

# โครงการ

ส่งเสริมและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม  
เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง (ภายใต้ค่าใช้จ่ายในการพัฒนา  
และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานและความปลอดภัย (Smart Safety) ในโรงงานอุตสาหกรรม)



## โครงการ

ส่งเสริมและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง (ภายใต้ค่าใช้จ่ายในการพัฒนา และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานและความปลอดภัย (Smart Safety) ในโรงงานอุตสาหกรรม)

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อส่งเสริมให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน และผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับระบบบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี
2. เพื่อส่งเสริมให้โรงงานมีการประกอบกิจการอย่างปลอดภัย มีมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และเตรียมพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
3. เพื่อพัฒนาบทเรียนอิเล็กทรอนิกส์ด้านการบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมีให้กลุ่มเป้าหมายสามารถเข้าถึง ข้อมูลความรู้ได้ง่าย ทัวถึง และแพร่หลายมากยิ่งขึ้น
4. เพื่อส่งเสริมศักยภาพผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้มีความรู้ ความเข้าใจ และมีความพร้อมในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีทั้งในสภาวะปกติและเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
5. เพื่อพัฒนากลไกการจัดการข้อมูลสารสนเทศเพื่อการป้องกันและประสานงานการระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี

## โครงการ

ส่งเสริมและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง (ภายใต้ค่าใช้จ่ายในการพัฒนา และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานและความปลอดภัย (Smart Safety) ในโรงงานอุตสาหกรรม)

โครงการฯ นี้มีกิจกรรมหลักที่ต้องดำเนินการ 3 กิจกรรม ได้แก่

- **กิจกรรมที่ 1** : การให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมี
- **กิจกรรมที่ 2** : การพัฒนาองค์ความรู้และเสริมสร้างศักยภาพผู้ประกอบการโรงงาน ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน เจ้าหน้าที่กระทรวงอุตสาหกรรม และผู้ที่เกี่ยวข้อง
- **กิจกรรมที่ 3** : การพัฒนากลไกการจัดการข้อมูลสารสนเทศเพื่อการป้องกันและประสานงานการระงับอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมี

ระยะเวลาดำเนินการ : 24 ธ.ค. 65 ถึง 20 ก.ย. 66 (270 วัน)

# โครงการส่งเสริมและพัฒนากาการบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง

(ภายใต้ค่าใช้จ่ายในการพัฒนาและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานและความปลอดภัย (Smart Safety) ในโรงงานอุตสาหกรรม)

## 01



การให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบ และเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมี

- 1 จัดทำรูปแบบ/แนวทางในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมี

## 3



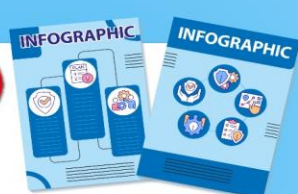
จัดทำคู่มือการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมีสำหรับโรงงาน

## 4



บันทึกภาพนิ่งหรือภาพเคลื่อนไหว ขั้นตอนการดำเนินงาน

## 5



จัดทำอินโฟกราฟิกด้านความปลอดภัย

## 2

ถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมฯและติดตามผล (3 ครั้ง/โรงงาน)

### 2.1

สำรวจอุบัติเหตุร้ายแรง



### 2.3

จัดทำหรือทบทวนแผนระดับเหตุฉุกเฉินสารเคมี



### 2.2

ประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้นกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง



### 2.4

ดำเนินการซ้อมแผนระดับเหตุฉุกเฉินสารเคมี



## 02



การพัฒนาองค์ความรู้และเสริมสร้างศักยภาพผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

- 1 จัดทำบทเรียนอิเล็กทรอนิกส์ พร้อมแบบประเมินผลความรู้

1.1 กฎหมายมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม

1.2 การจัดการสารเคมีและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

1.3 การจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

- 2 จัดฝึกอบรมให้แก่ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง



## 03

การพัฒนากลไกการจัดการข้อมูลสารสนเทศเพื่อการป้องกันและประสานงานการระงับอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมี

- 1 ศึกษา ทบทวน แร่รวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในภาคอุตสาหกรรมทั้งในรูปแบบของข้อมูลสารสนเทศและข้อมูลสารสนเทศภูมิศาสตร์



- 2 จัดประชุมเชิงปฏิบัติการหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม



