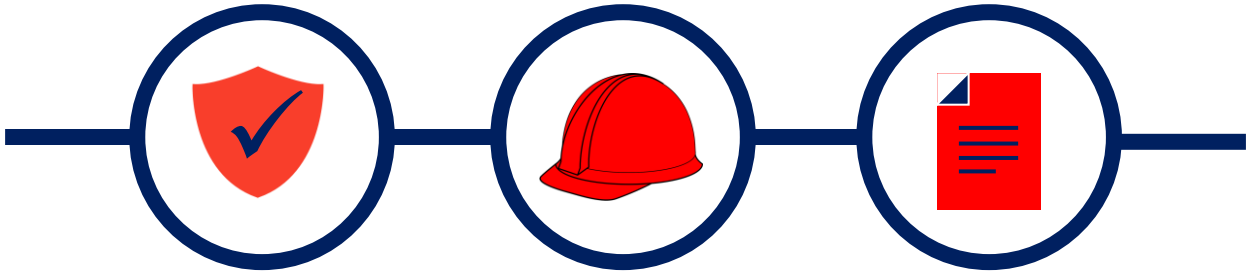
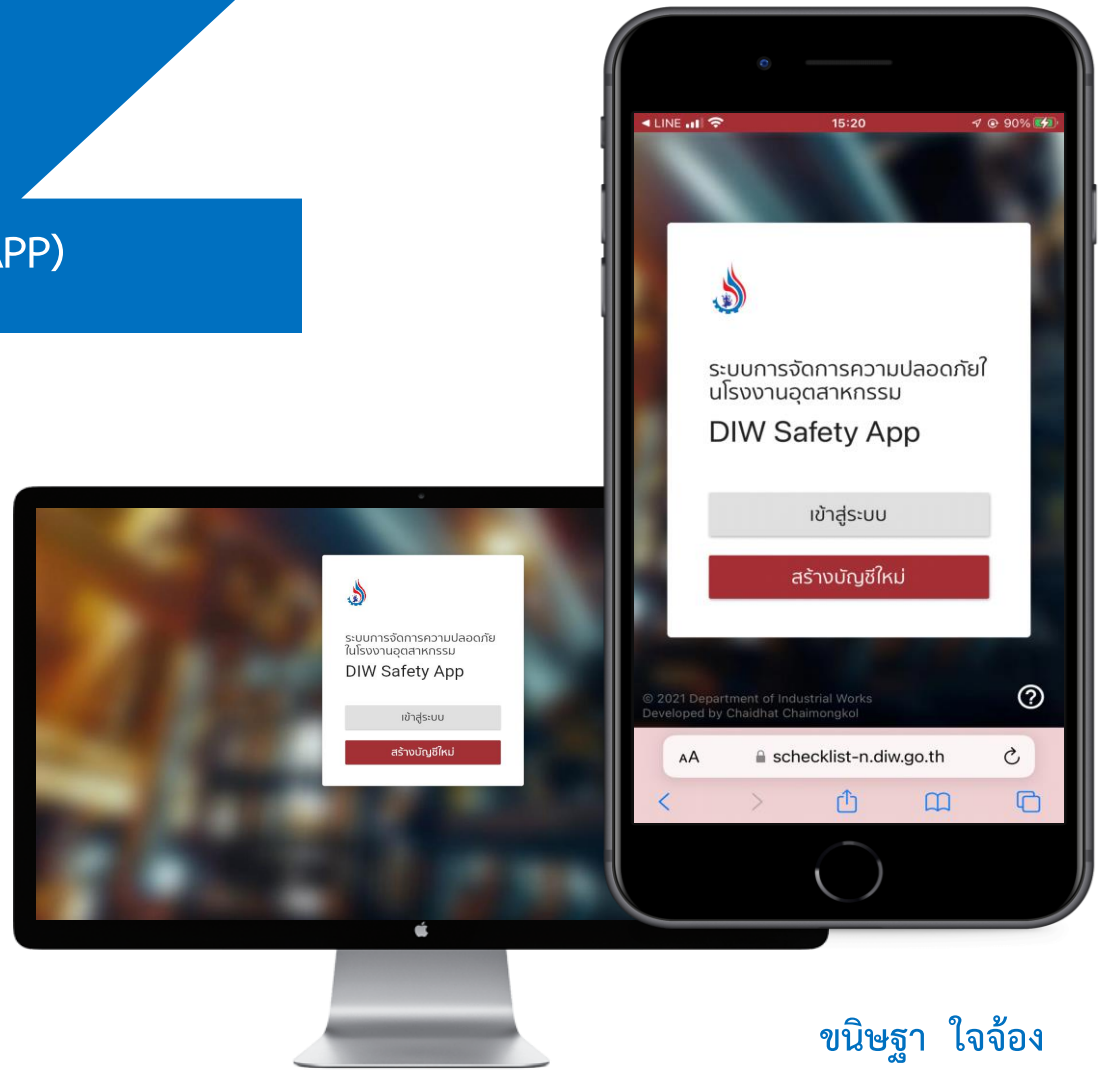
ระบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยสารเคมี

ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม (DIW Safety APP)

Schecklist

เครื่องมือสำหรับการตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยในการประกอบกิจการของโรงงานเพื่อยกระดับความปลอดภัยของโรงงานให้ดียิ่งขึ้น





ขนิษฐา ใจจ้อง
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

การทำงานของระบบ Schecklist

ขั้นตอนที่ 1

การลงทะเบียนและการเข้าสู่ระบบ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
สามารถเข้าใช้งานผ่านบัญชีผู้ใช้ (Username) ที่เป็นเลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก และใช้รหัสผ่านที่ได้รับตอนลงทะเบียนการใช้งานระบบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรอ. (Password)

บุคคลทั่วไป สามารถเข้าใช้งานด้วยผ่านบัญชีผู้ใช้ (Username) และรหัสผ่าน (Password) ที่ผู้ใช้ตั้งตอนลงทะเบียน โดยจะมีการ verify ก่อนเริ่มใช้งานครั้งแรกทางอีเมลที่ผู้ใช้งานกรอกไว้ตอนลงทะเบียนไว้

ขั้นตอนที่ 2

การคัดกรอง

ระบบทำการคัดกรองจากประเภทโรงงาน และหรือจากการตอบคำถามคัดกรองเพื่อเลือกชุดแบบตรวจประเมินให้ตรงกับประเภทโรงงานของผู้ใช้งาน

ขั้นตอนที่ 3

การทำแบบตรวจประเมิน

ระบบจะแสดงชุดแบบตรวจประเมินหลังจากผู้ใช้งานตอบคำถามคัดกรองครบถ้วน
หลังจากนั้นผู้ใช้งานสามารถเลือกทำแบบตรวจประเมินใดก่อนก็ได้และระบบจะบันทึกคำตอบอัตโนมัติ

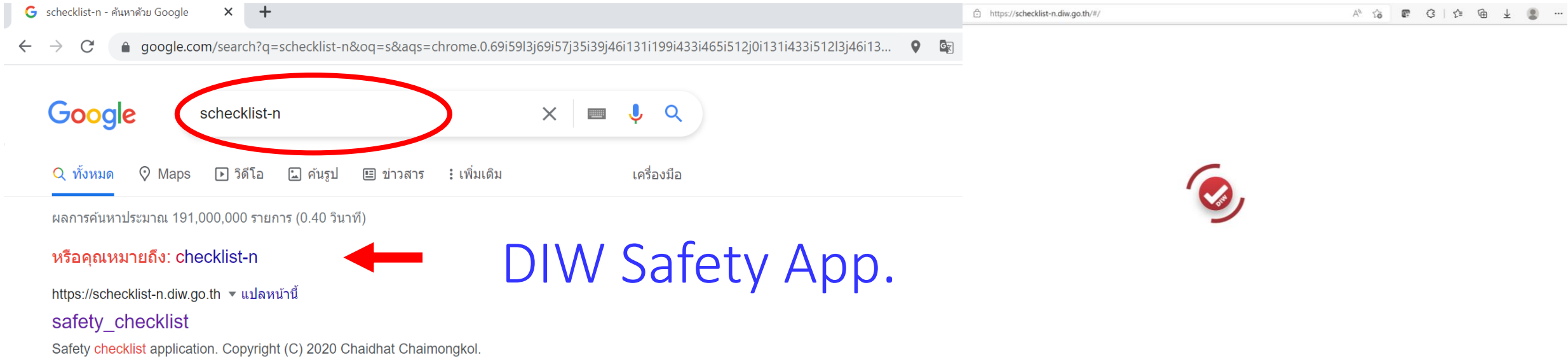
ขั้นตอนที่ 4

การประมวลผล

ระบบทำการประมวลผลเพื่อแสดงระดับความปลอดภัย (Safety Level) พร้อมทั้งแนวทางการปรับปรุงแก้ไข (Corrective Actions) และข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (Recommendations)

ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม (DIW Safety APP)

เปิด Web Browser เข้าไปยังเว็ปไซต์ https://schecklist-n.diw.go.th/#/



DIW Safety App.

1. การลงทะเบียนและการเข้าสู่ระบบ

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

1. การลงทะเบียนและการเข้าสู่ระบบ

เข้าสู่ระบบ

คือ การเข้าใช้งานสำหรับผู้ที่มีบัญชีผู้ใช้งาน (Username) และรหัสผ่าน (Password) แล้ว

บุคคลทั่วไปที่สร้างบัญชีผู้ใช้งานเรียบร้อยแล้ว

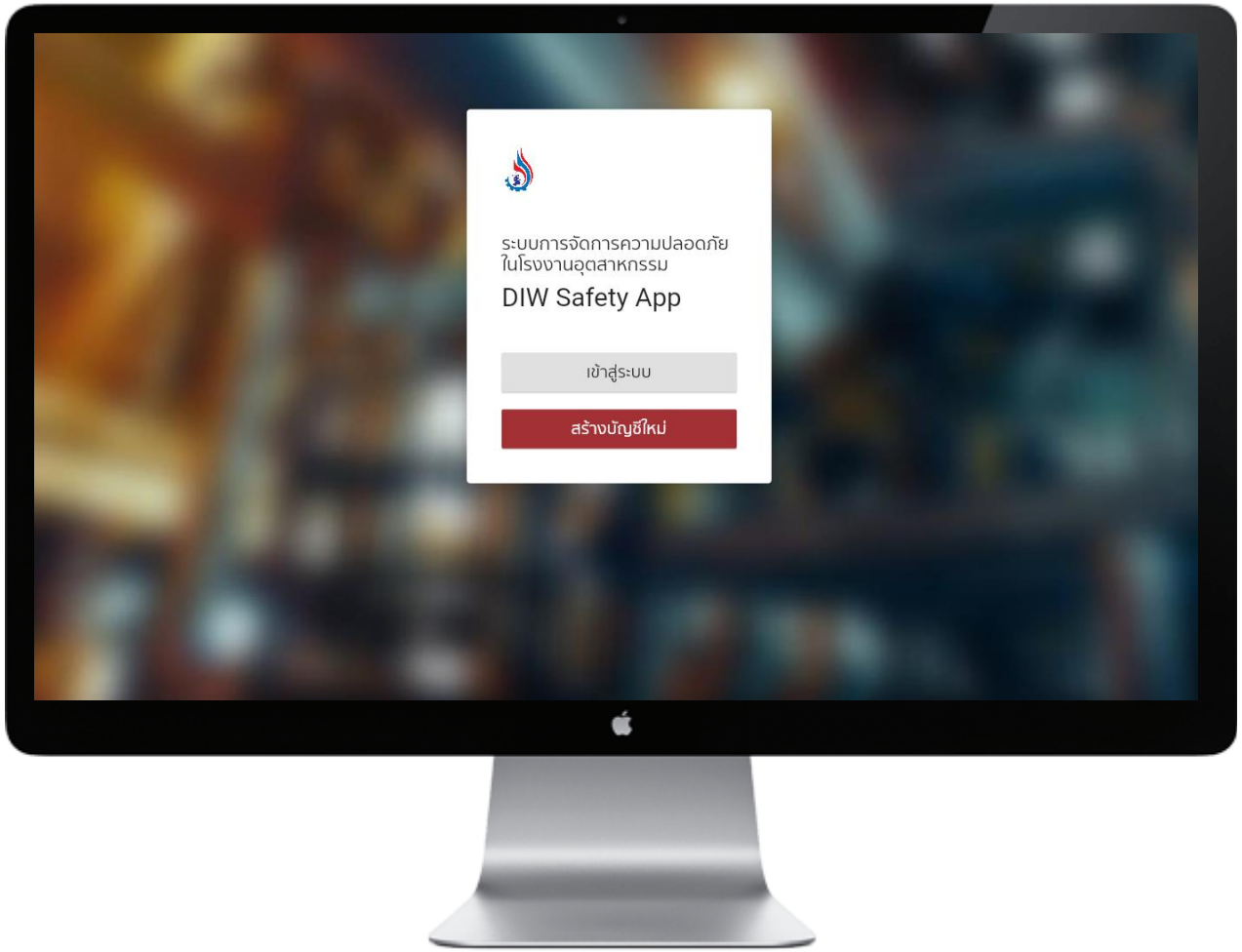
โรงงาน เลขทะเบียนโรงงานที่มีคู่รหัสผ่านแล้ว

