องหมายแสดงความดัน/อุณหภูมิ และทิศทางการไหล มี ไม่มี

9.2 อาคารโรงงาน

- เครื่องหมายหรือคำแนะนำกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน มี ไม่มี
- มีทางเข้าออกห้องเครื่องไม่น้อยกว่าสองทางที่ปราศจากสิ่งกีดขวาง และกว้างพอสำหรับหนีภัยจากการรั่วไหลของสารทำความเย็นหรือไม่ มี ไม่มี

9.3 เครื่องจักร อุปกรณ์ และอุปกรณ์ความปลอดภัย

- การถ่ายน้ำมันออกจากอุปกรณ์ต่างๆ ใช้วาล์วถ่ายถูกต้องหรือไม่ (Self-Closing Valve) ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
- อุปกรณ์ตรวจจับแอมโมเนีย มี ไม่มี
- เมื่อใช้วาล์วถ่ายน้ำมัน (Self-Closing Valve) ติดตั้งวาล์วสกัด (Stop Valve) ใช่ ไม่ใช่
- ควบคุมด้วย ไซหรือไม ใช่ ไม่ใช่
- ถังน้ำสำหรับรองรับน้ำปนเปื้อนแอมโมเนีย มี ระบุความจุ ลิตร ไม่มี
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลจากสารทำความเย็น อยู่ในสภาพดีเก็บไว้ในที่ที่เข้าถึงได้ง่ายและปลอดภัย
 - แวนครอบตากันสารเคมี จำนวน..... ชุด สภาพ : ดี ไม่ดี/ชำรุด
 - หน้ากากป้องกันแอมโมเนีย จำนวน..... ชุด สภาพ : ดี ไม่ดี/ชำรุด
 - รองเท้าบูทพลาสติกหรือยาง จำนวน..... ชุด สภาพ : ดี ไม่ดี/ชำรุด
 - ถุงมือยาง จำนวน..... ชุด สภาพ : ดี ไม่ดี/ชำรุด
- มีฝักบัวล้างตัวและที่ล้างตาฉุกเฉินบริเวณใกล้ห้องเครื่อง มี ไม่มี

สรุปผลการตรวจสอบ : ปลอดภัยเพียงพอ ต้องปรับปรุงแก้ไข.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

()

ตำแหน่ง.....

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

()

ตำแหน่ง

หมายเหตุ : กรุณาให้ข้อมูลตามสภาพความเป็นจริงเท่านั้น เพื่อประโยชน์ต่อการประเมินความปลอดภัยของโรงงาน และการปรับแก้ข้อกำหนดให้เหมาะสม