- 3 เสนอผลการออกแบบการจัดการข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม รวมถึงแนวทางการเชื่อมโยงข้อมูล



- 4 สำรวจและจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์การระงับภัยฉุกเฉิน



- 5 จัดสัมมนาเผยแพร่ผลสำเร็จการดำเนินโครงการ



## กิจกรรมที่ต้องดำเนินการตามโครงการพัฒนาระบบเตรียมความพร้อม กรณีอุบัติภัยสารเคมีร้ายแรงฯ

### 1. กิจกรรม ที่ 1 : การให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีฯ

- ข้อ 6.2 จัดทำรูปแบบ/แนวทางในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมฯ
- ข้อ 6.3 จัดทำหลักเกณฑ์เพื่อคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรมเข้าร่วมกิจกรรมการฯ
- ข้อ 6.4 จัดประชุมประชาสัมพันธ์และนำเสนอโครงการ จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ครั้ง จำนวนไม่น้อยกว่า 50 คน
- ข้อ 6.5 รับสมัครและคัดเลือกโรงงานเข้าร่วมกิจกรรมการฯ ไม่น้อยกว่า 15 โรงงาน
- ข้อ 6.6 ถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบฯ ไม่น้อยกว่า 2 ครั้งต่อโรงงาน โดย
  - 1) สำรวจอุบัติเหตุร้ายแรงทั้งหมดที่อาจจะเกิดขึ้น (Potential Major Accident)
  - 2) ประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้นกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น การใช้โปรแกรม ALOHA หรือด้วยวิธีอื่น
  - 3) จัดทำหรือทบทวนแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี รวมทั้งประเมินความพร้อมของทรัพยากรในการระงับเหตุ
  - 4) ดำเนินการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีร่วมกับโรงงาน พร้อมประเมินผลการฝึกซ้อม
- ข้อ 6.7 ติดตามผลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบฯ ไม่น้อยกว่า 1 ครั้งต่อโรงงาน
- ข้อ 6.8 จัดทำรายงานสรุปการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมีของแต่ละโรงงาน
- ข้อ 6.9 จัดทำคู่มือการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมีสำหรับโรงงาน
- ข้อ 6.10 บันทึกภาพนิ่งหรือภาพเคลื่อนไหวขั้นตอนการดำเนินงานถ่ายทอดเทคโนโลยีและการติดตามผล เพื่อจัดทำเป็นสื่อการเรียนรู้ (Video Clip) ความยาวไม่น้อยกว่า 20 นาที
- ข้อ 6.11 จัดทำอินโฟกราฟิกด้านความปลอดภัย จำนวนไม่น้อยกว่า 8 เรื่อง



# กิจกรรมที่ต้องดำเนินการตามโครงการพัฒนาระบบเตรียมความพร้อม กรณีอุบัติเหตุร้ายแรงฯ



รายการ	ระยะเวลาดำเนินการ
<b>1. กิจกรรม ที่ 1 : การให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีฯ</b>	ก.พ.- ก.ค.66
ข้อ 6.6 ถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบฯ ไม่น้อยกว่า 2 ครั้งต่อโรงงาน โดย 1) สำรวจอุบัติเหตุร้ายแรงทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้น (Potential Major Accident) 2) ประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้นกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น การใช้โปรแกรม ALOHA หรือด้วยวิธีอื่น 3) จัดทำหรือทบทวนแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี รวมทั้งประเมินความพร้อมของทรัพยากรในการระงับเหตุ 4) ดำเนินการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีร่วมกับโรงงาน พร้อมประเมินผลการฝึกซ้อม	ครั้งที่ 1. ก.พ.- เม.ย.66 ครั้งที่ 2. เม.ย.- มิ.ย.66 ครั้งที่ 3. มิ.ย.- ก.ค.66
ข้อ 6.7 ติดตามผลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบฯ ไม่น้อยกว่า 1 ครั้งต่อโรงงาน	

## การวางแผน เตรียมการให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีฯ

1. จัดทำแผนการเข้าให้คำปรึกษาฯ (กำหนดการ กิจกรรม ที่ปรึกษา)
2. นัดหมายโรงงาน
3. เสนอต่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุในงานจ้างที่ปรึกษา