สร้างบัญชีใหม่

คือ การลงทะเบียนสร้างบัญชีผู้ใช้งานใหม่

สำหรับผู้ใช้งานทั่วไป

สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

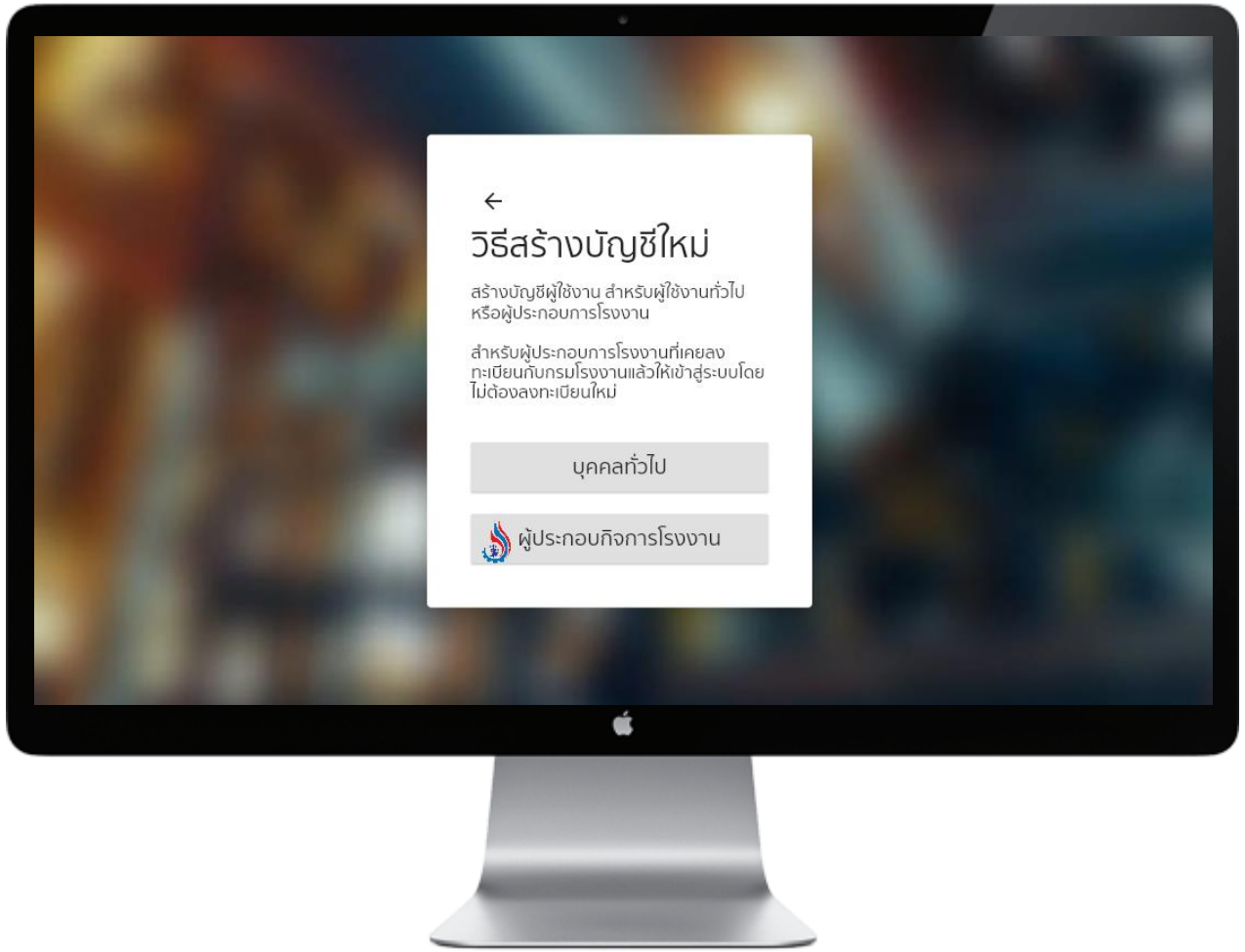
การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

สร้างบัญชีใหม่

- **บุคคลทั่วไป**
  คือ สถานประกอบการที่ไม่ใช่โรงงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนผู้ตรวจประเมิน (Auditor) สามารถเข้าใช้งานระบบตรวจประเมินตนเองได้ในส่วนของบุคคลทั่วไป

- **ผู้ประกอบกิจการโรงงาน**
  คือ ผู้ประกอบกิจการโรงงานเป็นโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

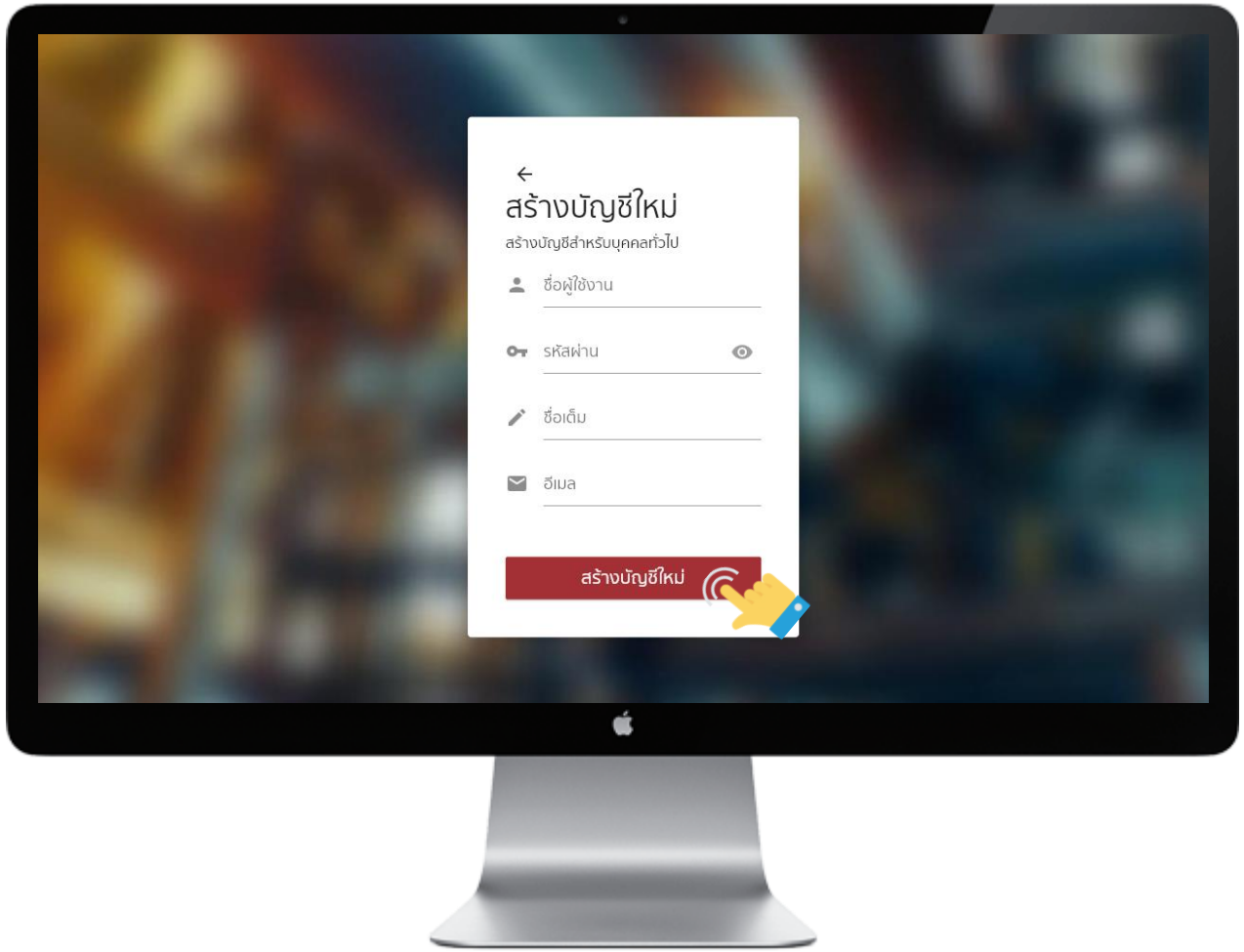
สร้างบัญชีใหม่

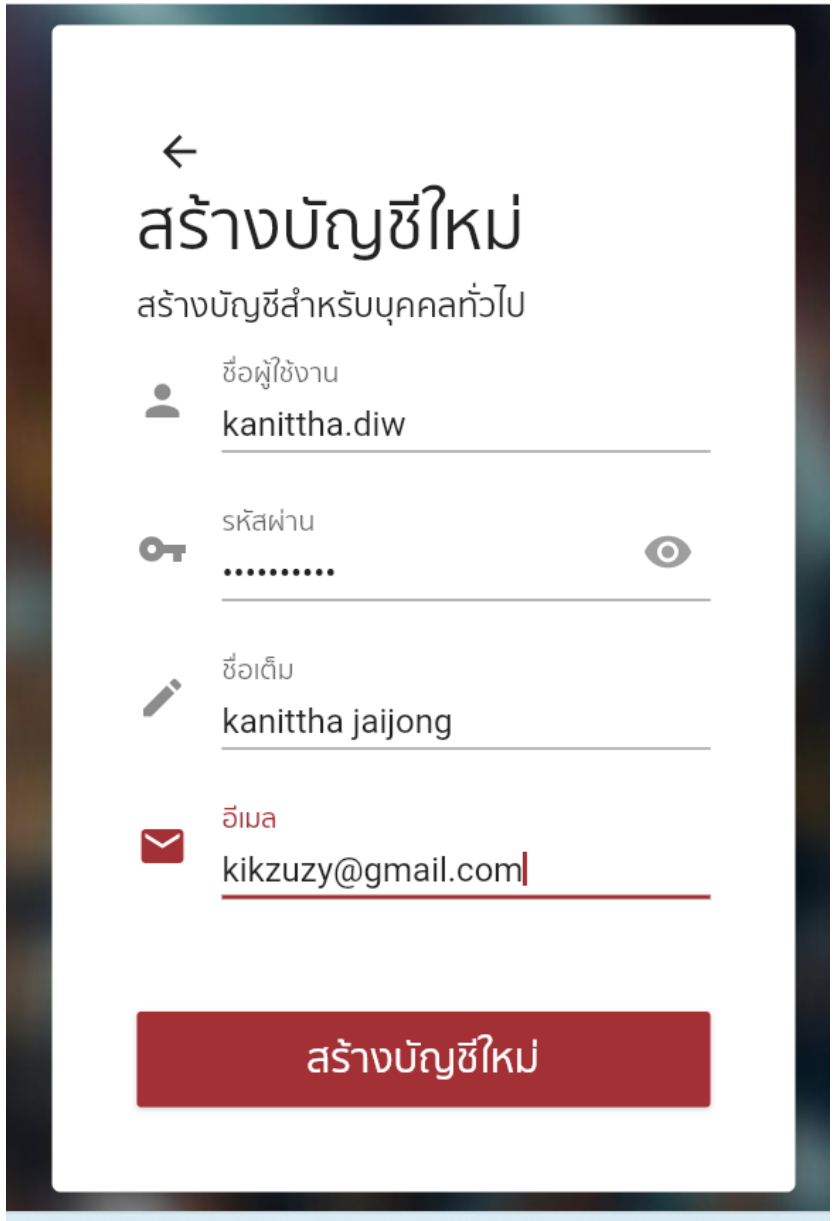
บุคคลทั่วไป

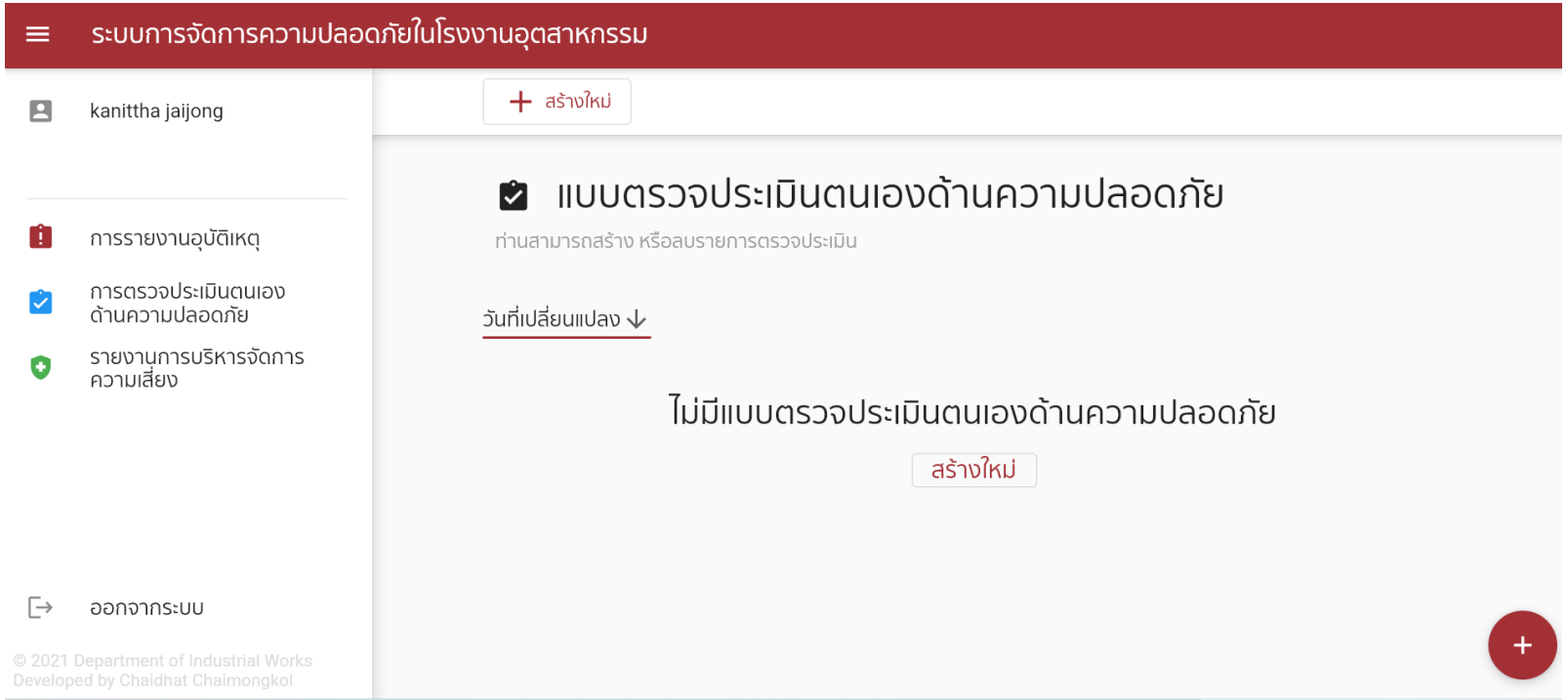
- กดปุ่ม บุคคลทั่วไป

จะเจอหน้า สร้างบัญชีใหม่ และกรอกข้อมูล ประกอบด้วย

- ชื่อผู้ใช้งาน
- รหัสผ่าน
- ชื่อเต็ม
- อีเมล




สร้างบัญชีใหม่
สร้างบัญชีสำหรับบุคคลทั่วไป
ชื่อผู้ใช้งาน
kanittha.diw
รหัสผ่าน
ชื่อเต็ม
kanittha jaijong
อีเมล
kikzuzy@gmail.com
สร้างบัญชีใหม่


ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม
kanittha jaijong
การรายงานอุบัติเหตุ
การตรวจประเมินตนเอง ด้านความปลอดภัย
รายงานการบริหารจัดการ ความเสี่ยง
ออกจากระบบ
© 2021 Department of Industrial Works
Developed by Chaidhat Chaimongkol
สร้างใหม่
แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย
ท่านสามารถสร้าง หรือลบรายการตรวจประเมิน
วันที่เปลี่ยนแปลง
ไม่มีแบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย
สร้างใหม่