### การให้คำปรึกษาฯ ครั้งที่ 1

- ศึกษาข้อมูล และมาตรการของโรงงาน
- สำรวจอุบัติเหตุร้ายแรงที่อาจเกิดขึ้น
- ให้คำปรึกษาแนะนำในการประเมินผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง
- จัดทำ/ทบทวนแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี และความพร้อมของทรัพยากรในการระงับเหตุ
- วางแผน เตรียมการฝึกซ้อมแผน

### การให้คำปรึกษาฯ ครั้งที่ 2

- ติดตามผลการดำเนินการประเมินผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง
- ปรับปรุง แก้ไขแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี
- ดำเนินการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี และประเมินผล
- ให้คำปรึกษาแนะนำการดำเนินการ

### การติดตามผลการถ่ายทอดเทคโนโลยีฯ

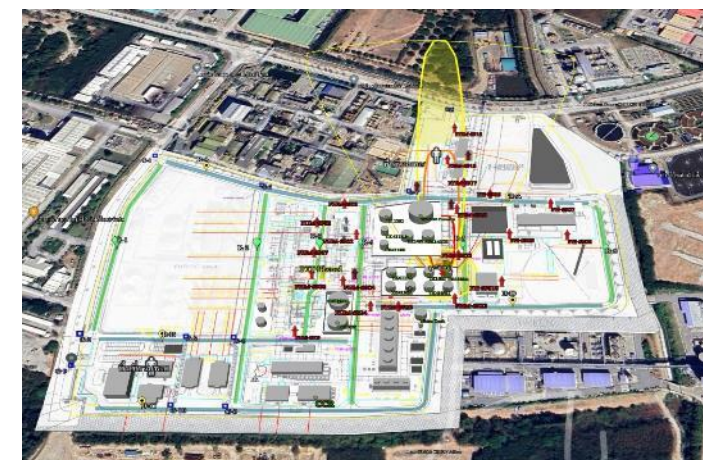
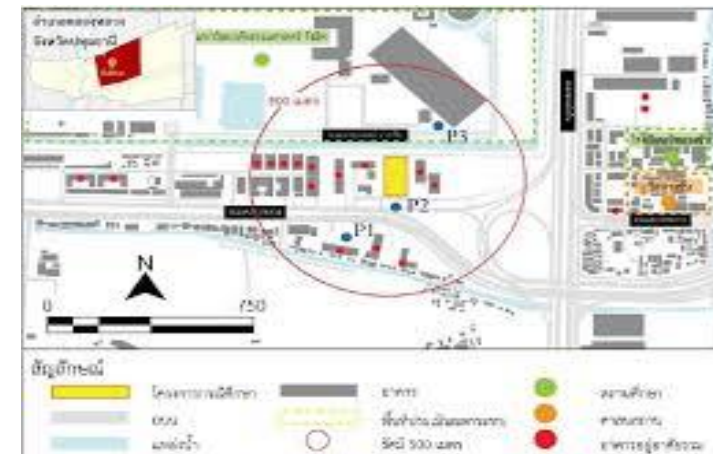
- ติดตามผลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมฯ รวมทั้งปัญหาอุปสรรคหรือข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
- ให้คำปรึกษาแนะนำการดำเนินการ

บันทึกภาพกิจกรรมการให้คำปรึกษา การฝึกซ้อมแผนฯ และจัดทำรายงาน ทุกครั้ง

# กิจกรรม ที่ 1 : การให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีฯ

## รูปแบบ/การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบและการเตรียมความพร้อมฯ

- 1) ที่ตั้งของโรงงานและสภาพแวดล้อมของโรงงาน (รัศมี 5 กม.)
- 2) ข้อมูลสารเคมีอันตรายของโรงงาน (การจำแนกสารเคมีอันตราย)
  - ชนิด ประเภท
  - แหล่ง/ตำแหน่ง
  - กระบวนการผลิต
- 3) ลักษณะการเกิดอันตราย
  - ไฟไหม้ ระเบิด
  - การรั่วไหลสารมีพิษ/ไวไฟ (ไม่ติดไฟ)
- 4) การประเมินผลกระทบกรณีเกิดอุบัติเหตุภัยสารเคมี
  - ระดับความเป็นอันตรายของสารเคมีอันตราย
  - การจำลองการเกิดอันตรายร้ายแรงและผลกระทบ (ALOHA)
  - มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ
- 5) การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุภัยสารเคมี
  - ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
  - เครื่องมือ อุปกรณ์
  - แผนระงับเหตุ