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

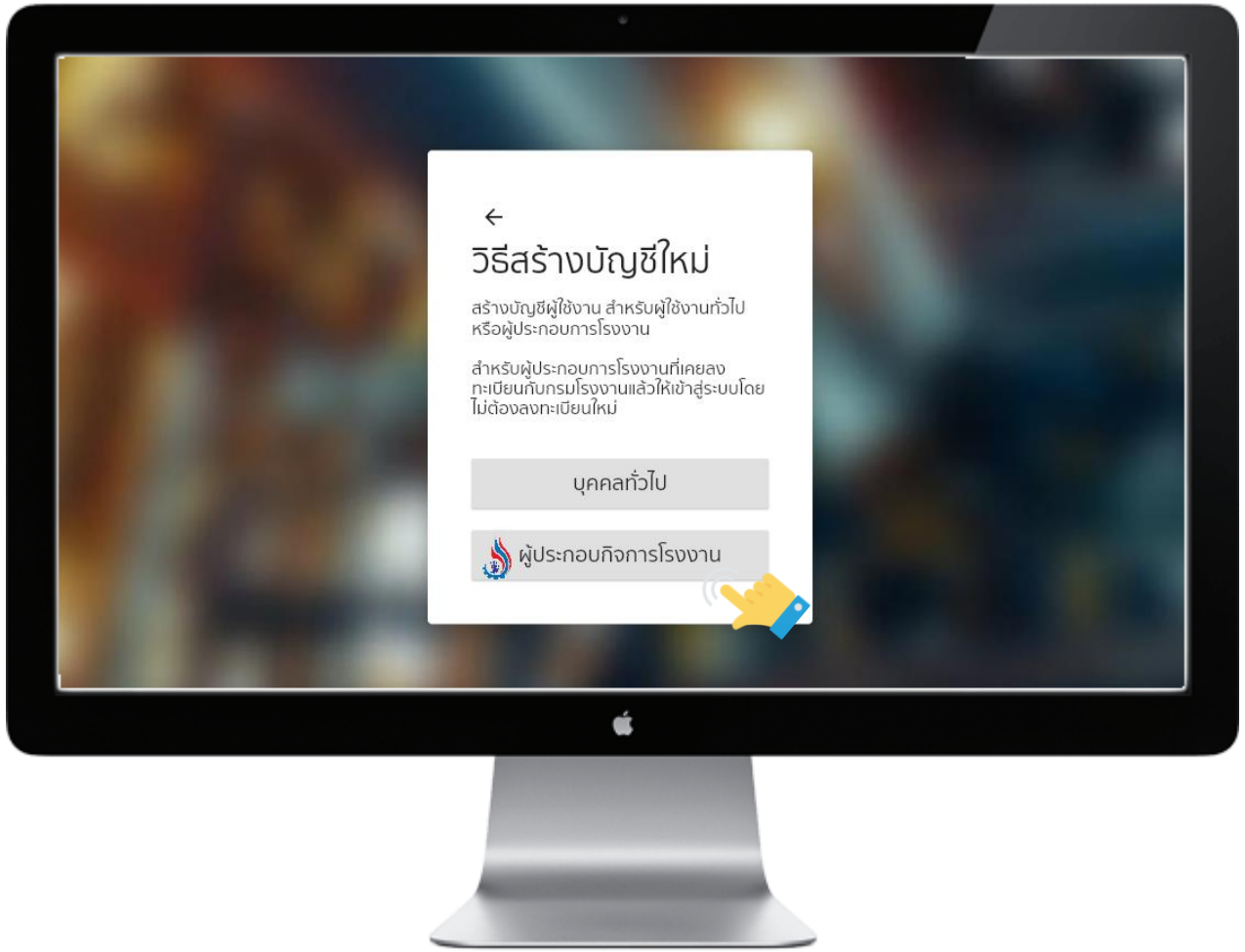
การประมวลผล

สร้างบัญชีใหม่

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

- กดปุ่ม ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

เพื่อสมัครใช้บริการ และรับรหัสผ่าน (Password) ระบบแสดงขั้นตอนการสมัครใช้บริการใหม่ กด "สมัครใช้บริการ" ผู้ใช้จะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดของโรงงาน เมื่อกรอกข้อมูลครบถ้วนแล้ว ระบบสร้างรหัสผ่านให้ และสามารถนำมาใช้งานได้ทันที



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

สร้างบัญชีใหม่

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

- กดสมัครใช้บริการ

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

สร้างบัญชีใหม่

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

- กดสมัครใช้บริการ

หมายเหตุ * ข้อความแจ้งเตือน ไม่พบเลขทะเบียนโรงงาน หรือวันแจ้งเริ่มประกอบกิจการไม่ตรงกับฐานข้อมูล และหากมีข้อสงสัยในระบบ ติดต่อได้ที่หมายเลข 097-0362749

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

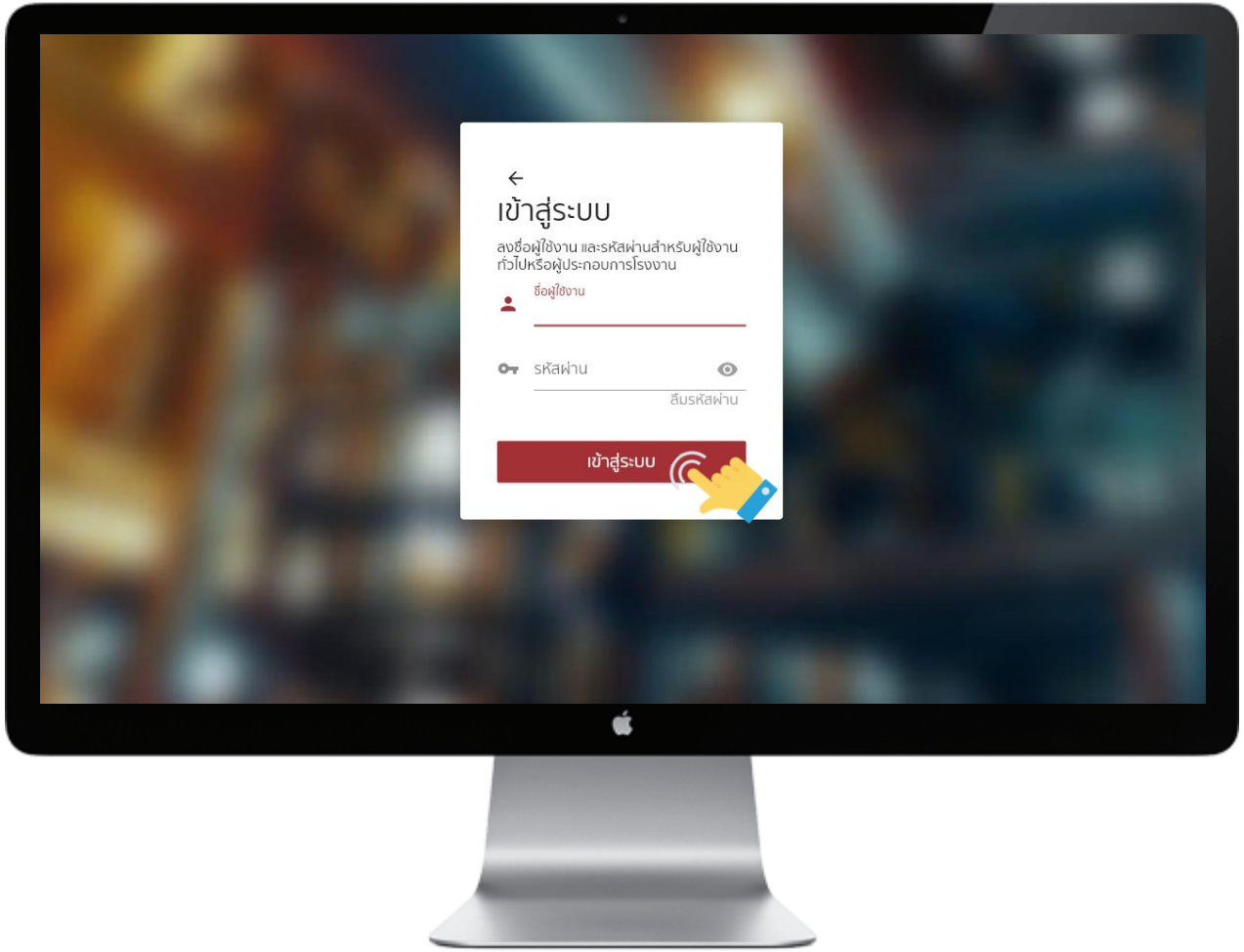
การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

เข้าสู่ระบบ

กด เข้าสู่ระบบ และกรอกบัญชีผู้ใช้งาน (Username)
และรหัสผ่าน (Password)
ที่ผู้ใช้งานลงทะเบียนไว้ เพื่อเข้าสู่ระบบ



2. การคัดกรองและการทำแบบประเมิน

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

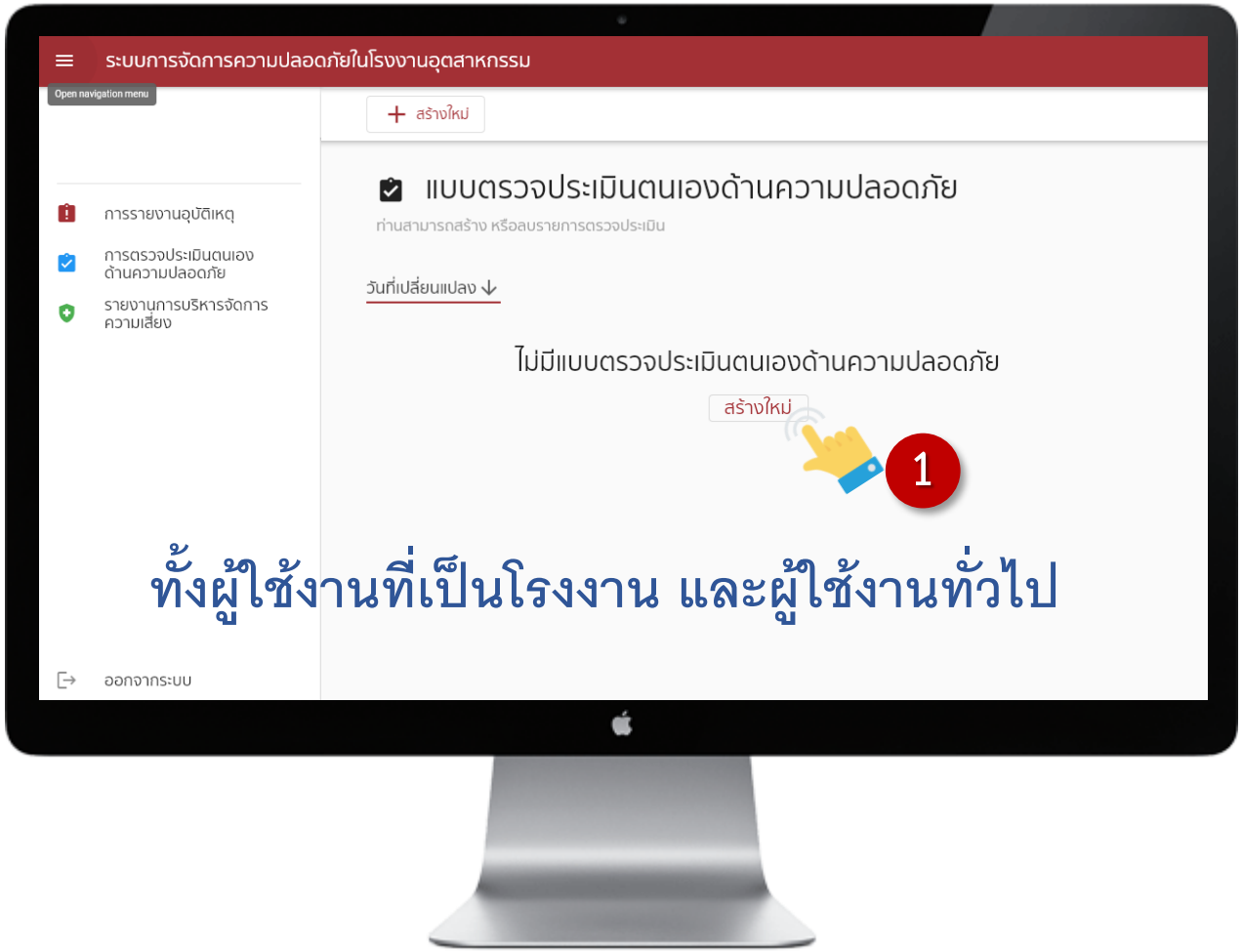
การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

1. ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเอง ด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
2. กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
3. คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
4. สร้างแบบตรวจ



ทั้งผู้ใช้งานที่เป็นโรงงาน และผู้ใช้งานทั่วไป

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

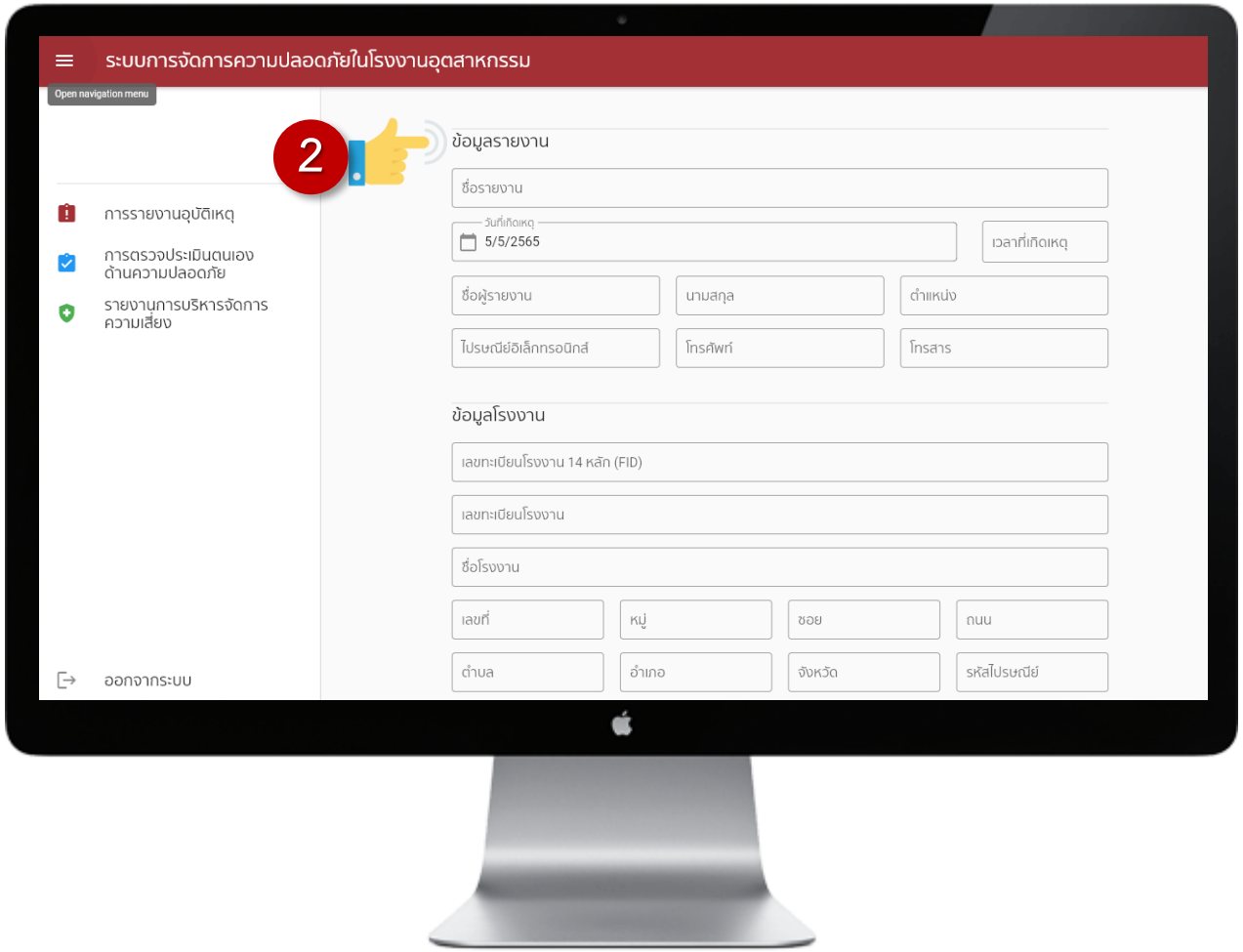
การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

1. ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเอง ด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
2. กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
3. คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
4. สร้างแบบตรวจ



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

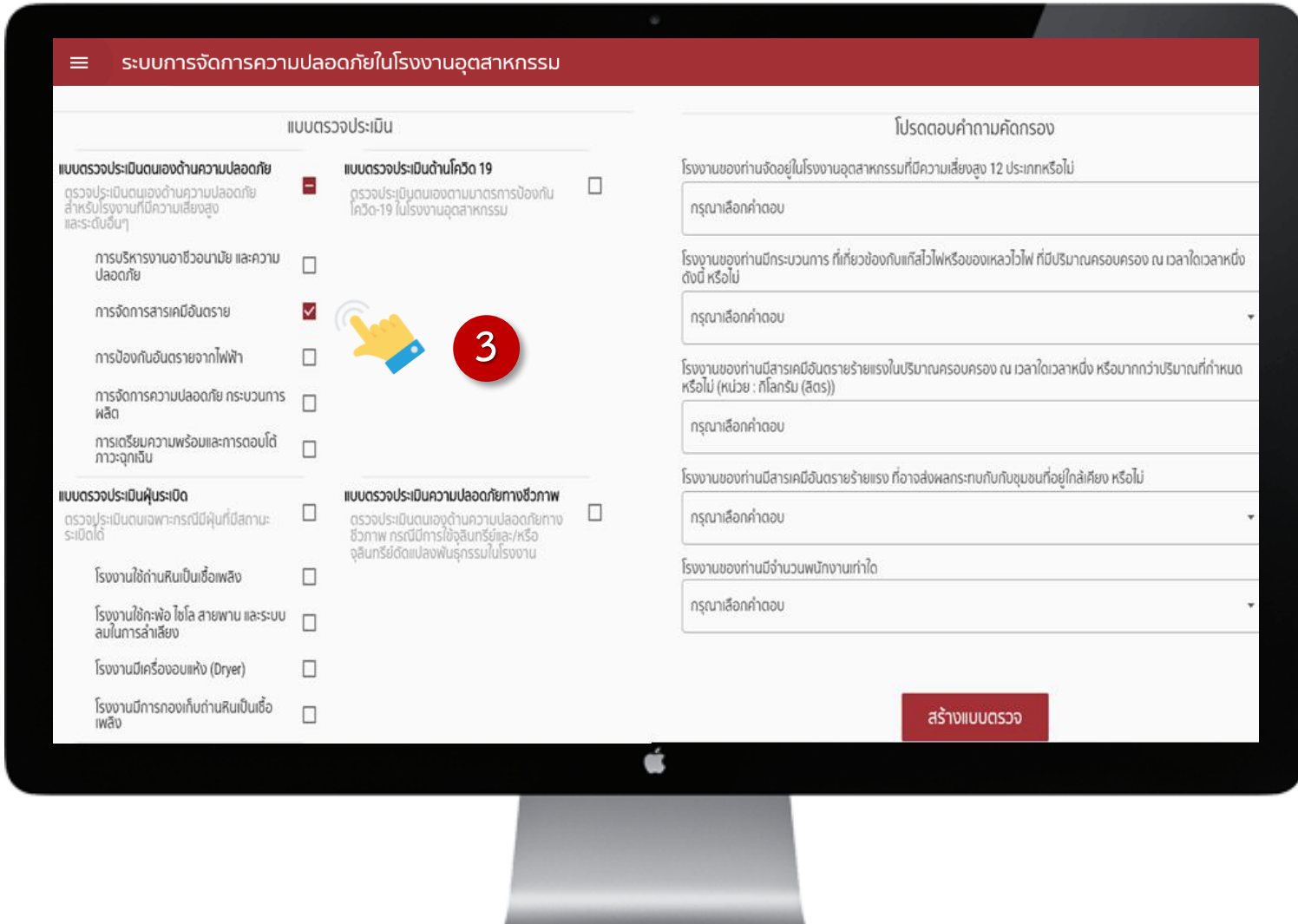
การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

1. ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเอง ด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
2. กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
3. คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
4. สร้างแบบตรวจ



การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน (โรงงาน)

ข้อมูลรายงาน

ชื่อรายงาน

วันแรกที่ตรวจประเมิน 16/5/2565

วันสุดท้ายที่ตรวจประเมิน 16/5/2565

ชื่อผู้รายงาน | นามสกุล | ตำแหน่ง

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ | โทรศัพท์ | โทรสาร

ข้อมูลโรงงาน

เลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก (FID)

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1

ชื่อโรงงาน

เลขที่ | ถนน

ตำบล | อำเภอ | จังหวัด | รหัสไปรษณีย์

ประกอบกิจการ

แบบตรวจประเมิน

แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย ☑
ตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย สำหรับโรงงานที่มีความเสี่ยงสูง และระดับอื่นๆ

- การบริหารงานอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ☑
- การจัดการสารเคมีอันตราย ☑
- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ☑
- การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต ☑
- การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ☑

แบบตรวจประเมินฝุ่นระเบิด ☐
ตรวจประเมินตนเฉพาะกรณีมีฝุ่นที่มีสถานะระเบิดได้

- โรงงานใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง ☐
- โรงงานใช้กะพ้อ ไซโล สายพาน และระบบลมในการลำเลียง ☐
- โรงงานมีเครื่องอบแห้ง (Dryer) ☐
- โรงงานมีการกองเก็บถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง ☐

แบบตรวจประเมินด้านโควิด 19 ☐
ตรวจประเมินตนเองตามมาตรการป้องกันโควิด-19 ในโรงงานอุตสาหกรรม

แบบตรวจประเมินความปลอดภัยทางชีวภาพ ☐
ตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยทางชีวภาพ กรณีมีการใช้จุลินทรีย์และ/หรือจุลินทรีย์ดัดแปลงพันธุกรรมในโรงงาน

แบบตรวจประเมินความปลอดภัยนาโนเทคโนโลยี ☐
ตรวจประเมินตนเองเฉพาะกรณีที่มีการใช้วัสดุนาโนในกระบวนการผลิต

แบบตรวจความปลอดภัยด้านอื่น ๆ ☐
ตรวจประเมินความปลอดภัยตนเองด้านอื่นๆ

- ด้านเครื่องจักร ☐
- ด้านที่อับอากาศ ☐
- ด้านอุณหภูมิสูง-ต่ำ ☐
- ด้านการยศาสตร์ ☐
- ด้านขนส่ง ☐
- ส่วนที่เคลื่อนไหว ☐
- ด้านกัมมันตรังสี ☐
- การทำงานบนที่สูง ☐
- ด้านยานพาหนะ ☐
- ด้านภาชนะที่มีแรงดันสูง ☐

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

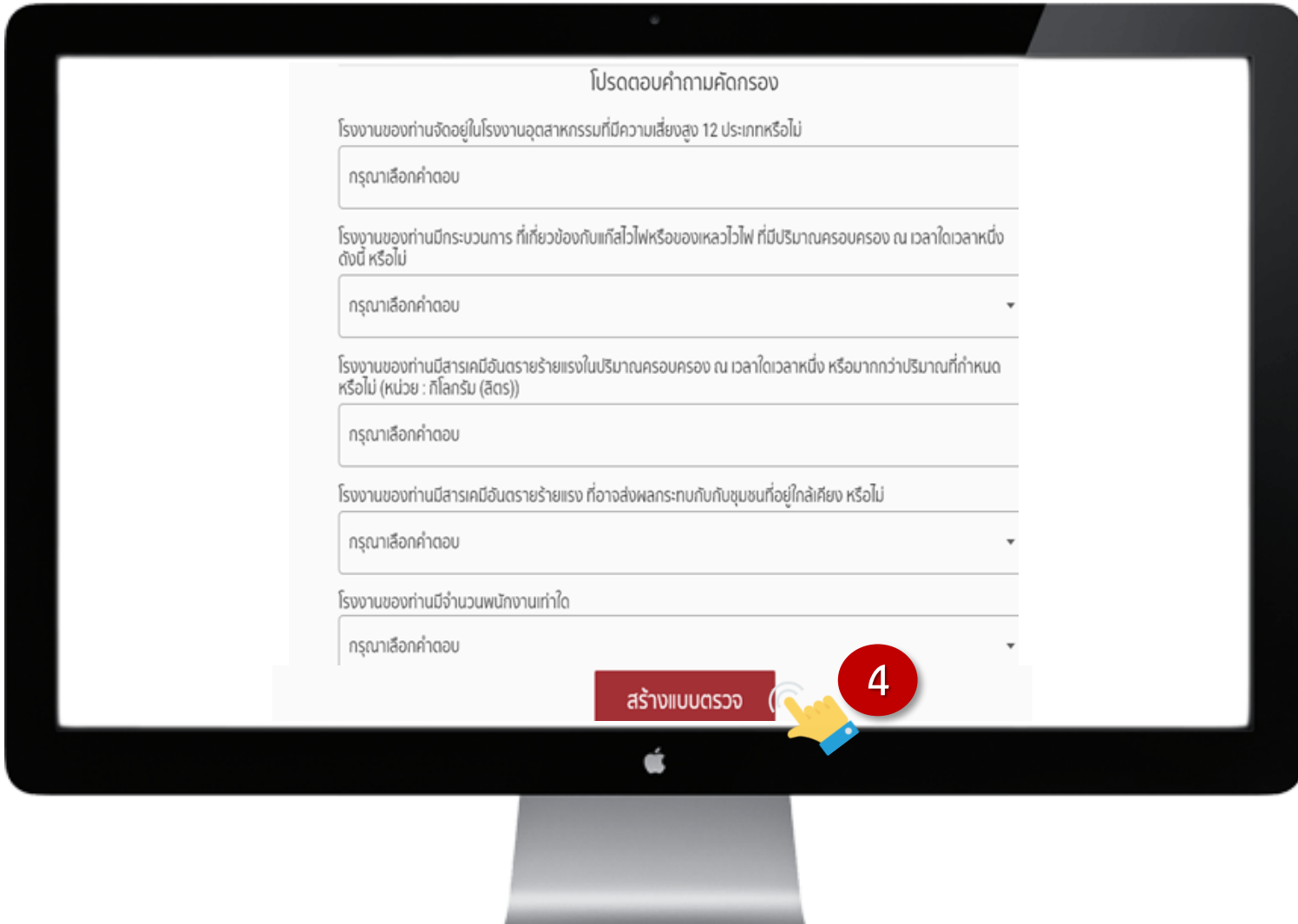
การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

1. ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเอง ด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
2. กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
3. คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
4. สร้างแบบตรวจ



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

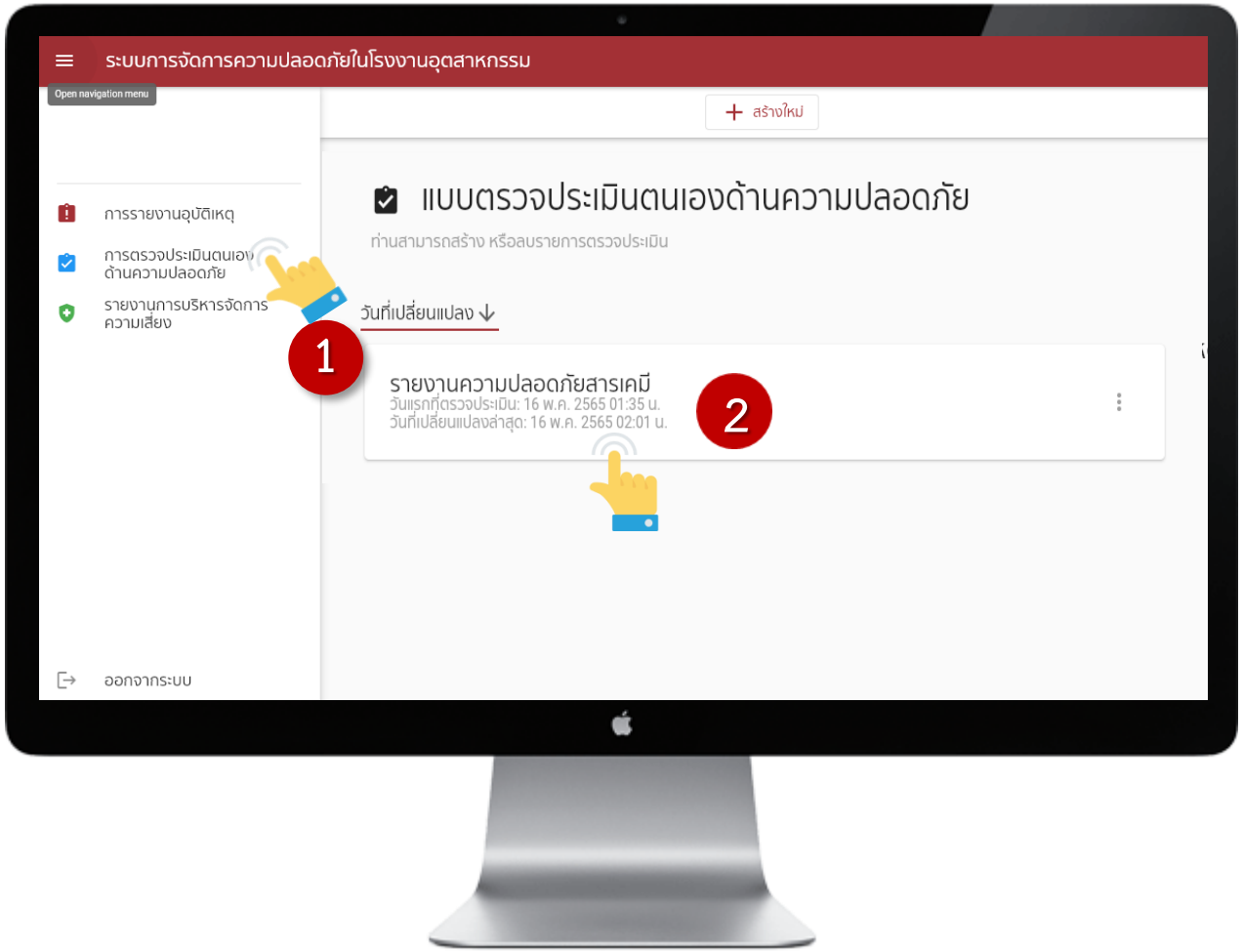
การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

กรณีเคยสร้างแบบตรวจประเมินไว้แล้ว

1. ผู้ใช้งานสามารถเข้าทำแบบตรวจประเมิน เพียงไปที่ การตรวจประเมินตนเอง ด้านความปลอดภัย

2. เข้าทำแบบตรวจประเมินที่ผู้ใช้งานได้สร้างไว้ก่อนหน้านี้ เพียงไปที่



3. การทำแบบตรวจประเมิน

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

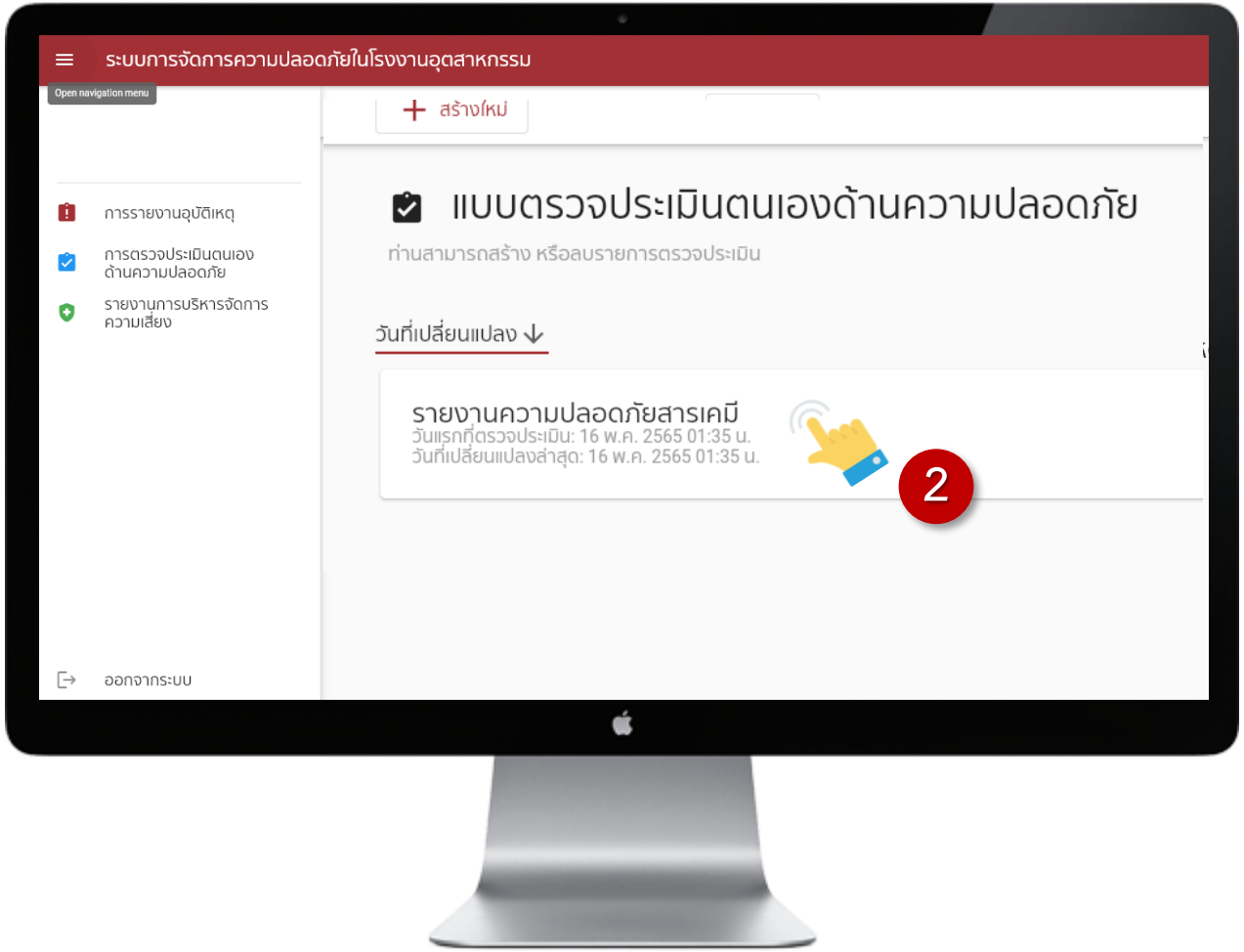
3. การทำแบบตรวจประเมิน

1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าทำแบบตรวจประเมิน เพียงไปที่

2 เข้าทำแบบตรวจประเมินที่ผู้ใช้งานได้สร้างไว้ก่อนหน้านี้ เพียงไปที่

3 เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ

4 ระบบบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

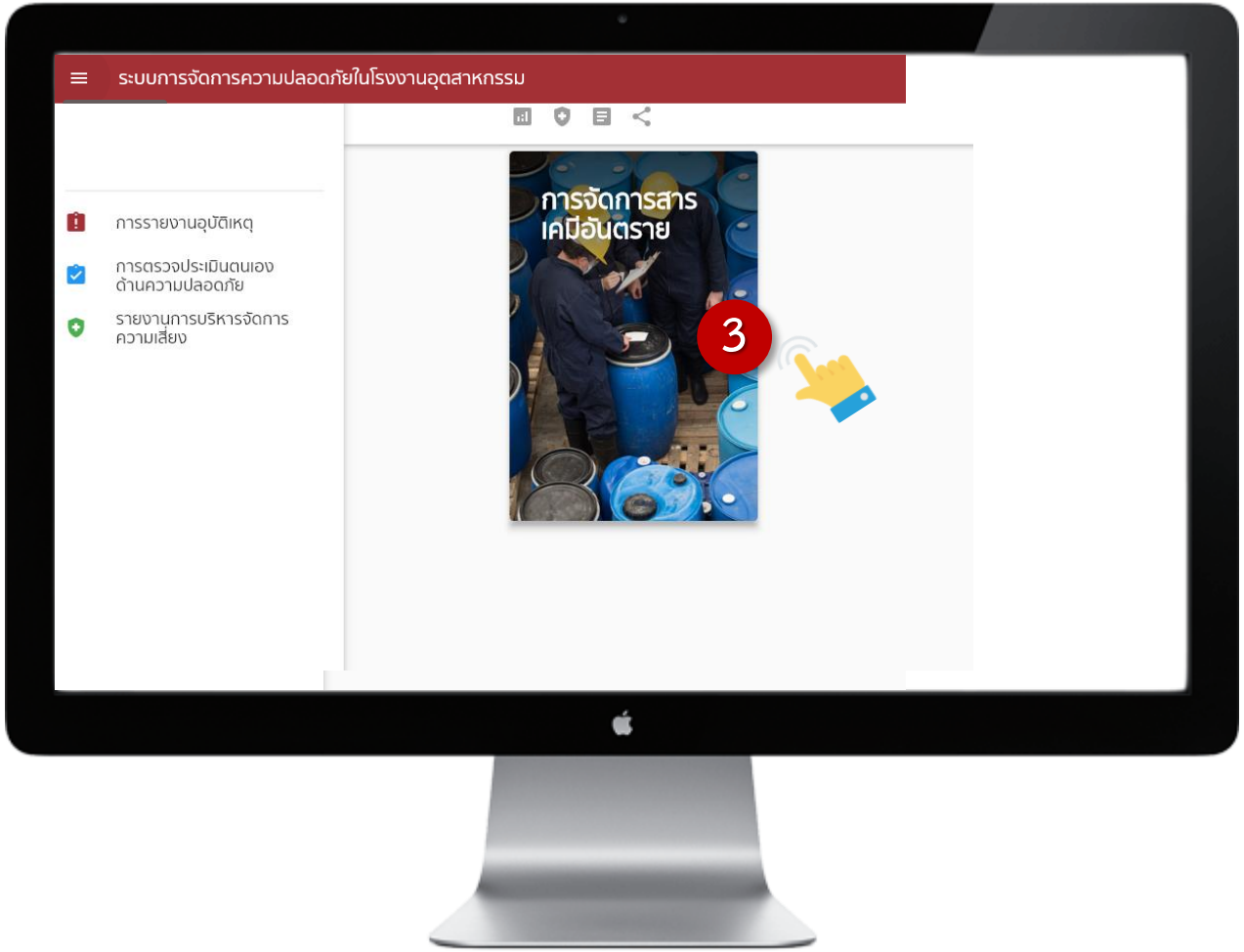
3. การทำแบบตรวจประเมิน

1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าทำแบบตรวจประเมิน เพียงไปที่

2 เข้าทำแบบตรวจประเมินที่ผู้ใช้งานได้สร้างไว้ก่อนหน้านี้ เพียงไปที่

3 เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ

4 ระบบบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ



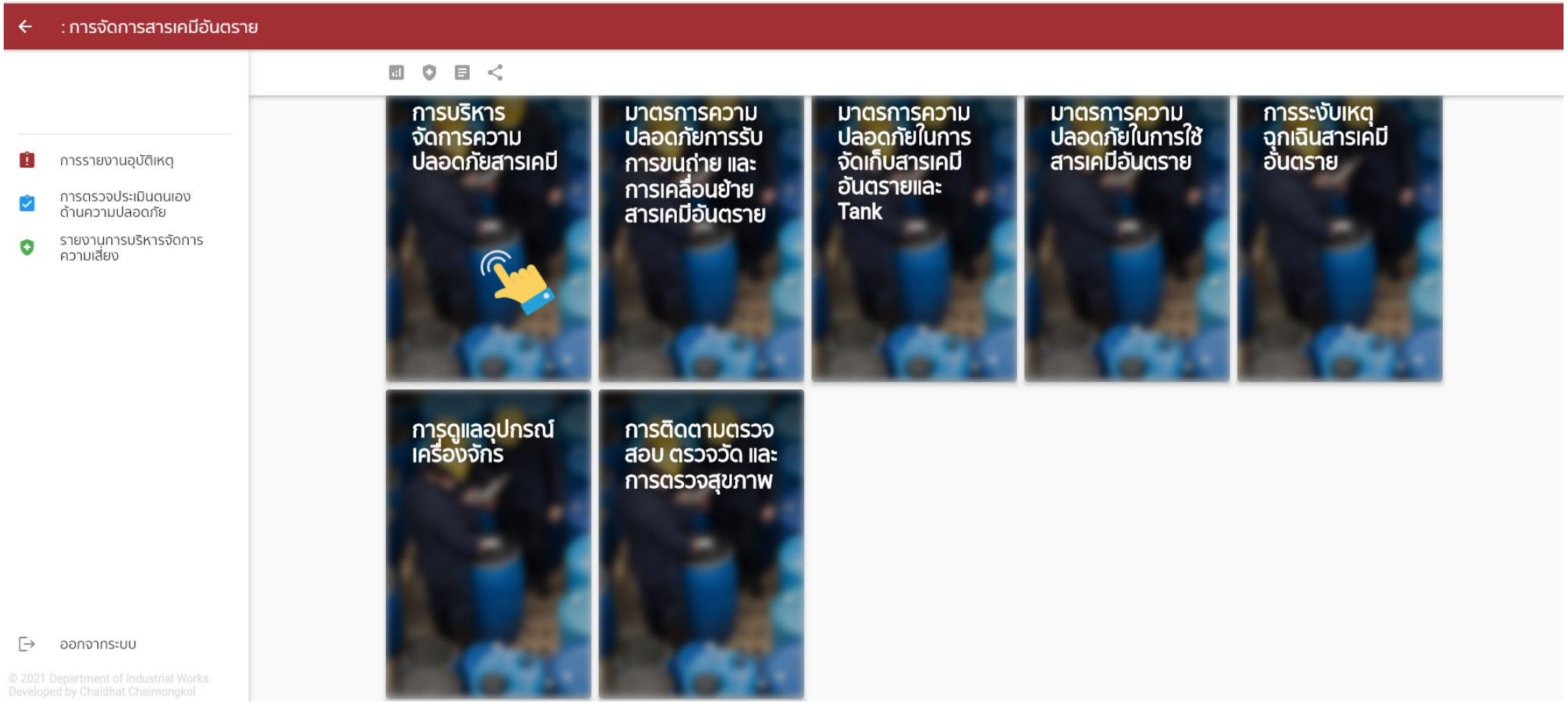
การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

3 เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

3 ตอบคำถามหมวดการบริการจัดการความปลอดภัยจนครบทุกข้อ

1. มีวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้ หรือไม่
- การควบคุมความปลอดภัยในการจัดซื้อ จัดหาสารเคมีอันตราย
- การตรวจรับสารเคมีอันตราย ความพร้อมของเอกสาร SDS ฉลาก ลักษณะบรรจุภัณฑ์
- การเคลื่อนย้าย การขนถ่าย สารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การจัดเก็บสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การใช้งานอย่างปลอดภัยตามลักษณะความเป็นอันตราย
- การจัดการสารเคมีอันตรายที่ใช้แล้วหรือวัสดุปนเปื้อนสารเคมีอันตราย
- การอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อนที่เป็นอันตราย

✓ | ✕ | N/A

คำอธิบายเพิ่มเติม

คำอธิบายเพิ่มเติม

2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และทบทวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่

✓ | ✕ | N/A

3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่

✓ | ✕ | N/A

✓ | ✕ | N/A

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

- ทบทวนผลการวิเคราะห์อันตรายและความเสี่ยงที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกระบวนการ กิจกรรม หรือกระบวนการการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ที่มีในโรงงานทั้งหมด
- กำหนดมาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย (Safe Operating Criteria) ตามปัจจัยเสี่ยงที่ได้มีการวิเคราะห์ ในทุก ๆ ขั้นตอน ตามลักษณะความเป็นอันตรายของสารเคมีที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง เพื่อนำไปจัดทำวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction)
- กำหนดแนวทางในการสื่อสาร อบรม และนำไปดำเนินการ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความเข้าใจในมาตรการด้านความปลอดภัยที่กำหนดขึ้น

สิ่งที่ตรวจพบ

การแก้ไข

ข้อบกพร่อง

ข้อบกพร่องหลัก

คำอธิบายเพิ่มเติม

คำอธิบายเพิ่มเติม

2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และทบทวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

4. มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ที่สามารถสื่อสารให้เข้าใจความเป็นอันตรายของสารเคมี ที่จัดเก็บหรือใช้งานในปัจจุบัน หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

5. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่มีในทุกพื้นที่ของโรงงาน รวมทั้งภาชนะที่มีการแบ่งถ่ายเพื่อนำไปใช้หรือจัดเก็บ ติดฉลากเป็นภาษาไทย หรือภาษาที่สามารถสื่อสารความเป็นอันตรายได้ที่มีรายละเอียดตามระบบจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม GHS ทุกใบ ใช่หรือไม่

3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

1. ตรวจสอบสารเคมีอันตราย ที่มีการใช้งานและจัดเก็บทั้งหมดภายในโรงงาน และรวบรวมรายการทั้งหมด
2. จัดทำรายงานที่กฎหมายกำหนด

สิ่งที่ตรวจพบ: โปรดระบุข้อมูลที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดโดยย่อ

การแก้ไข

ข้อบกพร่อง: ข้อบกพร่องหลัก

3 ตอบคำถามหมวดการบริการจัดการความปลอดภัยจนครบทุกข้อ

2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และทบทวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

4. มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ที่สามารถสื่อสารให้เข้าใจความเป็นอันตรายของสารเคมี ที่จัดเก็บหรือใช้งานในปัจจุบัน หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

5. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่มีในทุกพื้นที่ของโรงงาน รวมทั้งภาชนะที่มีการแบ่งถ่ายเพื่อนำไปใช้หรือจัดเก็บ ติดฉลากเป็นภาษาไทย หรือภาษาที่สามารถสื่อสารความเป็นอันตรายได้ที่มีรายละเอียดตามระบบจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม GHS ทุกใบ ใช่หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

6. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายทุกใบในพื้นที่จัดเก็บทุกพื้นที่ อยู่ในสภาพปลอดภัย โดยไม่ชำรุด หรือไม่เกิดความเสียหาย หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

7. สารเคมีอันตรายที่มีอยู่ในทุกพื้นที่ของโรงงาน จัดเก็บอยู่ห่างจากเตาไฟ หม้อน้ำ ท่อไอน้ำ สายไฟฟ้าแรงสูง บริเวณที่อาจมีการเกิดประกายไฟ หรือในที่ซึ่งมีอุณหภูมิสูง หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

8. ในพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่เก็บ หรือใช้งาน มีป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายให้ปฏิบัติ ป้ายข้อมูลหรือสัญลักษณ์ เพื่อสื่อสารความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

9. มีการติดป้าย ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม หรือสูบบุหรี่ ในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

10. โรงงานมีมาตรฐานการตรวจสอบและอนุญาตทำงาน (Permit to Works) ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ความร้อน การทำงานในที่อับอากาศ ในพื้นที่สารไวไฟ หรืองานซ่อมแซม ปรับปรุงเปลี่ยนแปลงที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

11. มีที่ล้างตา และที่ชำระล้างร่างกาย (Eye washer / Shower) สามารถใช้ได้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที ในพื้นที่ทำงานกับสารเคมีอันตราย รวมทั้งพื้นที่จัดเก็บ ใช้งาน หรือถ่ายเท หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

12. มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมสำหรับการปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย และกำหนดมาตรฐานการใช้งานอย่างปลอดภัย หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

13. ผู้ปฏิบัติงานสวม PPE ที่เหมาะสมกับอันตราย ตามมาตรฐานและพร้อมใช้งาน ระหว่างการปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

14. พนักงานขับรถ และผู้ปฏิบัติงานมีความพร้อมในการทำงาน ผ่านการฝึกอบรมสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

15. มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย โดยอย่างน้อยครอบคลุม การจัดการสารเคมี วิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และการจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

16. ผู้ปฏิบัติงานทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บสารเคมีอันตราย มีหลักฐานบันทึกการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการจัดเก็บ การเคลื่อนย้าย การจัดการเมื่อหากรั่วไหล หรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากสารเคมีอันตราย รวมทั้งประเมินความรู้ความเข้าใจ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

17. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในพื้นที่การจัดเก็บ ขนถ่าย เคลื่อนย้าย ถ่ายเท ใช้งานสารไวไฟ ซึ่งมีโอกาสเกิดการสะสมไอระเหยสารไวไฟ มีความเสี่ยงต่อการจุดติดไฟ เป็นชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion proof) หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

18. อุปกรณ์ไฟฟ้า ระบบไฟฟ้าและแสงสว่าง ที่ติดตั้งและใช้งานในพื้นที่การจัดเก็บ ขนถ่าย เคลื่อนย้าย ถ่ายเท ใช้งานสารไวไฟ อยู่ในสภาพปลอดภัย ไม่ชำรุด เสียหาย และได้ตามมาตรฐาน หรือไม่

✓ | ✗ | N/A

ระบบบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ

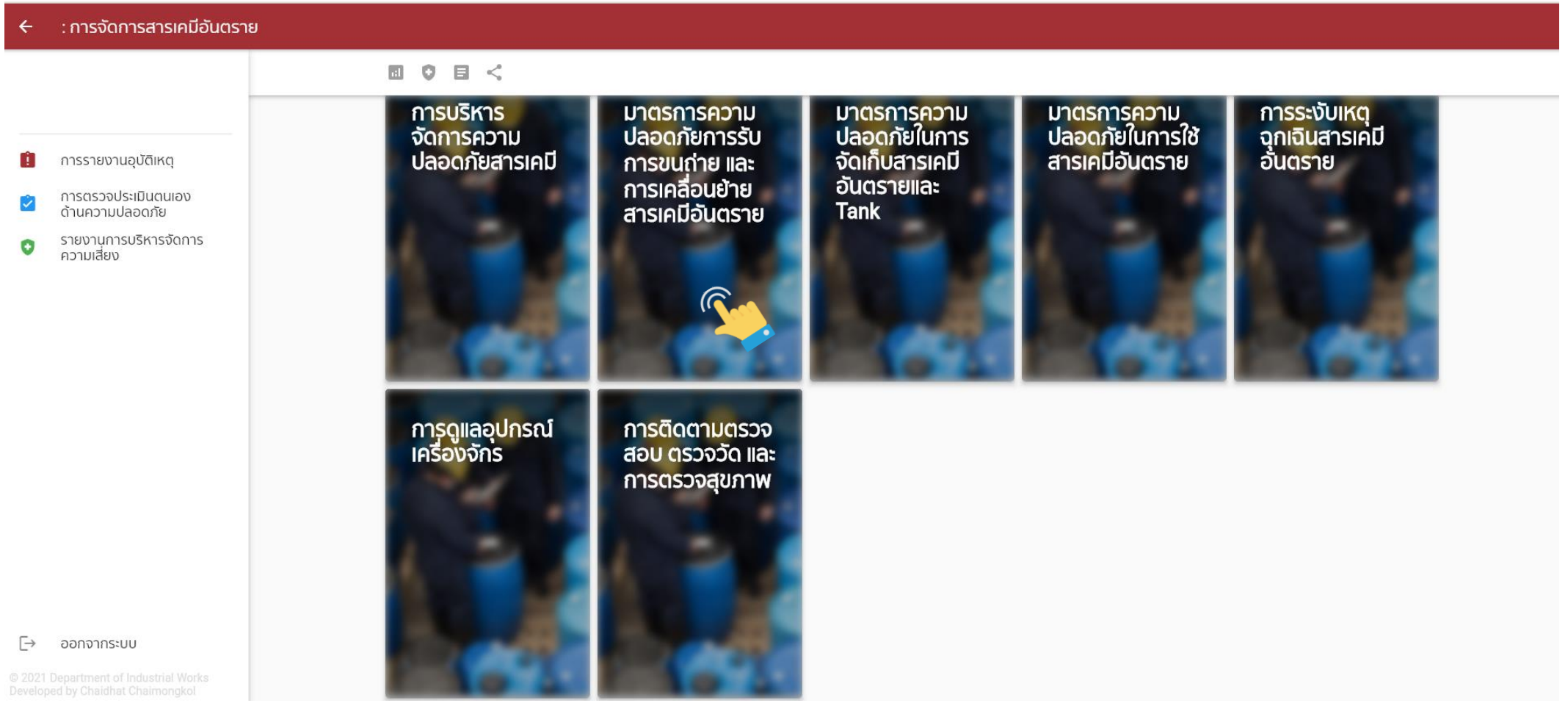
การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

3 เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ



4. การประมวลผล

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

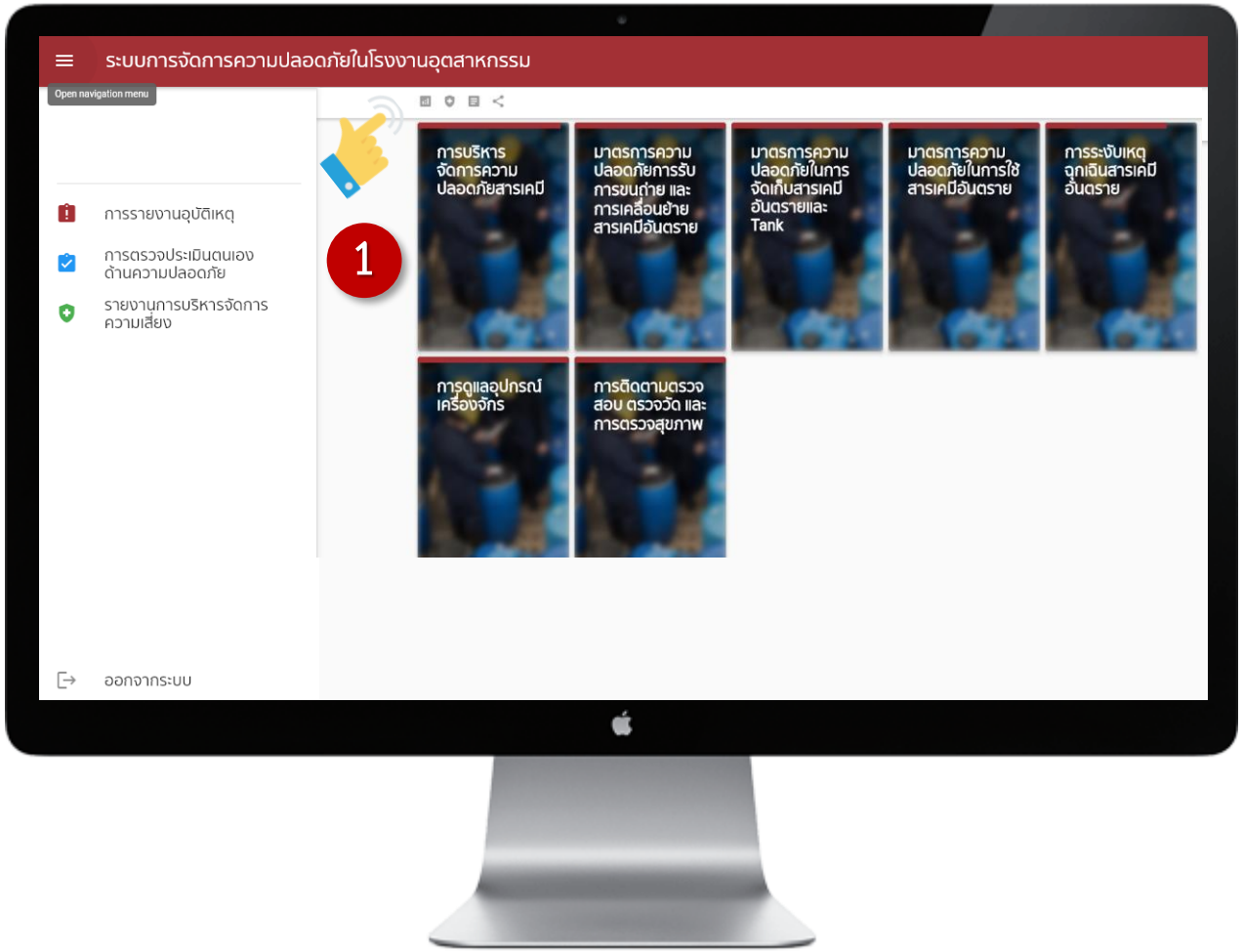
การประมวลผล

4. การประมวลผล

1. ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินทั้งหมดเพียงไปที่

2. ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่”

3. เลือกแสดงรายละเอียดผลการประเมินตามต้องการ



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

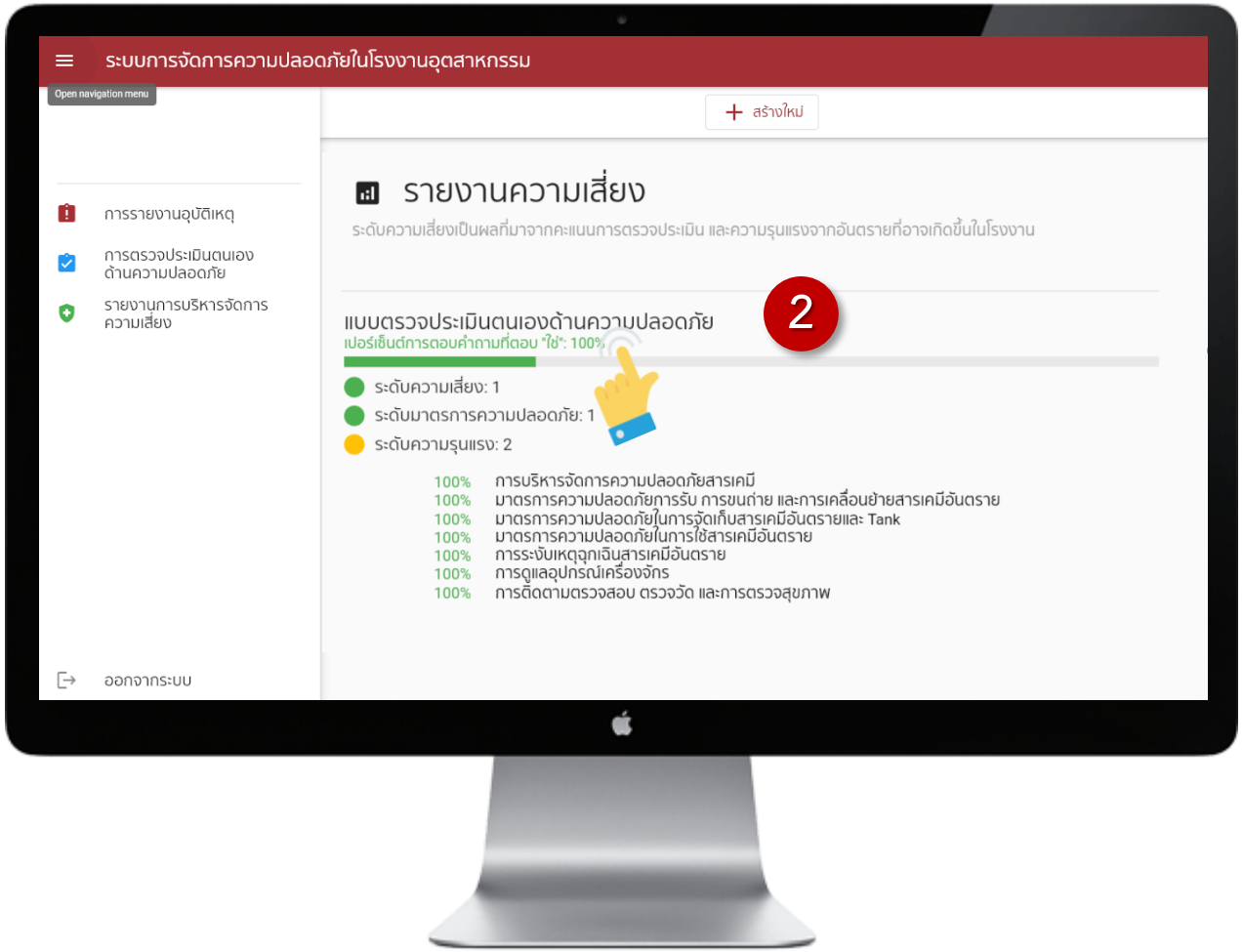
การประมวลผล

4. การประมวลผล

1. ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินทั้งหมดเพียงไปที่

2. ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่”