## กิจกรรมที่ต้องดำเนินการตามโครงการพัฒนาระบบเตรียมความพร้อม กรณีอุบัติภัยสารเคมีร้ายแรงฯ

### 2. กิจกรรม ที่ 2 : การพัฒนาองค์ความรู้และเสริมสร้างศักยภาพผู้ประกอบการโรงงานฯ และผู้ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

ข้อ 6.12 จัดทำเนื้อหาในการพัฒนาบทเรียนอิเล็กทรอนิกส์ รวม 3 หลักสูตร ดังนี้

- 1) หลักสูตรกฎหมายมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรมความยาวไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง
- 2) หลักสูตรการจัดการสารเคมีและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ความยาวไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง
- 3) หลักสูตรการจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย ความยาวไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง

โดยมีรายละเอียด ได้แก่ แผนการดำเนินงาน ค่าโครงสร้าง พร้อมทั้งจัดหาผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้ และความสามารถเพื่อ  
คำปรึกษาด้านเนื้อหาวิชาและการนำเสนอเทคนิคในบทเรียนอิเล็กทรอนิกส์ เสนอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาเห็นชอบ  
ก่อนดำเนินการ

ข้อ 6.13 ออกแบบบทเรียนอิเล็กทรอนิกส์ โดยนำเสนอรายละเอียดเนื้อหาที่จะปรากฏในบทเรียนอิเล็กทรอนิกส์ (Storyboard) ที่มี  
ลักษณะบรรยายประกอบภาพ ข้อความภาพเคลื่อนไหว และเสียง รวมทั้งแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์การอบรม (Pre-Test, Post-Test)

ข้อ 6.14 ดำเนินการสร้างเนื้อหาบทเรียนอิเล็กทรอนิกส์ โดยจะต้องครอบคลุมเนื้อหาและมีโครงสร้างตามที่กำหนดในข้อ 6.13 รวมถึงการ  
ตรวจพิสูจน์อักษร ความถูกต้องของเนื้อหาของบทเรียนและแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์การอบรม

ข้อ 6.15 จัดฝึกอบรมให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน เจ้าหน้าที่กระทรวงอุตสาหกรรม และผู้ที่เกี่ยวข้อง โดยนำเนื้อหา  
ของบทเรียนและแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์การอบรมไปใช้ประกอบการฝึกอบรม จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง ดังนี้

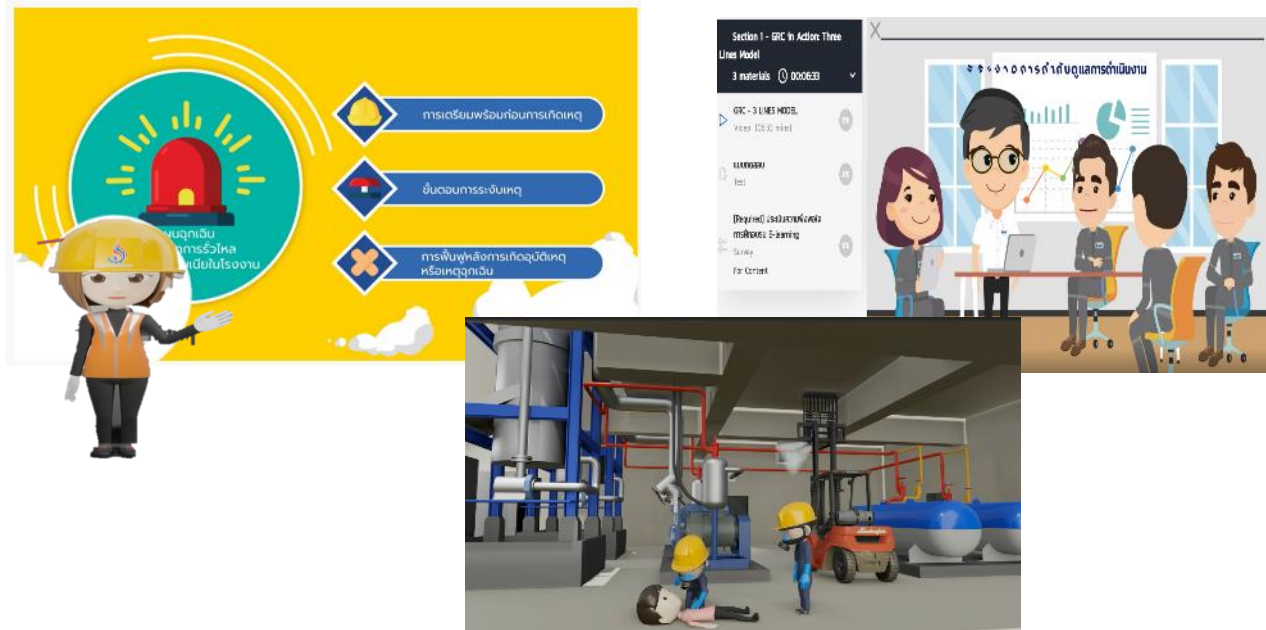
- 1) ฝึกอบรมเรื่อง กฎหมายมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน  
ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน เจ้าหน้าที่กระทรวงอุตสาหกรรม และ ผู้ที่เกี่ยวข้อง จำนวนไม่น้อยกว่า 100 คน
- 2) ฝึกอบรมเรื่อง การจัดการสารเคมีและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน และผู้  
ที่เกี่ยวข้อง จำนวนไม่น้อยกว่า 75 คน
- 3) ฝึกอบรมเรื่อง การจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงานผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน และผู้  
ที่เกี่ยวข้อง จำนวนไม่น้อยกว่า 75 คน