3. เลือกแสดงรายละเอียดผลการประเมินตามต้องการ



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

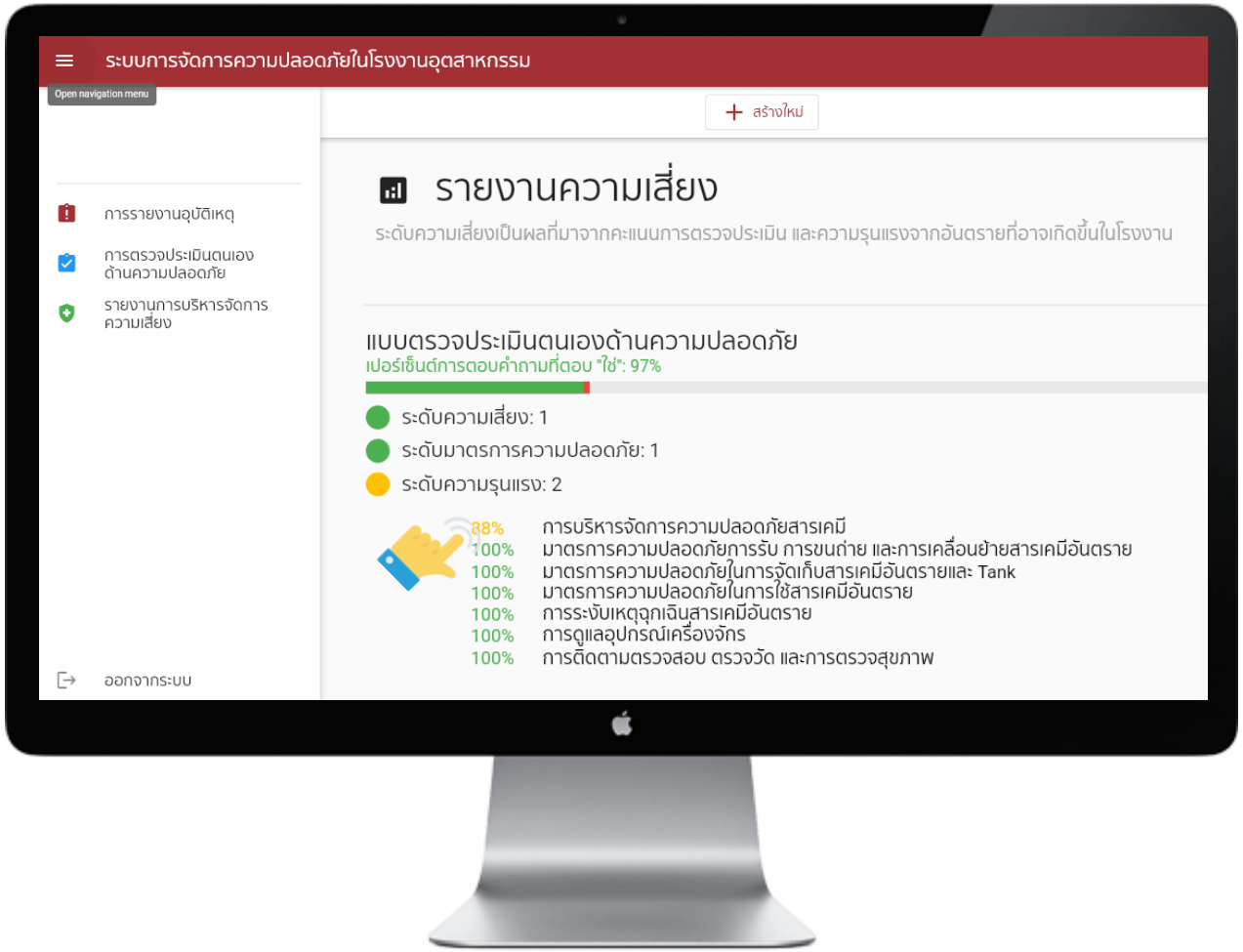
การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

4. การประมวลผล

1. ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินทั้งหมด เพียงไปที่

2. ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่” ระดับความเสี่ยง ระดับมาตรการความปลอดภัย ระดับความรุนแรง และแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่” ในแต่ละหมวดของแบบตรวจประเมิน การจัดการสารเคมีอันตราย ซึ่งมีด้วยกัน 7 หมวด



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

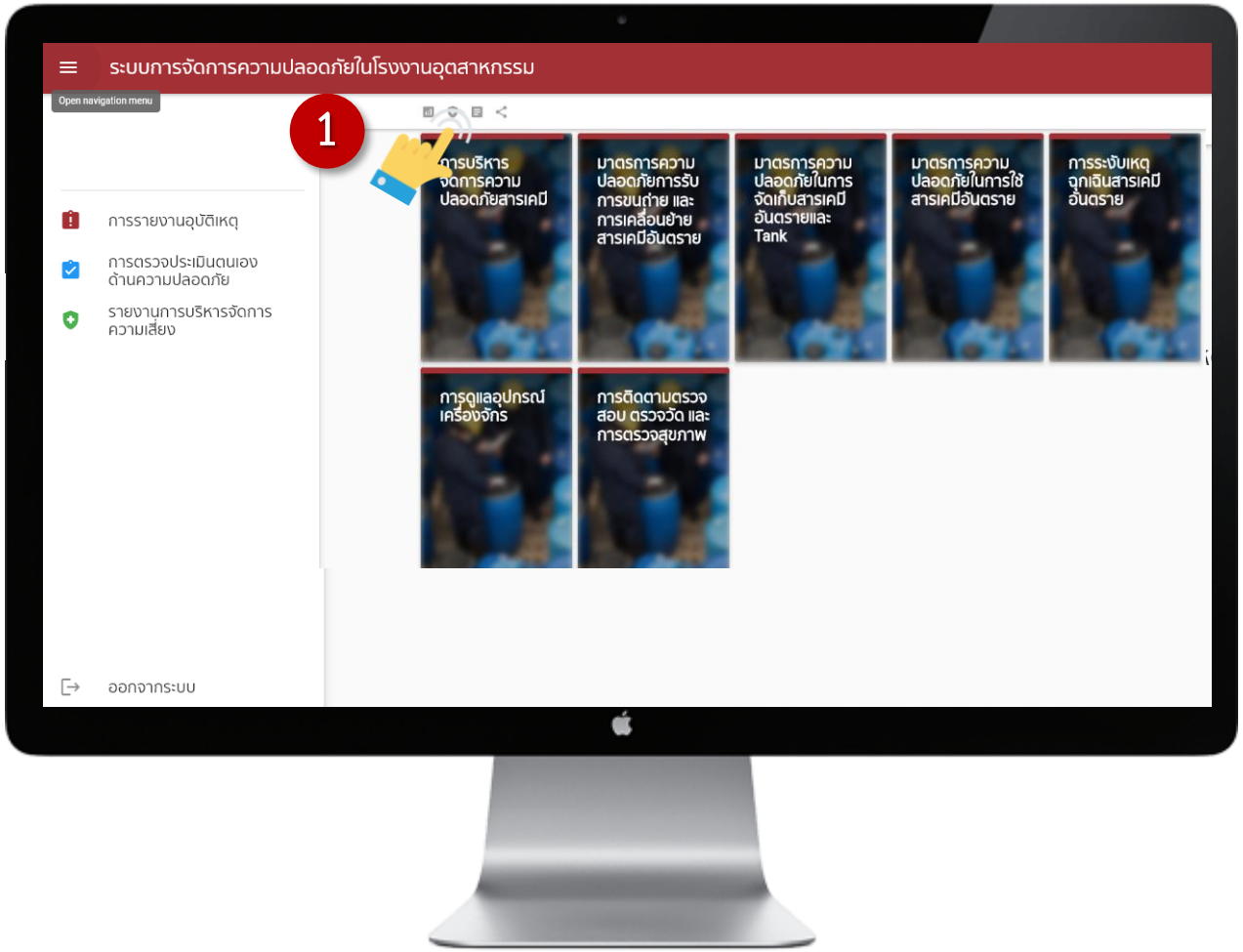
การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

การประมวลผล

4. การประมวลผล

1. ผู้ใช้งานสามารถเข้าดูข้อแนะนำผลการประเมินที่ตอบไม่ใช่ทั้งหมดโดยไปที่
2. เปิดเครื่องหมาย ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ไม่ใช่”
3. เลือกที่ลูกศรชี้ลงเพื่อดูรายละเอียด



การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

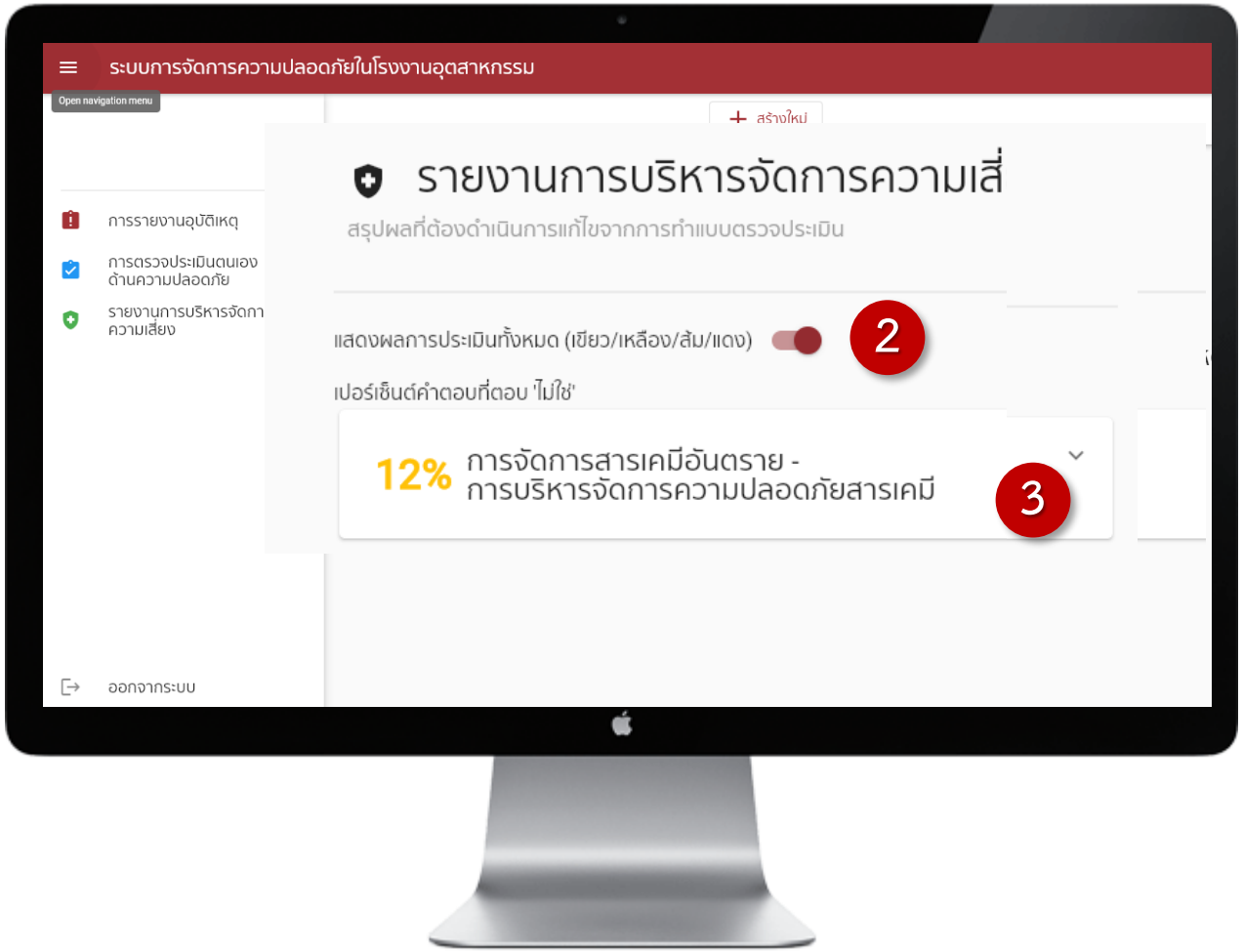
การประมวลผล

4. การประมวลผล

1. ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินที่ตอบไม่ใช่ทั้งหมดโดยไปที่

2. เปิดเครื่องหมาย ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ไม่ใช่” ในแบบประเมิน

3. เลือกที่ลูกศรชี้ลงเพื่อดูรายละเอียดข้อที่ตอบไม่ใช่



ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม

kanittha jaijong

การรายงานอุบัติเหตุ

การตรวจประเมินตนเอง
ด้านความปลอดภัย

รายงานการบริหารจัดการ
ความเสี่ยง

ออกจากระบบ

© 2021 Department of Industrial Works
Developed by Chaidhat Chaimongkol

สรุปผลที่ต้องดำเนินการแก้ไขจากการทำแบบตรวจประเมิน

แสดงผลการประเมินทั้งหมด (เขียว/เหลือง/ส้ม/แดง)

เปอร์เซ็นต์คำตอบที่ตอบ 'ไม่ใช่'

12% การจัดการสารเคมีอันตราย - การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

1. มีวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้ หรือไม่
- การควบคุมความปลอดภัยในการจัดซื้อ จัดหาสารเคมีอันตราย
- การตรวจรับสารเคมีอันตราย ความพร้อมของเอกสาร SDS ฉลาก ลักษณะบรรจุภัณฑ์
- การเคลื่อนย้าย การขนถ่าย สารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การจัดเก็บสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การใช้งานอย่างปลอดภัยตามลักษณะความเป็นอันตราย
- การจัดการสารเคมีอันตรายที่ใช้แล้วหรือวัสดุปนเปื้อนสารเคมีอันตราย