## กิจกรรม ที่ 2 : การพัฒนาองค์ความรู้และเสริมสร้างศักยภาพ

การจัดทำเนื้อหาเพื่อพัฒนาบทเรียนสื่ออิเล็กทรอนิกส์ และจัดการฝึกอบรม

- 1) กฎหมายมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2565
- 2) การจัดการสารเคมี และวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- 3) การจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย



### Pre-Test & Post Test

แบบทดสอบ

Section 1: Untitled Section

Question 1: ข้อใดไม่ใช่หน่วยงานด้าน 2nd line

- a. หน่วยงานด้านบริหารความเสี่ยง
- b. หน่วยงานดูแลจริยธรรม กฎหมายและกฎระเบียบ การควบคุมกำกับกับการปฏิบัติงาน
- c. หน่วยงานเจ้าของกระบวนการ (Business Owner)
- d. หน่วยงานด้าน Quality Assurance

Question 2: ข้อใดคือวัตถุประสงค์ของการนำแนวทาง Three Lines Model มาใช้งาน

- a. เพื่อกำหนดความรับผิดชอบ การประสานงานข้ามสายงาน ในการจัดการกับความเสี่ยง ด้านการกำกับกับการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์และความเสี่ยงอย่างเป็นระบบ
- b. เพื่อสร้างความมั่นใจให้กับผู้มีส่วนได้เสีย ว่าบริษัทมีการกำหนดความรับผิดชอบ การกำกับดูแล การบริหารความเสี่ยงและการตรวจสอบภายในที่เข้มแข็ง

1 / 1 section

Submit

## กิจกรรมที่ต้องดำเนินการตามโครงการพัฒนาระบบเตรียมความพร้อม กรณีอุบัติภัยสารเคมีร้ายแรงฯ

### 3. กิจกรรม ที่ 3 : การพัฒนากลไกการจัดการข้อมูลสารสนเทศเพื่อการป้องกันและประสานงานการระงับอุบัติภัย ร้ายแรงจากสารเคมี

ข้อ 6.16 ศึกษา ทบทวน และรวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในภาคอุตสาหกรรมทั้งในรูปแบบของข้อมูลสารสนเทศ และข้อมูลสารสนเทศภูมิศาสตร์ ทั้งจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อศึกษาถึงรูปแบบของข้อมูล ชนิดของข้อมูล รวมถึงวัตถุประสงค์และลักษณะการใช้งาน

ข้อ 6.17 จัดประชุมเชิงปฏิบัติการหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม จำนวน 1 ครั้ง โดยมีผู้เข้าร่วมการประชุมไม่น้อยกว่า 30 คน เพื่อแลกเปลี่ยนข้อมูลและข้อคิดเห็นในการจัดการข้อมูลสารสนเทศเพื่อการป้องกันและประสานงานการระงับอุบัติภัยร้ายแรงจากสารเคมี

ข้อ 6.18 สืบค้นและจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์การระงับภัยฉุกเฉิน เช่น โฟมดับเพลิง เป็นต้น ข้อมูลทำเนียบผู้เชี่ยวชาญที่พร้อมสนับสนุนข้อมูลเชิงวิชาการอย่างสมัครใจ ด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย ด้านการเกิดเพลิงไหม้จากสารเคมี ด้านการระงับอุบัติภัยร้ายแรงจากสารเคมี หรือด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงข้อมูลสถานพยาบาลที่สามารถรักษาพิษจากสารเคมี

ข้อ 6.19 เสนอผลการออกแบบการจัดการข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในภาคอุตสาหกรรมรวมถึงแนวทาง การเชื่อมโยงข้อมูลระหว่างกรมโรงงานอุตสาหกรรม กับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อการป้องกันและประสานงานการระงับอุบัติภัยร้ายแรงจากสารเคมี

ข้อ 6.20 จัดสัมมนาเผยแพร่ผลสำเร็จการดำเนินโครงการให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง จำนวนไม่น้อยกว่า 100 คน

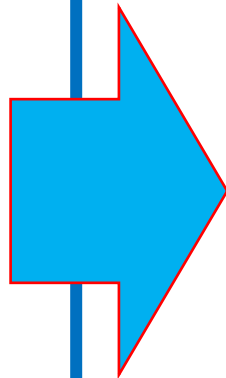
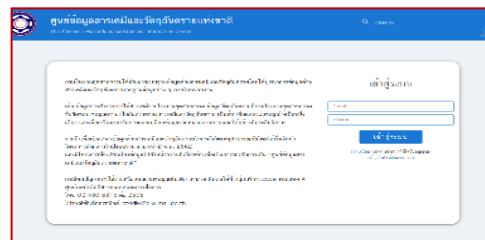
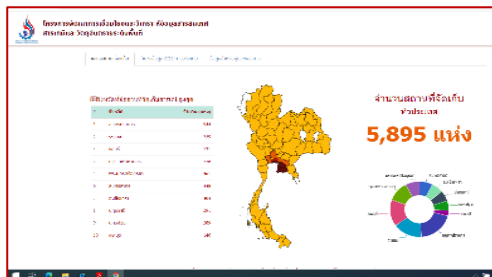


กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

# กิจกรรมที่ 3 : การพัฒนากลไกการจัดการข้อมูลสารสนเทศเพื่อการป้องกันและ ประสานงานการระงับอุบัติภัยร้ายแรงจากสารเคมี



ศึกษา สํารวจ รวบรวมข้อมูลของหน่วยงานต่างๆ ที่มีอยู่



## แนวคิด/ข้อเสนอแนะ

- เชื่อมโยงข้อมูลในระดับโรงงาน
  - ที่ตั้ง
  - สารเคมีอันตราย
  - ลักษณะการเกิดอันตรายร้ายแรงและผลกระทบ
- การประสานงานการระงับเหตุ
  - หน่วยงานระงับเหตุในพื้นที่
  - หน่วยงานรักษาพยาบาล
  - รายชื่อผู้เชี่ยวชาญ
- Link หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุ



## โครงการส่งเสริมและพัฒนากาการบริหารจัดการ ความปลอดภัยสารเคมีในภาคอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง

(ภายใต้ค่าใช้จ่ายในการพัฒนาและเพิ่มประสิทธิภาพ  
การใช้พลังงานและความปลอดภัย (Smart Safety) ในโรงงานอุตสาหกรรม)



### กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมเป้าหมาย

- (1) เป็นโรงงานที่มีการเก็บหรือการใช้สารเคมีอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน (สารไวไฟ หรือสารพิษ)
- (2) เป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพฯ ปริมณฑล ภาคตะวันออก และภาคกลาง

### ประโยชน์ที่โรงงานจะได้รับ

- (1) ที่ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมฯ (3 ครั้ง/โรงงาน)
  - สำรวจอุบัติเหตุร้ายแรง (Potential Major Accident)
  - ประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้นกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงด้วยโปรแกรม ALOHA
  - จัดทำหรือทบทวนแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี
  - ดำเนินการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี
  - ติดตามผลการดำเนินการ

- (2) จัดฝึกอบรมให้กับผู้เกี่ยวข้อง 3 หลักสูตร ดังนี้
  - กฎหมายมาตรฐานความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม
  - การจัดการสารเคมีและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
  - การจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

**แถมฟรี!!!**  
สิทธิพิเศษ สมาชิก  
ดาวโหลดกฎหมาย(iLA)  
(ฟรี 1 ปี)

เปิดรับสมัครตั้งแต่วันที่ 8 - 20 ก.พ. 2566 / จำกัดเพียง 15 โรงงานเท่านั้น

กำหนดการและแบบตอบรับ



หนังสือขอเชิญเข้าร่วมประชุม



โปรดกรอกใบสมัครเข้าร่วมโครงการฯ ส่งมายังที่ปรึกษาโครงการ

คุณพรทิพย์ สารเชื้อ  
คุณนฤตม์ชัย ชมภูเกศ  
ผู้ประสานงาน คุณสุจิตรา ชันฤดี

โทร 098 9547962 E-mail : Pornthip.Sa@npc-se.co.th  
โทร 061 3454646 E-mail : Narutchai.C@npc-se.co.th  
โทร 038 977754 E-mail : sujitra.c@npc-se.co.th



แสกน QR CODE เพื่อลงทะเบียน  
เข้าร่วมการประชุม

**กิจกรรมที่** การให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมี และการพัฒนาองค์ความรู้

กิจกรรม/ สิ่งที่ต้องดำเนินการ	ระยะเวลา	หมายเหตุ
<p><b>1. ให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีฯ ครั้งที่ 1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ศึกษาข้อมูล และมาตรการของโรงงาน</li> <li>สำรวจอุบัติเหตุร้ายแรงทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้น (Potential Major Accident)</li> <li>ให้คำปรึกษาแนะนำในการประเมินผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง</li> <li>จัดทำหรือทบทวนแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี</li> <li>วางแผน เตรียมการฝึกซ้อมแผน</li> </ul>	มี.ค.-เม.ย.66	โรงงานจัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้อง เช่น กระบวนการผลิต ความเสี่ยงของโรงงาน แผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี และการฝึกซ้อม เป็นต้น
<p><b>2. ให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีฯ ครั้งที่ 2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตามผลการดำเนินการ ครั้งที่ 1</li> <li>ปรับปรุง แก้ไขแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี</li> <li>ดำเนินการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี และประเมินผล</li> <li>ให้คำปรึกษาแนะนำ</li> </ul>	พ.ค.-มิ.ย.66	โรงงานจัดการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี

**หมายเหตุ** การดำเนินการต่างๆในโครงการนี้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

**กิจกรรมที่ การให้คำปรึกษาและถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมีและการพัฒนาองค์ความรู้**

กิจกรรม/ สิ่งที่ต้องดำเนินการ	ระยะเวลา	หมายเหตุ
<p><b>3. ติดตามผลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการประเมินผลกระทบและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากสารเคมี รวมทั้งปัญหาอุปสรรคหรือข้อมูลที่เกี่ยวข้อง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ การประเมินผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง</li> <li>▪ ปรับปรุง แก้ไขแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี</li> <li>▪ ผลจากการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมี</li> <li>▪ ข้อเสนอแนะ อื่นๆ</li> </ul>	มี.ย.-ก.ค.66	
<p><b>4. จัดฝึกอบรมให้แก่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ กฎหมายมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>▪ การจัดการสารเคมีและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย</li> <li>▪ การจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย</li> </ul>	ก.ค.-ก.ย.66	โรงงานจัดส่งผู้ปฏิบัติงานในโรงงานเข้ารับการอบรม
จัดสัมมนาเผยแพร่ผลสำเร็จการดำเนินโครงการให้แก่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน ผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน		

**หมายเหตุ** การดำเนินการต่างๆในโครงการนี้ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน ไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

# Thank You

**NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO.,LTD.**

**HEAD OFFICE**

555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak,  
Bangkok 10900, Thailand Tel : +66 (0) 2265-8110 Fax : +66 (0) 2265-8338

**RAYONG OFFICE**

20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong,  
Rayong 21150, Thailand Tel. : +66 (0) 3897-7720 Fax. : +66 (0) 3897-7701

[www.npc-se.co.th](http://www.npc-se.co.th)