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

- ทบทวนผลการวิเคราะห์อันตรายและความเสี่ยงที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกระบวนการ กิจกรรม หรือกระบวนการการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ที่มีในโรงงานทั้งหมด
- กำหนดมาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย (Safe Operating Criteria) ตามปัจจัยเสี่ยงที่ได้มีการวิเคราะห์ ในทุก ๆ ขั้นตอน ตามลักษณะความเป็นอันตรายของสารเคมีที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง เพื่อนำไปจัดทำวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction)
- กำหนดแนวทางในการสื่อสาร อบรม และนำไปดำเนินการ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความเข้าใจในมาตรการด้านความปลอดภัยที่กำหนดขึ้น

คำอธิบายเพิ่มเติม

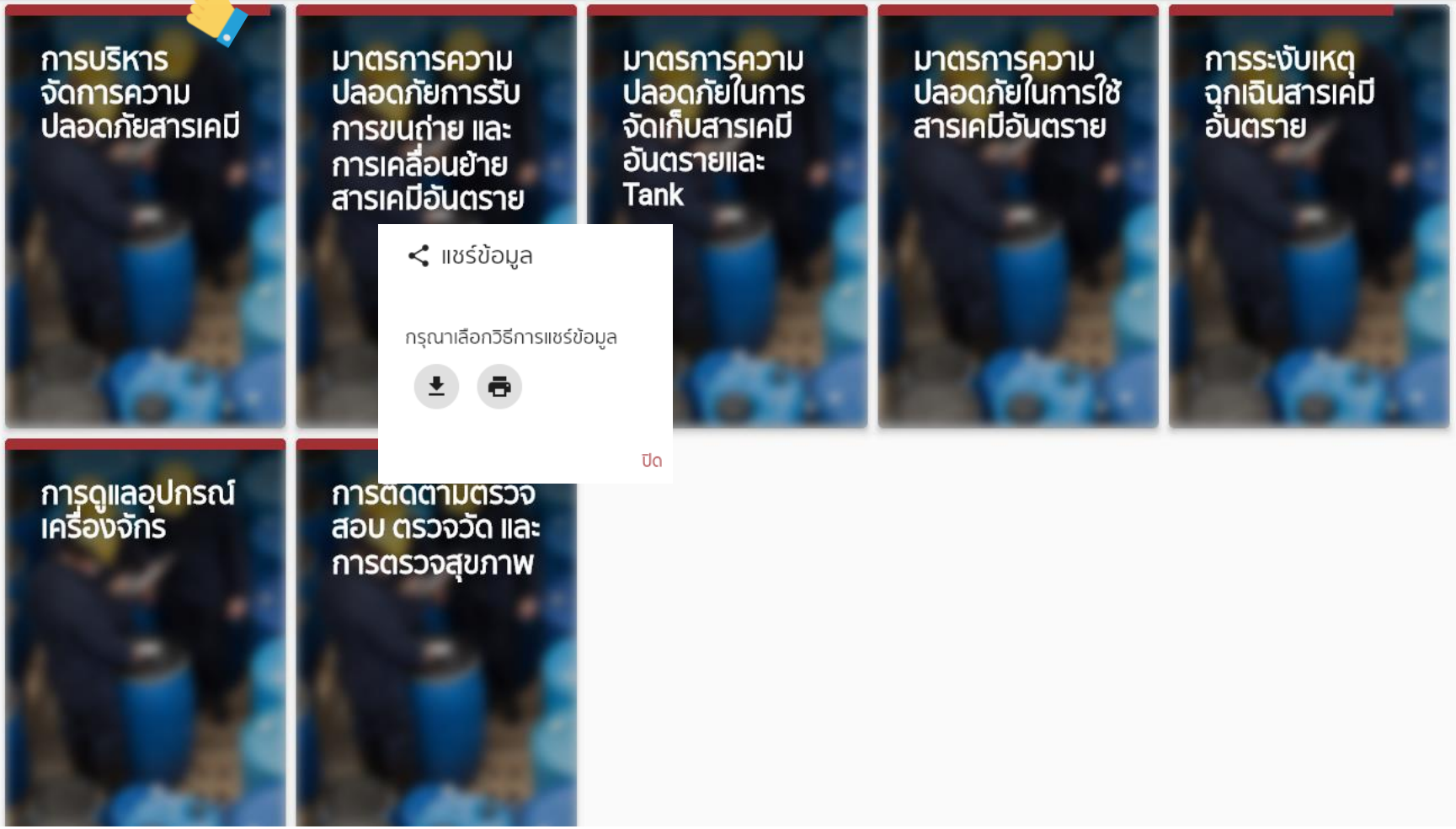
คำอธิบายเพิ่มเติม
โปรดระบุสิ่งที่ตรวจพบเพิ่มเติม (หากจำเป็น)

กฎหมาย/เอกสารอ้างอิง/คำแนะนำ

กฎหมาย
กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในหมวดที่ 1 ข้อ 4

คำแนะนำ
- จัดให้ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายทราบและเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย รวมทั้งต้องจัดให้มีมาตรการควบคุมให้ปฏิบัติตามวิธีการดังกล่าว จัดทำคู่มือเกี่ยวกับแนวปฏิบัติและขั้นตอนในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย คำแนะนำเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายความหมายของข้อมูลที่มีบนฉลากและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย
- ในการจัดซื้อจัดจ้าง ขั้นตอนการปฏิบัติงานควรมีแนวทางที่ครอบคลุมการพิจารณาด้านความปลอดภัยตั้งแต่กระบวนการคำร้องเพื่อขอสั่งซื้อ กระบวนการคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการบนพื้นฐานของความปลอดภัย รวมถึงการกำหนดเงื่อนไขด้านความปลอดภัยในสัญญาการจัดซื้อจัดจ้างด้วย

การรายงานอุบัติเหตุ
การตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย
รายงานการบริหารจัดการความเสี่ยง
ออกจากระบบ



© 2021 Department of Industrial Works
Developed by Chaidhat Chaimongkol

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน เลขทะเบียนโรงงาน []

ประกอบกิจการ

ที่ตั้งโรงงาน

วันที่ยื่นรายงาน 16/5/2565

ผู้ยื่นรายงาน ชนิษฐา ใจจ้อง ตำแหน่ง -

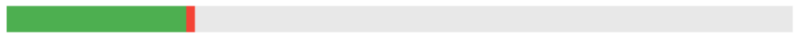
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ - โทรศัพท์ - โทรสาร -

ส่วนที่ 2 ภาพรวมการบริหารความเสี่ยง

หมายเหตุ "ระดับความเสี่ยง" พิจารณาจาก "ระดับความรุนแรง" ที่เกิดขึ้นจากกระบวน ชนิดและปริมาณการใช้สารเคมีอันตราย และปัจจัยอื่นๆ ประกอบ และ "ระดับมาตรการด้านความปลอดภัย" ที่เป็นผลจากการตอบคำถาม แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

เปอร์เซ็นต์การตอบคำถามที่ตอบ "ใช่": 97%



- ระดับความเสี่ยง: 1
- ระดับมาตรการความปลอดภัย: 1
- ระดับความรุนแรง: 2

88% การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี
100% มาตรการความปลอดภัยการรับ การขนถ่าย
100% มาตรการความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมีอันตรายและ
100% มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย
100% การระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย
100% การดูแลอุปกรณ์เครื่องจักร
100% การติดตามตรวจสอบ ตรวจวัด และการตรวจสุขภาพ

ส่วนที่ 3 ผลการตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

การจัดการสารเคมีอันตราย

การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

ไม่ใช่ 1. มีวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้ หรือไม่
- การควบคุมความปลอดภัยในการจัดซื้อ จัดหาสารเคมีอันตราย
- การตรวจรับสารเคมีอันตราย ความพร้อมของเอกสาร SDS ฉลาก ลักษณะบรรจุภัณฑ์
- การเคลื่อนย้าย การขนถ่าย สารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การจัดเก็บสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การใช้งานอย่างปลอดภัยตามลักษณะความเป็นอันตราย
- การจัดการสารเคมีอันตรายที่ใช้แล้วหรือวัสดุปนเปื้อนสารเคมีอันตราย -
การอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อนที่เป็นอันตราย

ใช่ 2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และทบทวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่

ไม่ใช่ 3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่

ใช่ 4. มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ที่สามารถสื่อสารให้เข้าใจความเป็นอันตรายของสารเคมี ที่จัดเก็บหรือใช้งานในปัจจุบัน หรือไม่

ใช่ 5. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่มีในทุกพื้นที่ของโรงงาน รวมทั้งภาชนะที่มีการแบ่งถ่ายเพื่อนำไปใช้หรือจัดเก็บ ติดฉลากเป็นภาษาไทย
หรือภาษาที่สามารถสื่อสารความเป็นอันตรายได้ที่มีรายละเอียดตามระบบจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม GHS ทุกใบ ใช่หรือไม่

ใช่ 6. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายทุกใบในพื้นที่จัดเก็บทุกพื้นที่ อยู่ในสภาพปลอดภัย โดยไม่ชำรุด หรือไม่เกิดความเสียหาย หรือไม่

- 7. สารเคมีอันตรายที่มีอยู่ในทุกพื้นที่ของโรงงาน จัดเก็บอยู่ห่างจากเตาไฟ หม้อน้ำ ท่อไอน้ำ สายไฟฟ้าแรงสูง บริเวณที่อาจมีการเกิดประกายไฟ หรือในที่ซึ่งมีอุณหภูมิสูง หรือไม่

ใช่ 8. ในพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่เก็บ หรือใช้งาน มีป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายให้ปฏิบัติ ป้ายข้อมูลหรือสัญลักษณ์ เพื่อสื่อสารความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย หรือไม่

การลงทะเบียน
และการเข้าสู่ระบบ

การคัดกรอง

การทำแบบตรวจประเมิน

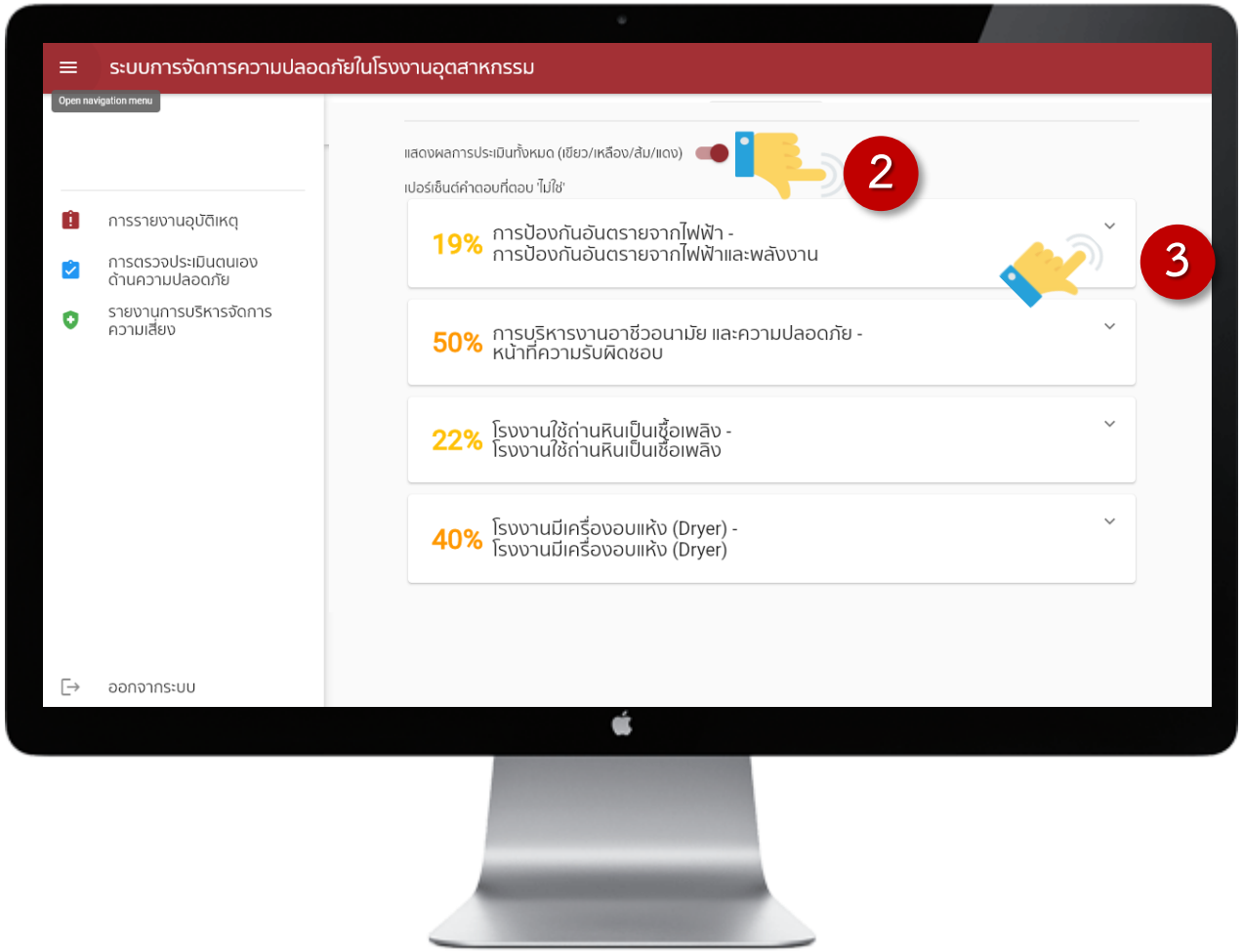
การประมวลผล

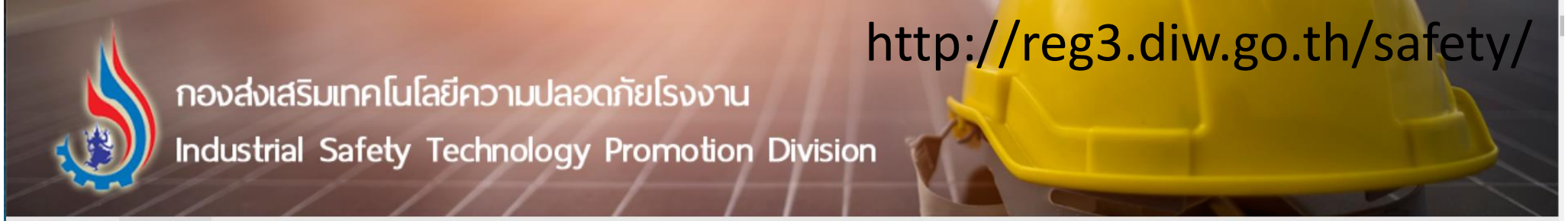
4. การประมวลผล

1. ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินที่ตอบไม่ใช่ทั้งหมดโดยไปที่

2. เปิดเครื่องหมาย ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ไม่ใช่”

3. เลือกที่ลูกศรชี้ลงเพื่อดูรายละเอียด





Thank You

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS