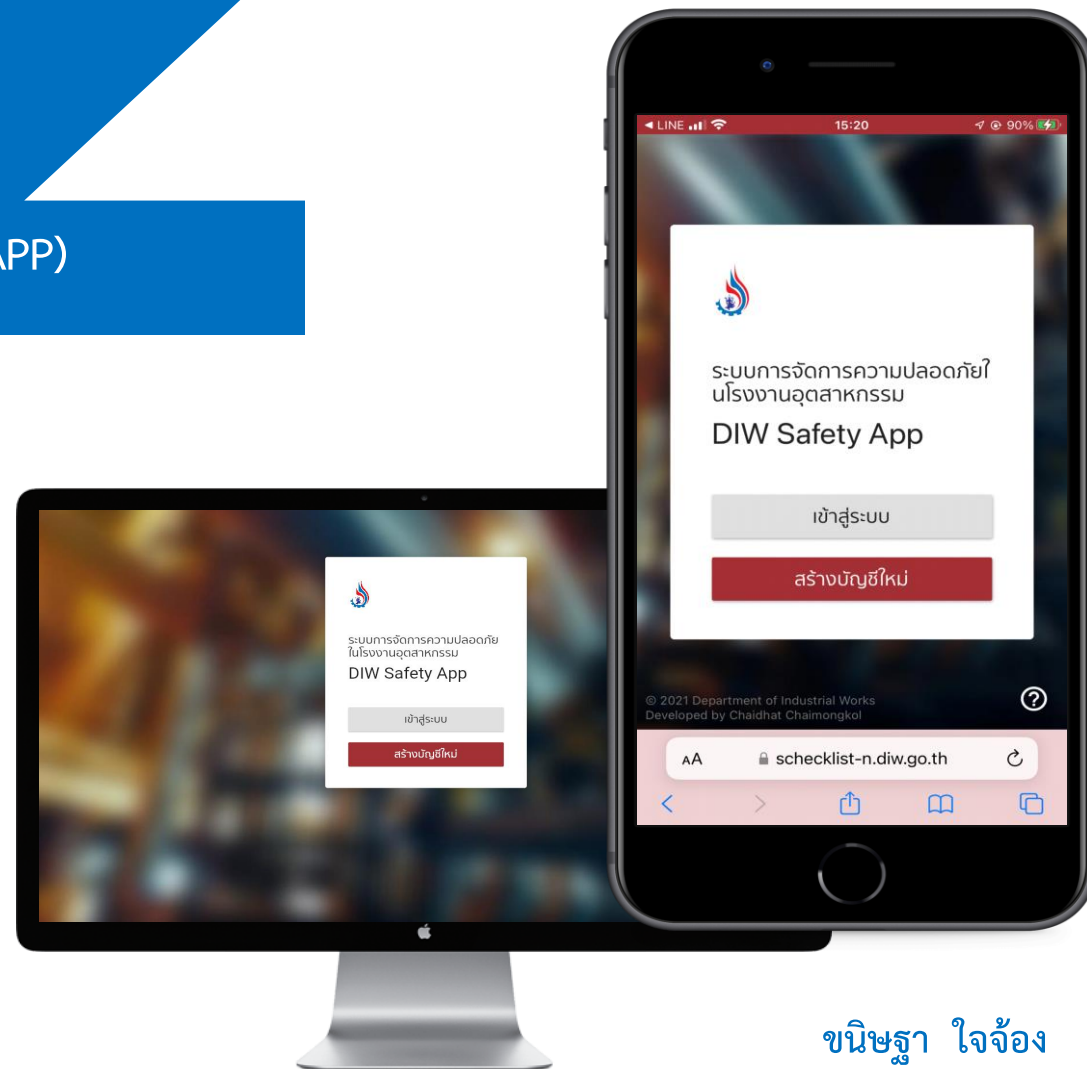
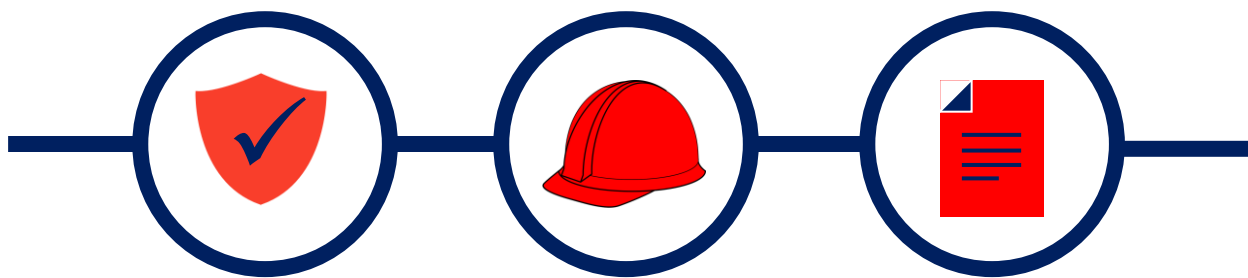


# ระบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยสารเคมี

ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม (DIW Safety APP)

## Schecklist

เครื่องมือสำหรับการตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยในการประกอบกิจการของโรงงานเพื่อยกระดับความปลอดภัยของโรงงานให้ดียิ่งขึ้น



ชนิษฐา ใจจ้อง

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

## Schecklist

### การลงทะเบียนและการเข้าสู่ระบบ

ขั้นตอนที่

1

ผู้ประกอบการโรงงาน

สามารถเข้าใช้งานผ่านบัญชีผู้ใช้ (Username) ที่เป็นเลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก และใช้รหัสผ่านที่ได้รับตอนลงทะเบียนการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรอ. (Password)

**บุคคลทั่วไป** สามารถเข้าใช้งานด้วยผ่านบัญชีผู้ใช้ (Username) และรหัสผ่าน (Password) ที่ผู้ใช้ตั้งตอนลงทะเบียน โดยจะมีการ verify ก่อนเริ่มใช้งานครั้งแรกทางอีเมลที่ผู้ใช้งานกรอกไว้ตอนลงทะเบียนไว้

ขั้นตอนที่

3

### การทำแบบตรวจประเมิน

ระบบจะแสดงชุดแบบตรวจประเมินหลังจากผู้ใช้งานตอบคำถามคัดกรองครบถ้วน

หลังจากนั้นผู้ใช้งานสามารถเลือกทำแบบตรวจประเมินใดก่อนก็ได้และระบบจะบันทึกคำตอบอัตโนมัติ

ขั้นตอนที่

2

### การคัดกรอง

ระบบทำการคัดกรองจากประเภทโรงงาน และหรือจากการตอบคำถามคัดกรองเพื่อเลือกชุดแบบตรวจประเมินให้ตรงกับประเภทโรงงานของผู้ใช้งาน

ขั้นตอนที่

4

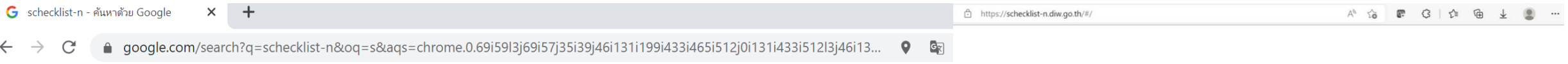
### การประมวลผล

ระบบทำการประมวลผลเพื่อแสดงระดับความปลอดภัย (Safety Level) พร้อมทั้งแนวทางการปรับปรุงแก้ไข (Corrective Actions) และข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (Recommendations)

# ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม (DIW Safety APP)



เปิด Web Browser เข้าไปยังเว็บไซต์ <https://schecklist-n.diw.go.th/#/>



Google

schecklist-n

ทั้งหมด Maps วิดีโอ ค้นรูป ข่าวสาร :เพิ่มเติม เครื่องมือ

ผลการค้นหาประมาณ 191,000,000 รายการ (0.40 วินาที)

หรือคุณหมายถึง: [schecklist-n](#)

<https://schecklist-n.diw.go.th> ▾ [แปลหน้านี้](#)

[safety\\_checklist](#)

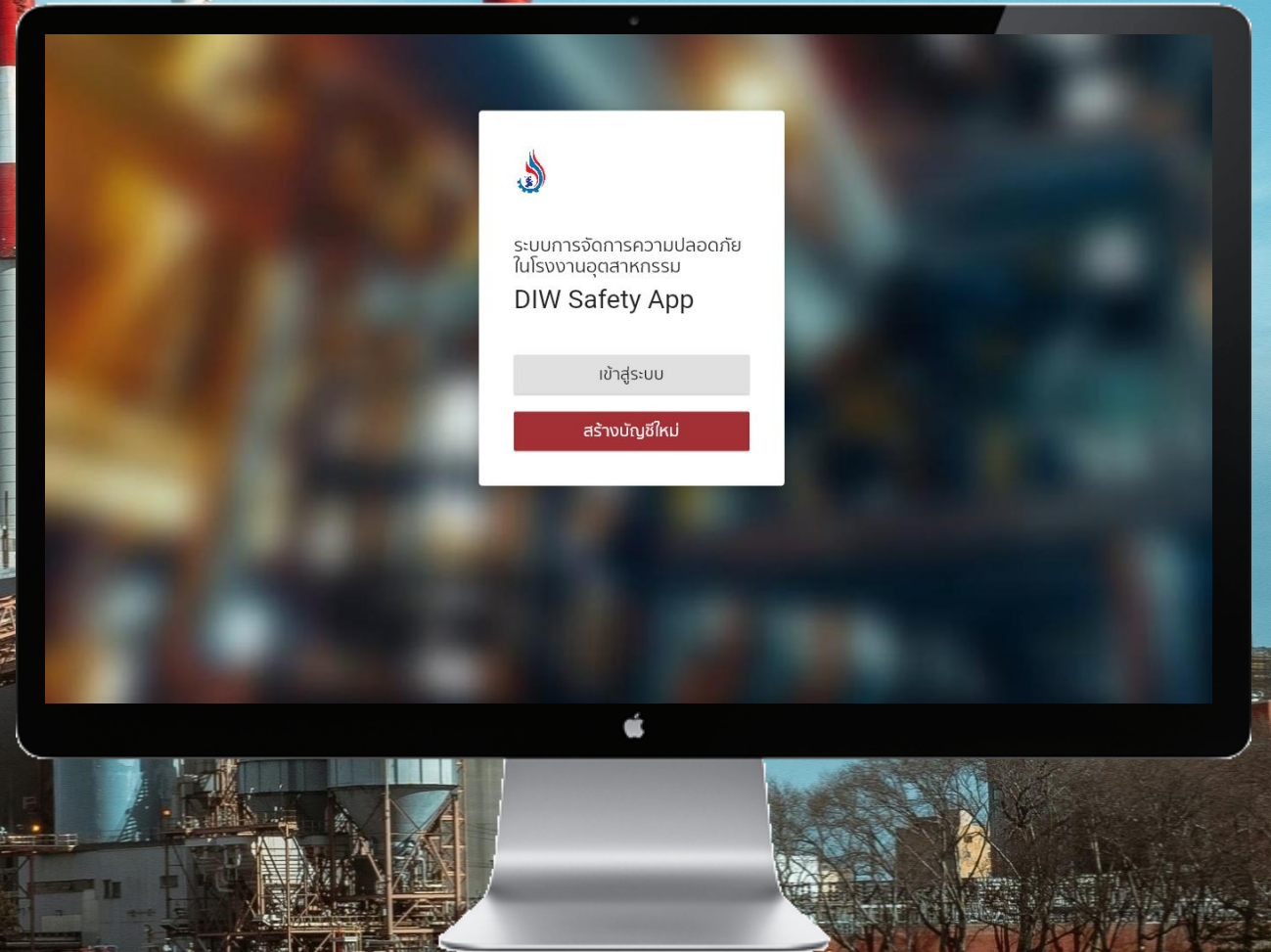
Safety [checklist](#) application. Copyright (C) 2020 Chaidhat Chaimongkol.



DIW Safety App.



# 1. การลงทะเบียนและการเข้าสู่ระบบ

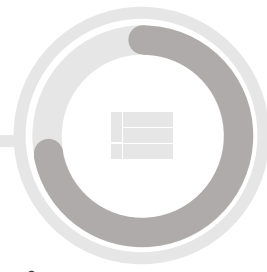




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## 1. การลงทะเบียนและการเข้าสู่ระบบ

### ■ เข้าสู่ระบบ

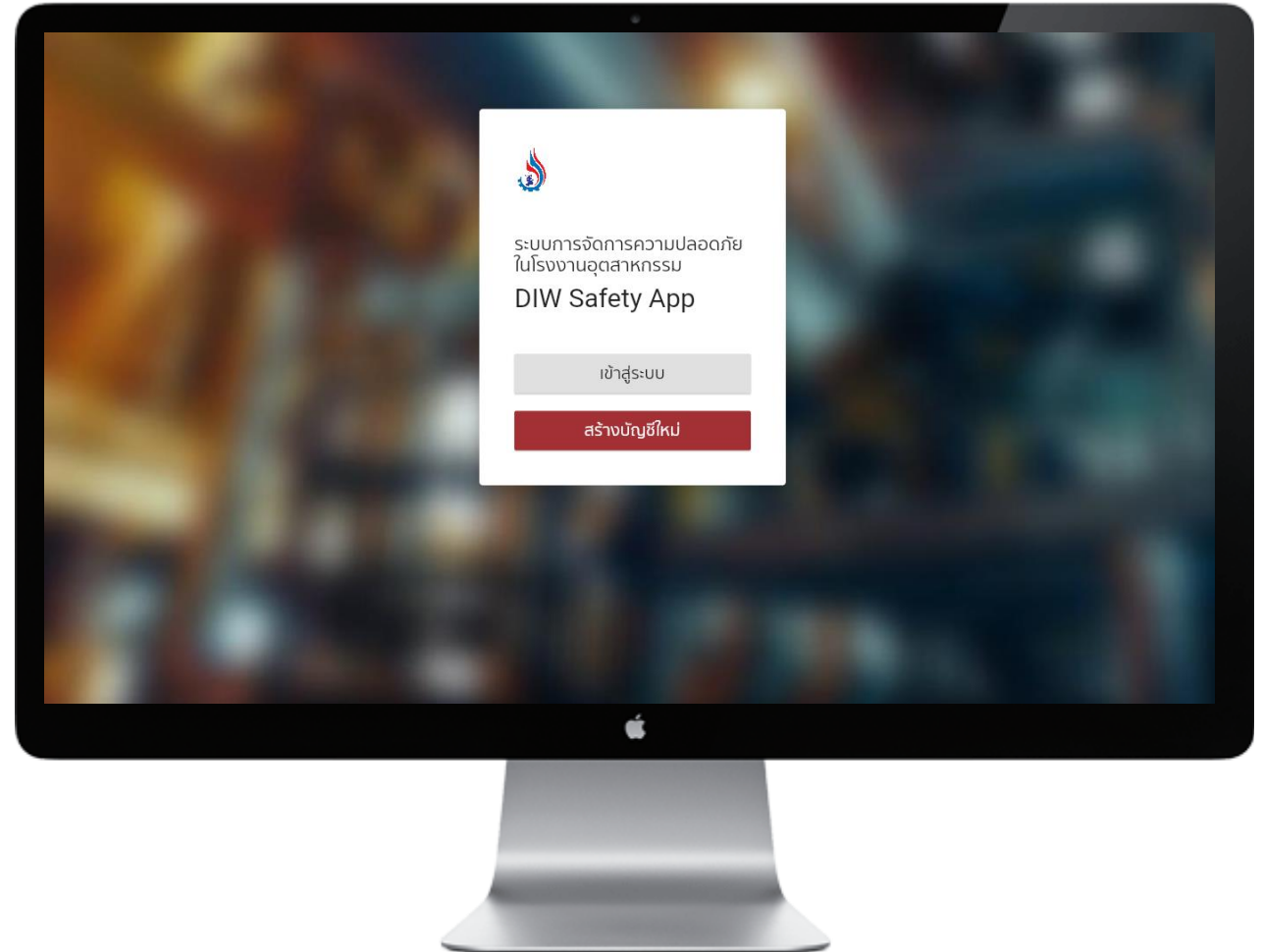
คือ การเข้าใช้งานสำหรับผู้ที่มีบัญชีผู้ใช้งาน (Username) และรหัสผ่าน (Password) แล้ว

**บุคคลทั่วไปที่สร้างบัญชีผู้ใช้งานเรียบร้อยแล้ว**  
**โรงงาน เลขทะเบียนโรงงานที่มีคู่มือแล้ว**

### ■ สร้างบัญชีใหม่

คือ การลงทะเบียนสร้างบัญชีผู้ใช้งานใหม่

**สำหรับผู้ใช้งานทั่วไป**  
**สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม**

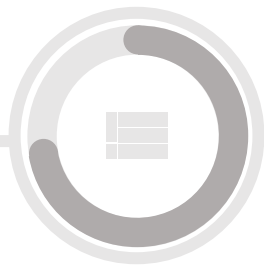




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

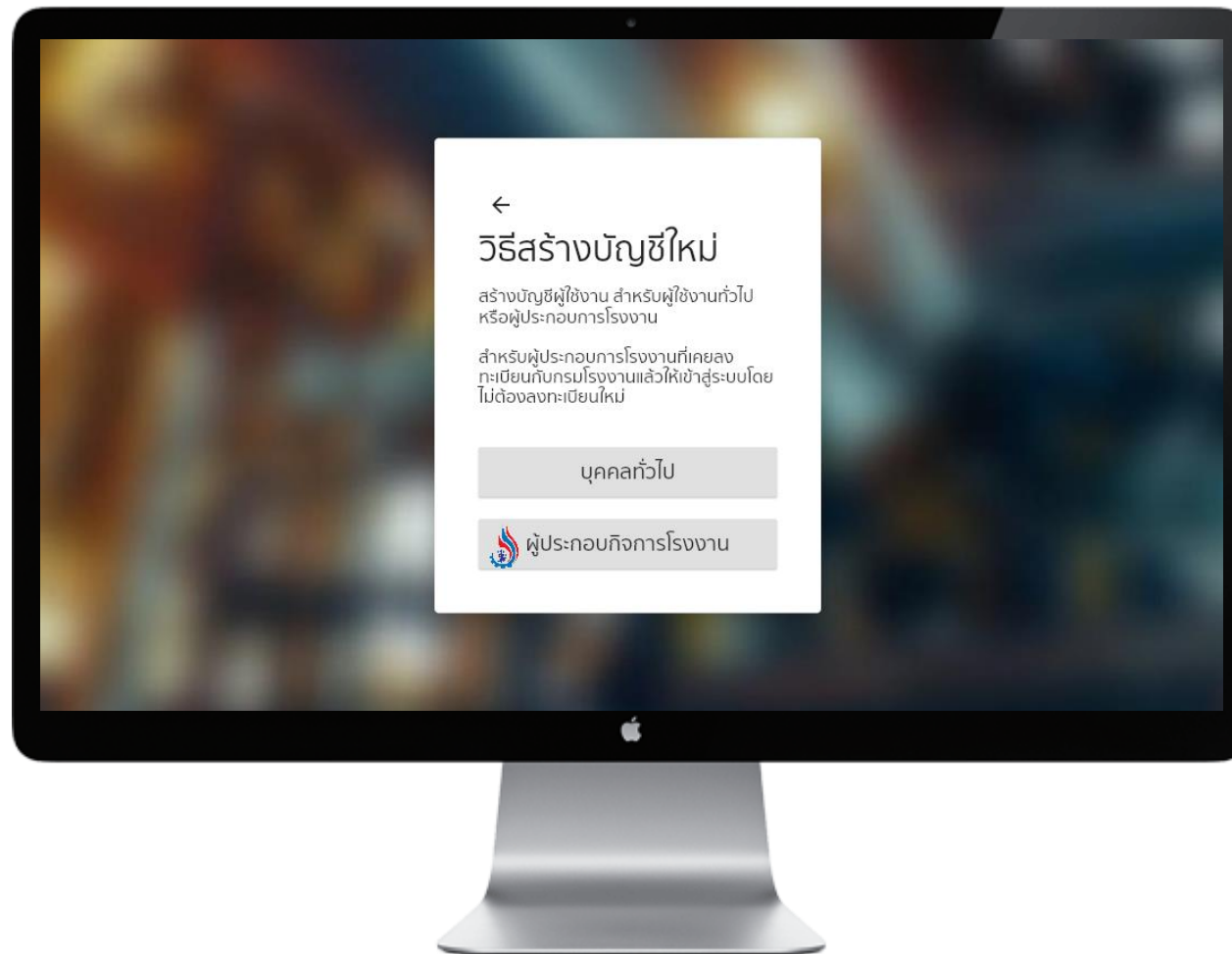
## สร้างบัญชีใหม่

### บุคคลทั่วไป

คือ สถานประกอบการที่ไม่ใช่โรงงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนผู้ตรวจประเมิน (Auditor) สามารถเข้าใช้งานระบบตรวจประเมินตนเองได้ ในส่วนของบุคคลทั่วไป

### ผู้ประกอบการโรงงาน

คือ ผู้ประกอบการโรงงานเป็นโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

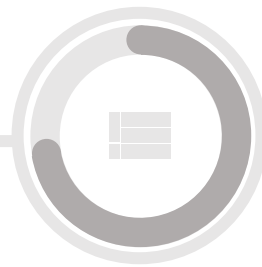




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## สร้างบัญชีใหม่

## บุคคลทั่วไป

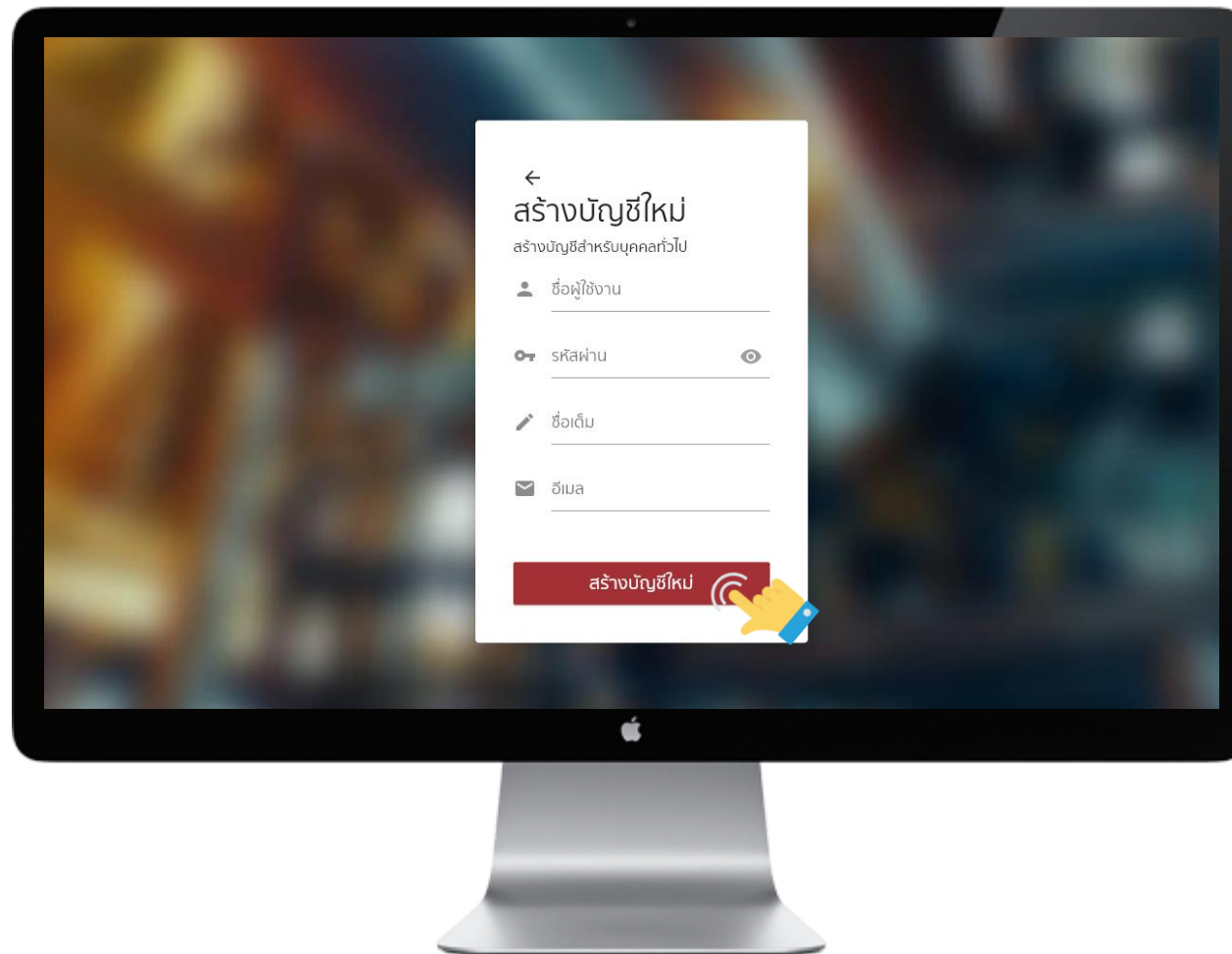


กตปุม

บุคคลทั่วไป

จะเจอหน้า สร้างบัญชีใหม่ และกรอกข้อมูล  
ประกอบด้วย

- ชื่อผู้ใช้งาน
- รหัสผ่าน
- ชื่อเต็ม
- อีเมล



# ← สร้างบัญชีใหม่

สร้างบัญชีสำหรับบุคคลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้งาน  
kanittha.diw

รหัสผ่าน  
.....

ชื่อเต็ม  
kanittha jaijong

อีเมล  
kikzuzy@gmail.com

สร้างบัญชีใหม่

☰ ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม

👤 kanittha jaijong

+ สร้างใหม่

! การรายงานอุบัติเหตุ

☑ การตรวจประเมินตนเอง  
ด้านความปลอดภัย

+ รายงานการบริหารจัดการ  
ความเสี่ยง

👉 ออกจากระบบ

© 2021 Department of Industrial Works  
Developed by Chaidhat Chaimongkol

## ☑ แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

ท่านสามารถสร้าง หรือลบรายการตรวจประเมิน

วันที่เปลี่ยนแปลง ↓

ไม่มีแบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

สร้างใหม่

+

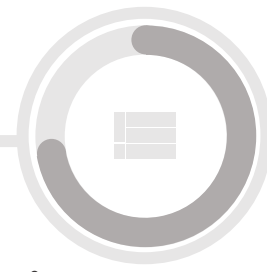




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## สร้างบัญชีใหม่

## ผู้ประกอบการโรงงาน



กดปุ่ม



ผู้ประกอบการโรงงาน

เพื่อสมัครใช้บริการ และรับรหัสผ่าน (Password) ระบบแสดงขั้นตอนการสมัครใช้บริการใหม่ กด "สมัครใช้บริการ" ผู้ใช้จะต้องกรอกข้อมูล รายละเอียดของโรงงาน เมื่อกรอกข้อมูลครบถ้วน แล้ว ระบบสร้างรหัสผ่านให้ และสามารถนำมาใช้งานได้ที่





การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## สร้างบัญชีใหม่

กดสมัครใช้บริการ

## ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน

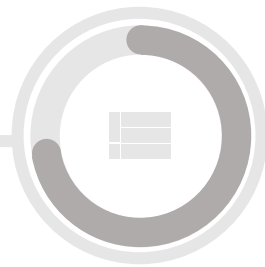




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## สร้างบัญชีใหม่

## ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

กดสมัครใช้บริการ

หมายเหตุ.\* ข้อความแจ้งเตือน ไม่พบเลขทะเบียนโรงงาน หรือวันแจ้งเริ่มประกอบกิจการไม่ตรงกับฐานข้อมูล และหากมีข้อสงสัยในระบบ ติดต่อได้ที่หมายเลข 097-0362749

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604, 1605, 1606, 1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)



### การสมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน

**คำแนะนำ**

1. ผู้สมัครจะต้องเป็นผู้รับใบอนุญาตโรงงาน หรือเป็นผู้มีอำนาจในการดำเนินการแทนผู้รับใบอนุญาต (ผู้ได้รับมอบอำนาจ)
2. การกรอก หรือแจ้งข้อมูลอันเป็นเท็จต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ถือว่ามีความผิดตามกฎหมายอาญา
3. หากสามารถสมัครใช้บริการได้เพียงครั้งเดียวต่อ 1 เลขทะเบียนโรงงาน เท่านั้น

**\*\* หากมีผู้ยื่นแบบอ้างสมัครใช้บริการไปก่อนหน้าท่าน กรุณาติดต่อศูนย์สารสนเทศโรงงานอุตสาหกรรม หมายเลข 097-0362749 \*\***

**กรณีโรงงานอยู่ในการนิคม**

1. โปรดตรวจสอบว่าโรงงานของท่านมีข้อมูลอยู่ในฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม(กรอ.)หรือไม่
2. รูปแบบทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมที่ใช้สมัครในระบบต้องตรงตามแบบนี้ค่ะ ตัวอย่าง น.53(5)-7/2543-นบ. ว.เลขกำกับไม่มีก็ได้ค่ะ
3. หากตรวจสอบแล้วไม่มีในฐานกรอ. โปรดส่งเอกสารแบบ กอ.03/2 หรือ กนอ.03/6 ส่งมาที่ w-support@diw.mail.go.th หาก ไม่มีในข้อ 2-3 ให้แจ้งขอกับ กนอ. ก่อนนะคะ

**ข้อมูลโรงงาน**

เลขทะเบียนโรงงาน :  ชื่อโรงงาน :

ที่ตั้ง :  หมู่  ซอย  ถนน

จังหวัด :  อำเภอ  ตำบล

รหัสไปรษณีย์ :

โทรศัพท์ :

อีเมล :

วันเริ่มประกอบกิจการ :  (เช่น 26/01/2540) เลขที่  4 ของกำกับที่ 3 ข้อ 2

เลขประจำตัวประชาชน :  (กรอกตัวเลข)

เลขทะเบียนนิติบุคคล :  (กรอกตัวเลข)

วันออกทะเบียนนิติบุคคล :  (เช่น 31/05/2551)

**ข้อมูลผู้ติดต่อ (ผู้รับมอบอำนาจ) :**

ชื่อและนามสกุล :

เลขประจำตัวประชาชน :

โทรศัพท์ :  โทรสาร :

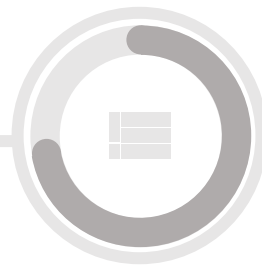
โทรศัพท์มือถือ :



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



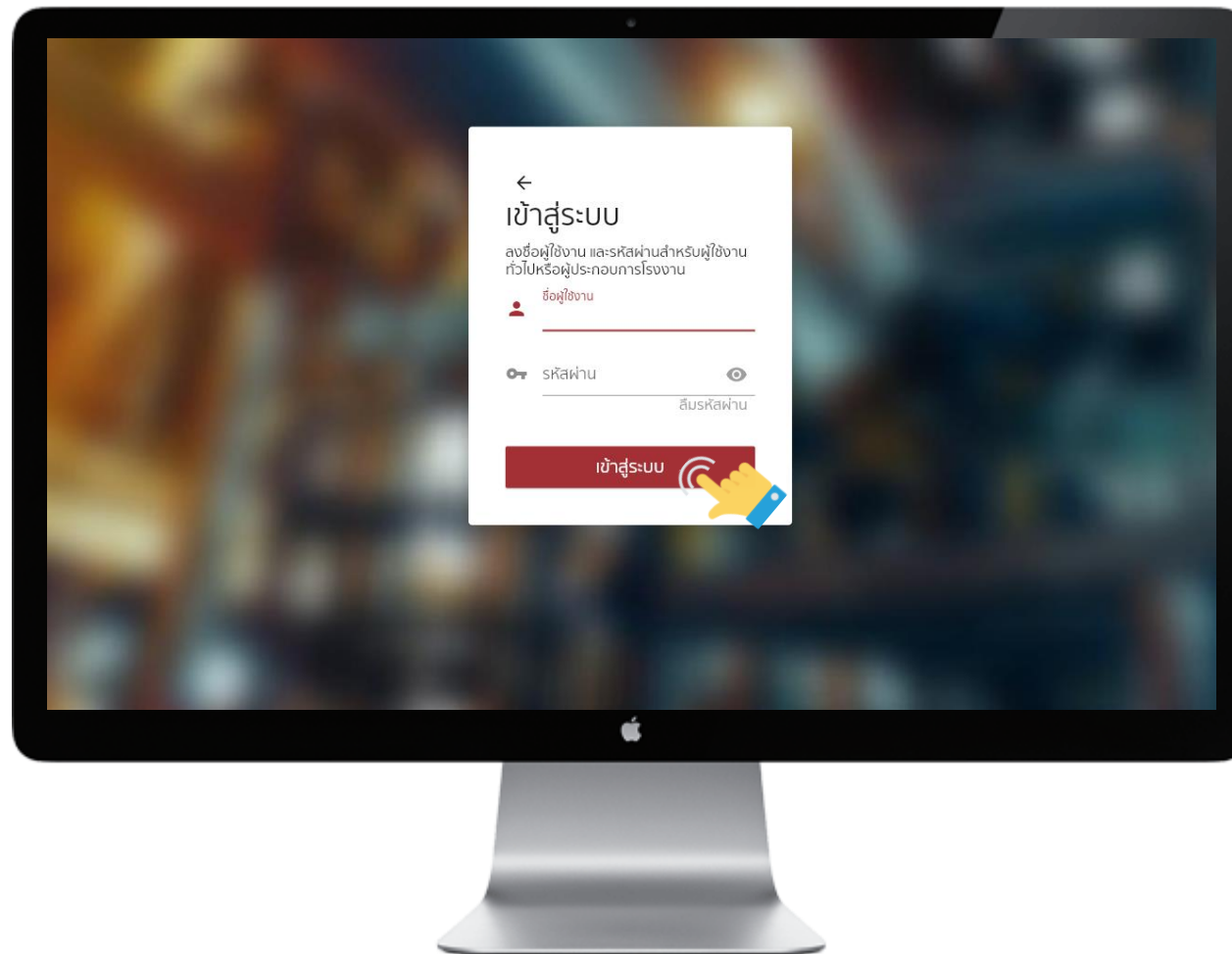
การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## เข้าสู่ระบบ

กด เข้าสู่ระบบ และกรอกบัญชีผู้ใช้ (Username)  
และรหัสผ่าน (Password)  
ที่ผู้ใช้งานลงทะเบียนไว้ เพื่อเข้าสู่ระบบ



## 2. การคัดกรองและการทำแบบประเมิน





การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



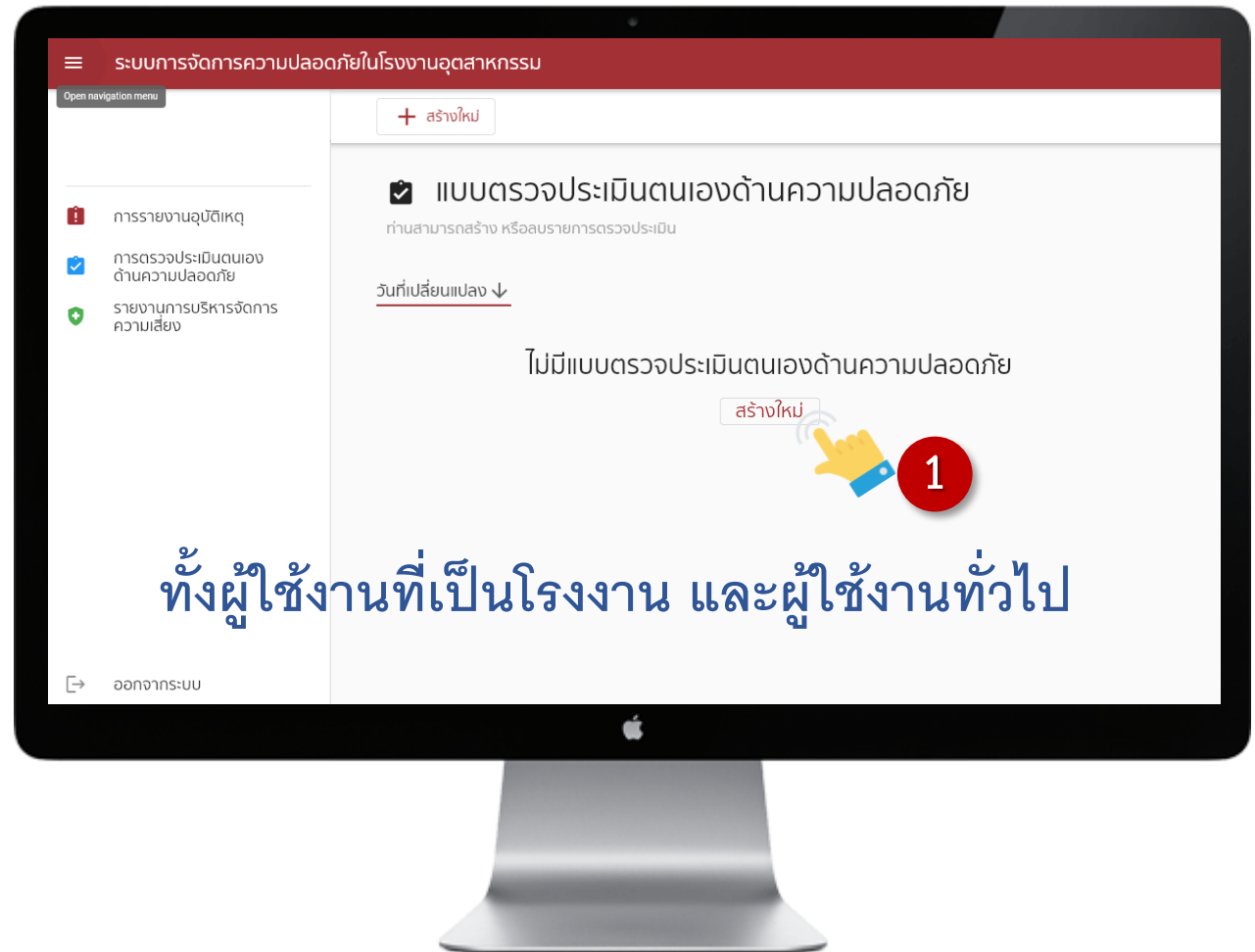
การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

- 1 ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
- 2 กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
- 3 คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
- 4 สร้างแบบตรวจ

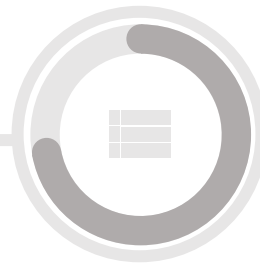




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

- 1 ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
- 2 กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
- 3 คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
- 4 สร้างแบบตรวจ

ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงพยาบาล

Open navigation menu

ข้อมูลรายงาน

ชื่อรายงาน

วันที่เกิดเหตุ  เวลาที่เกิดเหตุ

ชื่อผู้รายงาน  นามสกุล  ตำแหน่ง

โปรดยืนยันชื่อกรรณิกส  โทรศัพท์  โทรสาร

ข้อมูลโรงงาน

เลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก (FID)

เลขทะเบียนโรงงาน

ชื่อโรงงาน

เลขที่  หมู่  ซอย  ถนน

ตำบล  อำเภอ  จังหวัด  รหัสไปรษณีย์

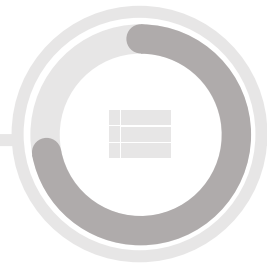
ออกจากระบบ



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

- 1 ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
- 2 กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
- 3 คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
- 4 สร้างแบบตรวจ

ระบบการจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม

แบบตรวจประเมิน

<b>แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย</b> ตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย สำหรับโรงงานที่มีความเสี่ยงสูง และระดับอื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<b>แบบตรวจประเมินด้านโควิด 19</b> ตรวจประเมินตนเองตามมาตรการป้องกันโควิด-19 ในโรงงานอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/>
การบริหารงานอาชีวอนามัย และความปลอดภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
การจัดการสารเคมีอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>แบบตรวจประเมินผู้ประเมิน</b> ตรวจประเมินเฉพาะกรณีผู้ที่มีสถานะประเมินได้	<input type="checkbox"/>	<b>แบบตรวจประเมินความปลอดภัยทางชีวภาพ</b> ตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยทางชีวภาพ กรณีมีการใช้จุลินทรีย์และ/หรือ จุลินทรีย์ดัดแปลงพันธุกรรมในโรงงาน	<input type="checkbox"/>
โรงงานใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
โรงงานใช้กะพ้อ โซลาร์ สายพาน และระบบลมในการลำเลียง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
โรงงานมีเครื่องอบแห้ง (Dryer)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
โรงงานมีการกองเก็บถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

โปรดตอบคำถามคัดกรอง

โรงงานของท่านจัดอยู่ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีความเสี่ยงสูง 12 ประเภทหรือไม่

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีกระบวนการ ที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟ ที่มีปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง ดังนี้ หรือไม่

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง หรือมากกว่าปริมาณที่กำหนดหรือไม่ (หน่วย : กิโลกรัม (กิโลกรัม))

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีสารเคมีอันตรายร้ายแรง ที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง หรือไม่

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีจำนวนพนักงานทำได

กรุณาเลือกคำตอบ

สร้างแบบตรวจ



# การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน (โรงงาน)

## ข้อมูลรายงาน

ชื่อรายงาน

วันที่แรกที่ตรวจประเมิน  วันที่สุดท้ายที่ตรวจประเมิน

ชื่อผู้รายงาน	นามสกุล	ตำแหน่ง
โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์	โทรสาร

## ข้อมูลโรงงาน

เลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก (FID)

เลขทะเบียนโรงงาน

ชื่อโรงงาน

เลขที่  ถนน

ตำบล  อำเภอ  จังหวัด  รหัสไปรษณีย์

ประกอบกิจการ

## แบบตรวจประเมิน

### แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

- ตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย สำหรับโรงงานที่มีความเสี่ยงสูง และระดับอื่นๆ
- การบริหารงานอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
  - การจัดการสารเคมีอันตราย
  - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า
  - การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต
  - การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

### แบบตรวจประเมินผู้ระเบิด

- ตรวจประเมินเฉพาะกรณีมีผู้ที่มีสถานะระเบิดได้
- โรงงานใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง
  - โรงงานใช้ก๊าซฟอสซิล สายพาน และระบบลมในการลำเลียง
  - โรงงานมีเครื่องอบแห้ง (Dryer)
  - โรงงานมีการกองเก็บถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง

### แบบตรวจประเมินด้านโควิด 19

- ตรวจประเมินตนเองตามมาตรการป้องกันโควิด-19 ในโรงงานอุตสาหกรรม

### แบบตรวจประเมินความปลอดภัยทางชีวภาพ

- ตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยทางชีวภาพ กรณีมีการใช้จุลินทรีย์และ/หรือ จุลินทรีย์ดัดแปลงพันธุกรรมในโรงงาน

### แบบตรวจประเมินความปลอดภัยทางเทคโนโลยี

- ตรวจประเมินตนเองเฉพาะกรณีที่มีการใช้วัสดุภายในกระบวนการผลิต

### แบบตรวจความปลอดภัยด้านอื่น ๆ

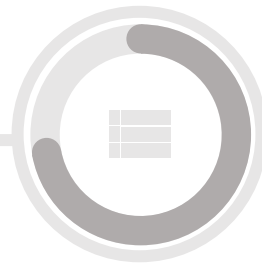
- ตรวจประเมินความปลอดภัยตนเองด้านอื่นๆ
- ด้านเครื่องจักร
  - ด้านที่อัปอากาศ
  - ด้านอุณหภูมิสูง-ต่ำ
  - ด้านการยศาสตร์
  - ด้านขนส่ง
  - ส่วนที่เคลื่อนไหวย
  - ด้านกัมมันตรังสี
  - การทำงานบนที่สูง
  - ด้านยานพาหนะ
  - ด้านภาษาที่มีแรงดันสูง



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## การคัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน

- 1 ผู้ใช้งานสามารถสร้างแบบตรวจประเมินตนเอง  
ด้านความปลอดภัย เพียงไปที่ “สร้างใหม่”
- 2 กรอกข้อมูลรายงาน ข้อมูลโรงงาน
- 3 คัดกรองและสร้างแบบตรวจประเมิน
- 4 สร้างแบบตรวจ

โปรดตอบคำถามคัดกรอง

โรงงานของท่านจัดอยู่ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีความเสี่ยงสูง 12 ประเภทหรือไม่

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีกระบวนการ ที่เกี่ยวข้องกับการใช้สว่านหรือของเหลวไวไฟ ที่มีปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง  
ดังนี้ หรือไม่

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง หรือมากกว่าปริมาณที่กำหนด  
หรือไม่ (หน่วย : กิโลกรัม (กก))

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีสารเคมีอันตรายร้ายแรง ที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง หรือไม่

กรุณาเลือกคำตอบ

โรงงานของท่านมีจำนวนพนักงานทำได้

กรุณาเลือกคำตอบ

สร้างแบบตรวจ

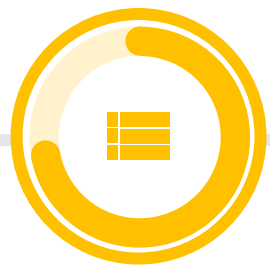
4



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง




การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

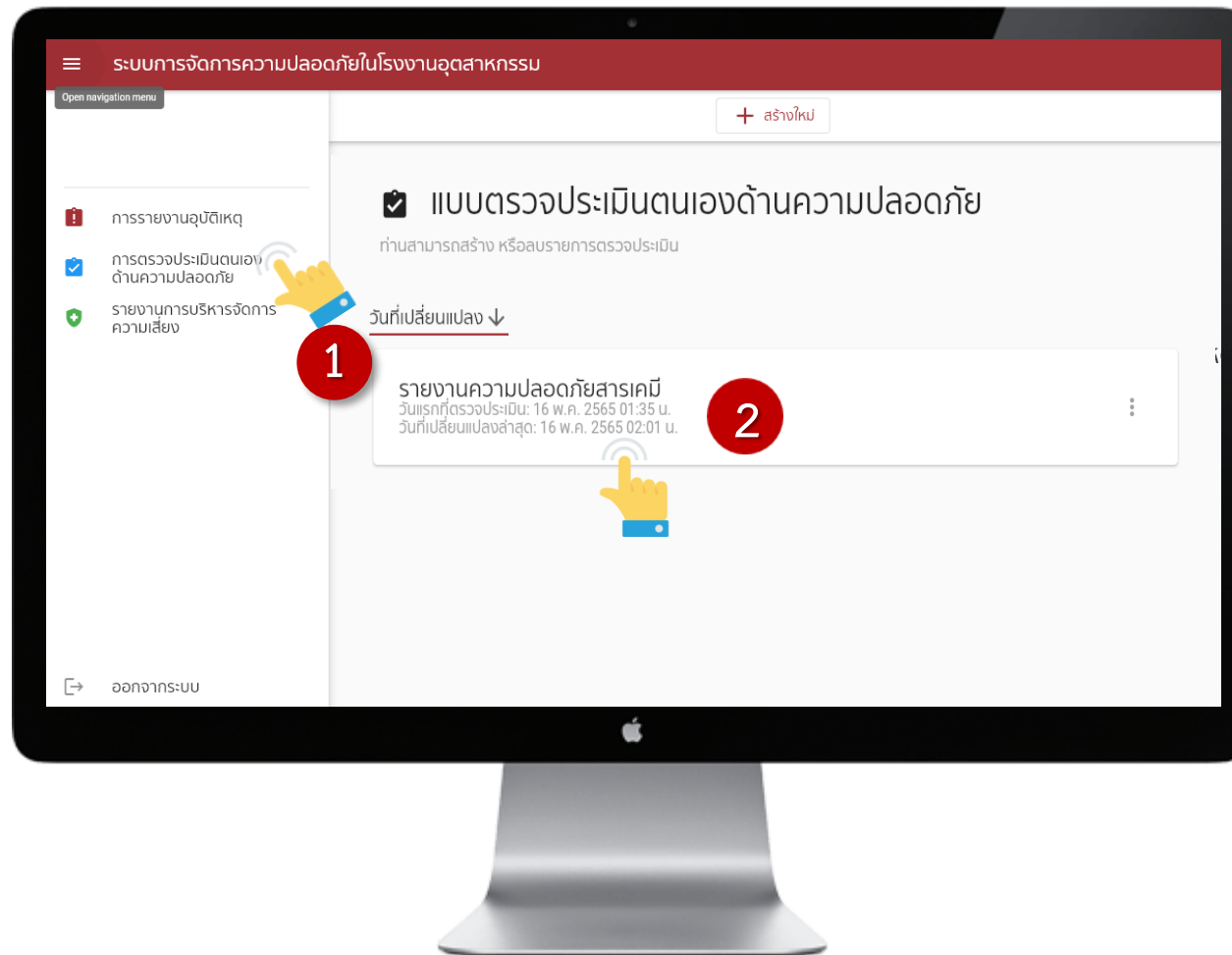
## กรณีเคยสร้างแบบตรวจประเมินไว้แล้ว

1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าทำแบบตรวจประเมิน เพียงไปที่  การตรวจประเมินตนเอง ด้านความปลอดภัย

2 เข้าทำแบบตรวจประเมินที่ผู้ใช้งานได้สร้างไว้ก่อนหน้านี้ เพียงไปที่

วันที่เปลี่ยนแปลง ↓

รายงานความปลอดภัยสารเคมี  
วันที่ตรวจประเมิน: 16 พ.ค. 2565 01:35 น.  
วันที่เปลี่ยนแปลงล่าสุด: 16 พ.ค. 2565 01:35 น.



### 3. การทำแบบตรวจประเมิน

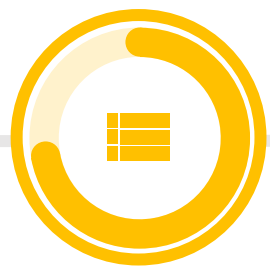




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

### 3. การทำแบบตรวจประเมิน

1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าทำแบบตรวจประเมิน เพียง

ไปที่



การตรวจประเมินตนเอง  
ด้านความปลอดภัย

2 เข้าทำแบบตรวจประเมินที่ผู้ใช้งานได้สร้างไว้ก่อน  
หน้านี้ เพียงไปที่

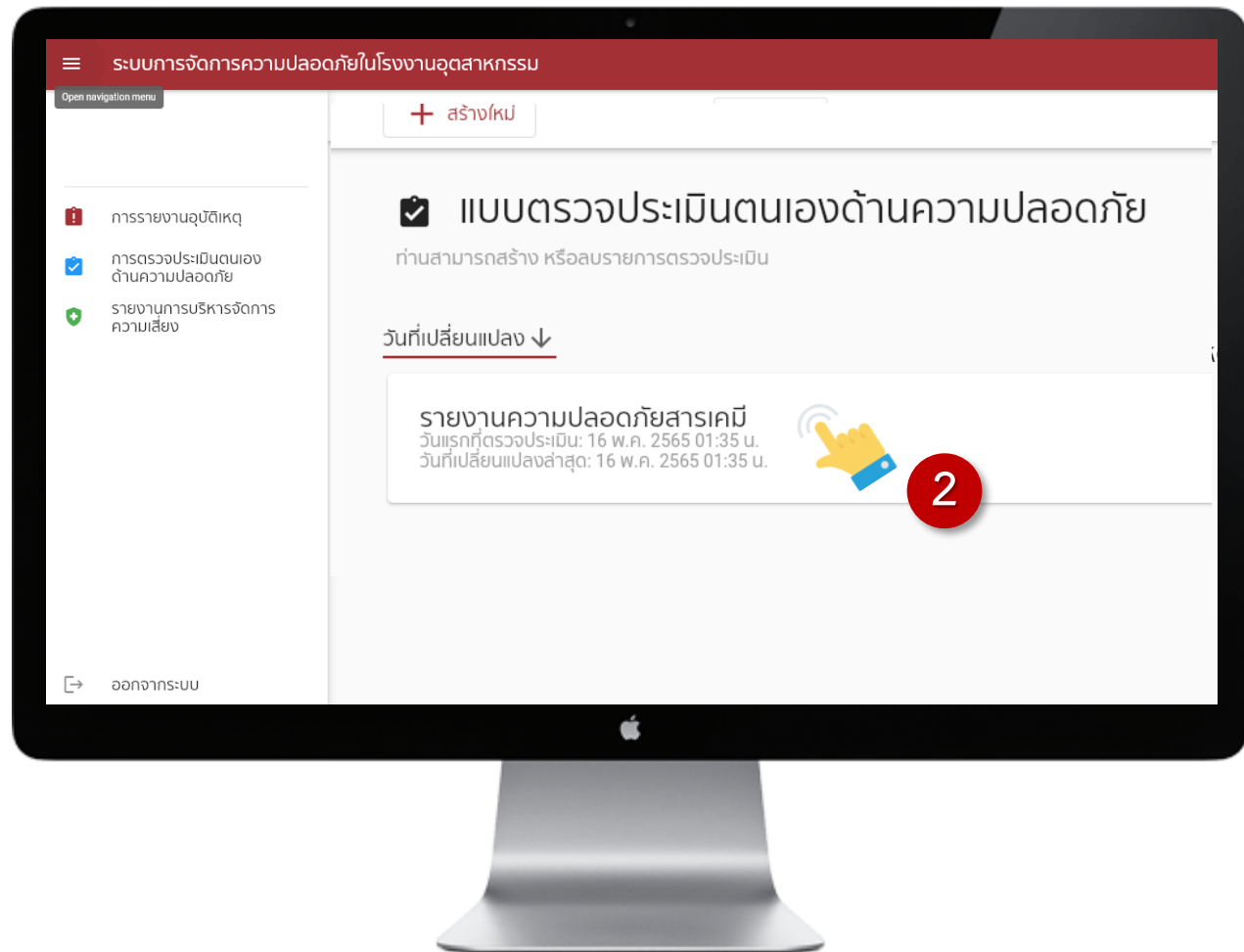
วันที่เปลี่ยนแปลง ↓

รายงานความปลอดภัยสารเคมี

วันที่ตรวจประเมิน: 16 พ.ค. 2565 01:35 น.  
วันที่เปลี่ยนแปลงล่าสุด: 16 พ.ค. 2565 01:35 น.

3 เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ

4 ระบบบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ

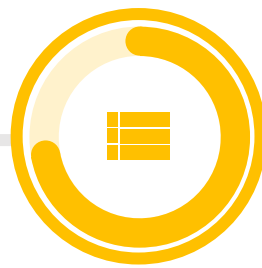




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

### 3. การทำแบบตรวจประเมิน

1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าทำแบบตรวจประเมิน เพียง  
ไปที่  การตรวจประเมินตนเอง  
ด้านความปลอดภัย

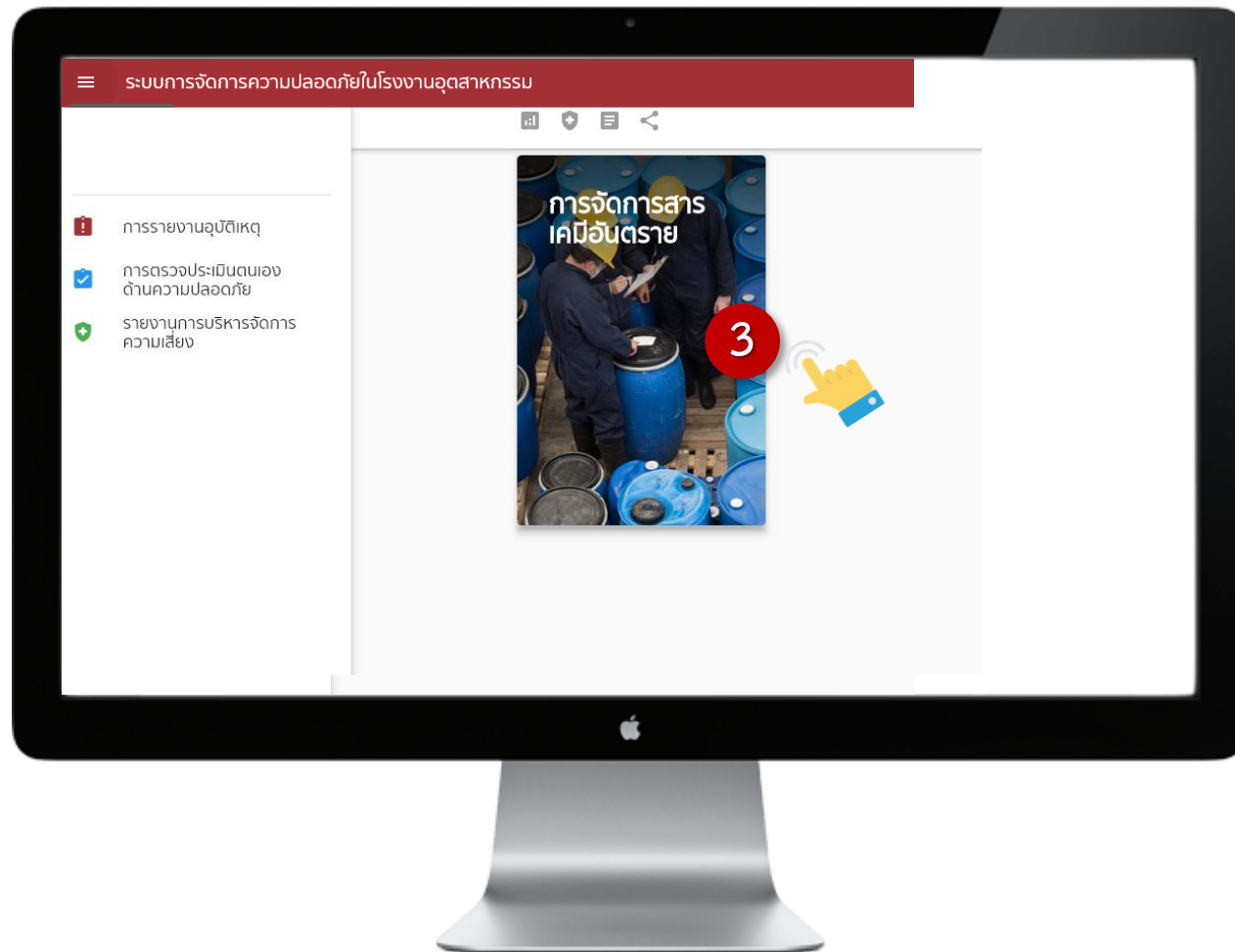
2 เข้าทำแบบตรวจประเมินที่ผู้ใช้งานได้สร้างไว้ก่อน  
หน้านี้ เพียงไปที่

วันที่เปลี่ยนแปลง ↓

รายงานความปลอดภัยสารเคมี  
วันที่ตรวจประเมิน: 16 พ.ค. 2565 01:35 น.  
วันที่เปลี่ยนแปลงล่าสุด: 16 พ.ค. 2565 01:35 น.

3 เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ

4 ระบบบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ

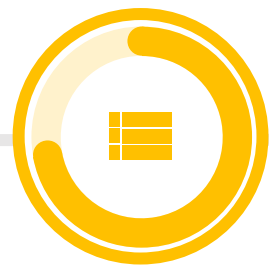




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

3

เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ

← : การจัดการสารเคมีอันตราย

- การรายงานอุบัติเหตุ
- การตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย
- รายงานการบริหารจัดการความเสี่ยง

การดูแลอุปกรณ์เครื่องจักร

การติดตามตรวจสอบ ตรวจวัด และการตรวจสอบสุขภาพ

การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

มาตรการความปลอดภัยการขนถ่าย และการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย

มาตรการความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมีอันตรายและ Tank

มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย

การระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

ออกจากระบบ

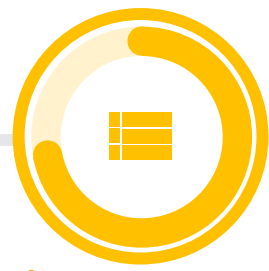
© 2021 Department of Industrial Works  
Developed by Chaidhat Chaimongkol



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



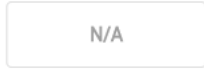
การประมวลผล

3

ตอบคำถามหมวดการบริการจัดการความปลอดภัยจนครบทุกข้อ

1. มีวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้ หรือไม่

- การควบคุมความปลอดภัยในการจัดซื้อ จัดหาสารเคมีอันตราย
- การตรวจรับสารเคมีอันตราย ความพร้อมของเอกสาร SDS ฉลาก ลักษณะบรรจุภัณฑ์
- การเคลื่อนย้าย การขนถ่าย สารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การจัดเก็บสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การใช้งานอย่างปลอดภัยตามลักษณะความเป็นอันตราย
- การจัดการสารเคมีอันตรายที่ใช้แล้วหรือวัสดุปนเปื้อนสารเคมีอันตราย
- การอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อนที่เป็นอันตราย



คำอธิบายเพิ่มเติม

คำอธิบายเพิ่มเติม

2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และกบทวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่



3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่



สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

- กบทวนผลการวิเคราะห์อันตรายและความเสี่ยงที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกระบวนการ กิจกรรม หรือกระบวนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ที่มีในโรงงานทั้งหมด
- กำหนดมาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย (Safe Operating Criteria) ตามปัจจัยเสี่ยงที่ได้มีการวิเคราะห์ ในทุก ๆ ขั้นตอน ตามลักษณะความเป็นอันตรายของสารเคมีที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง เพื่อนำไปจัดทำวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction)
- กำหนดแนวทางในการสื่อสาร อบรม และนำไปดำเนินการ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความเข้าใจในมาตรการด้านความปลอดภัยที่กำหนดขึ้น

สิ่งที่ตรวจพบ

การแก้ไข

ข้อบกพร่อง

ข้อบกพร่องหลัก

คำอธิบายเพิ่มเติม

คำอธิบายเพิ่มเติม

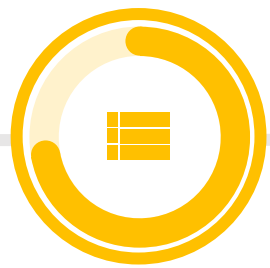




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และกบถนวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่

 ✓

 ✗

 N/A


3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่

 ✓

 ✗

 N/A


4. มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ที่สามารถสื่อสารให้เข้าใจความเป็นอันตรายของสารเคมี ที่จัดเก็บหรือใช้งานในปัจจุบัน หรือไม่

 ✓

 ✗

 N/A


5. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่มีในทุกพื้นที่ของโรงงาน รวมทั้งภาชนะที่มีการแบ่งถ่ายเพื่อนำไปใช้หรือจัดเก็บ ตัดฉลากเป็นภาษาไทย หรือภาษาที่สามารถสื่อสารความเป็นอันตรายได้ที่มีรายละเอียดตามระบบจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม GHS ทุกใบ ใช่หรือไม่

3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่

 ✓

 ✗

 N/A


**สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข**

1. ตรวจสอบสารเคมีอันตราย ที่มีการใช้งานและจัดเก็บทั้งหมดภายในโรงงาน และรวบรวมรายการทั้งหมด
2. จัดทำรายงานที่กฎหมายกำหนด

สิ่งที่ตรวจพบ

โปรดยระบุข้อมูลที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดโดยย่อ

การแก้ไข

ชื่อบกพร่อง

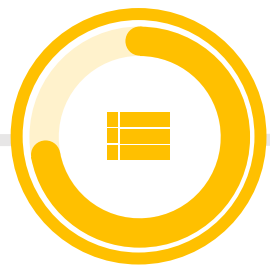
ชื่อบกพร่องหลัก



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

3

ตอบคำถามหมวดการบริหารจัดการความปลอดภัยจนครบทุกข้อ

2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และกบทวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่





3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่





4. มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ที่สามารถสื่อสารให้เข้าใจความเป็นอันตรายของสารเคมี ที่จัดเก็บหรือใช้งานในปัจจุบัน หรือไม่





5. ภาวะบรรจุสารเคมีอันตรายที่มีในทุกพื้นที่ของโรงงาน รวมทั้งภาชนะที่มีการแบ่งถ่ายเพื่อนำไปใช้หรือจัดเก็บ ตัดจลากรเป็นภาษาไทย หรือภาษาที่สามารถสื่อสารความเป็นอันตรายได้ที่มีรายละเอียดตามระบบจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม GHS ทุกใบ ใช้หรือไม่





6. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายทุกใบในพื้นที่จัดเก็บทุกพื้นที่ อยู่ในสภาพปลอดภัย โดยไม่ชำรุด หรือไม่เกิดความเสียหาย หรือไม่





7. สารเคมีอันตรายที่มีอยู่ในทุกพื้นที่ของโรงงาน จัดเก็บอยู่ห่างจากเตาไฟ หม้อน้ำ ถ่อไอน้ำ สายไฟฟ้าแรงสูง บริเวณที่อาจมีการเกิดประกายไฟ หรือในที่ซึ่งมีอุณหภูมิสูง หรือไม่





8. ในพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่เก็บ หรือใช้งาน มีป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายให้ปฏิบัติ ป้ายข้อมูลหรือสัญลักษณ์ เพื่อสื่อสารความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย หรือไม่





9. มีการติดป้าย ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม หรือสูบบุหรี่ ในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย หรือไม่







## การลงทะเบียนและการเข้าสู่ระบบ

10. โรงงานมีมาตรฐานการตรวจสอบและอนุญาตทำงาน (Permit to Works) ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ความร้อน การทำงานในที่อับอากาศ ในพื้นที่สารไวไฟ หรืองานซ่อมแซม ปรับปรุงเปลี่ยนแปลงที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



## การคัดกรอง

11. มีที่ล้างตา และที่ชำระล้างร่างกาย (Eye washer / Shower) สามารถใช้ได้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที ในพื้นที่ทำงานกับสารเคมีอันตราย รวมทั้งพื้นที่จัดเก็บ ใช้งาน หรือถ่ายเท หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



12. มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมสำหรับการปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย และกำหนดมาตรฐานการใช้งานอย่างปลอดภัย หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



13. ผู้ปฏิบัติงานสวม PPE ที่เหมาะสมกับอันตราย ตามมาตรฐานและพร้อมใช้งาน ระหว่างการปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



## การทำแบบตรวจประเมิน

14. พนักงานขับรถ และผู้ปฏิบัติงานมีความพร้อมในการทำงาน ผ่านการฝึกอบรมสมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



15. มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย โดยอย่างน้อยครอบคลุม การจัดการสารเคมี วิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และการจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



16. ผู้ปฏิบัติงานทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บสารเคมีอันตราย มีหลักฐานบันทึกการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการจัดเก็บ การเคลื่อนย้าย การจัดการเมื่อหกกรั่วไหล หรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากสารเคมีอันตราย รวมทั้งประเมินความรู้ความเข้าใจ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



17. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในพื้นที่การจัดเก็บ ขนถ่าย เคลื่อนย้าย ถ่ายเท ใช้งานสารไวไฟ ซึ่งมีโอกาสเกิดการสะสมโอระเหยสารไวไฟ มีความเสี่ยงต่อการจุดติดไฟ เป็นชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion proof) หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



18. อุปกรณ์ไฟฟ้า ระบบไฟฟ้าและแสงสว่าง ที่ติดตั้งและใช้งานในพื้นที่การจัดเก็บ ขนถ่าย เคลื่อนย้าย ถ่ายเท ใช้งานสารไวไฟ อยู่ในสภาพปลอดภัย ไม่ชำรุด เสียหาย และได้ตามมาตรฐาน หรือไม่

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------



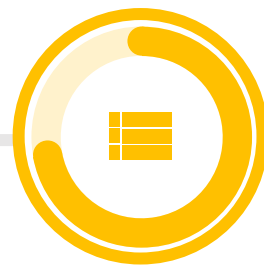
ระบบบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

3

เลือกเข้าทำแบบประเมินตามต้องการ

← : การจัดการสารเคมีอันตราย

- ! การรายงานอุบัติเหตุ
- ✓ การตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย
- + รายงานการบริหารจัดการความเสี่ยง

<b>การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี</b>	<b>มาตรการความปลอดภัยการรับ การขนถ่าย และการเคลื่อนย้าย สารเคมีอันตราย</b>	<b>มาตรการความปลอดภัยในการ จัดเก็บสารเคมีอันตรายและ Tank</b>	<b>มาตรการความปลอดภัยในการใช้ สารเคมีอันตราย</b>	<b>การระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย</b>
<b>การดูแลอุปกรณ์เครื่องจักร</b>	<b>การติดตามตรวจสอบ ตรวจวัด และการตรวจสอบสุขภาพ</b>			

⇒ ออกจากระบบ

© 2021 Department of Industrial Works  
Developed by Chaidhat Chaimongkol

## 4. การประมวลผล

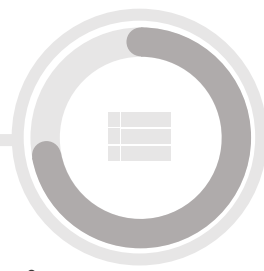




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง




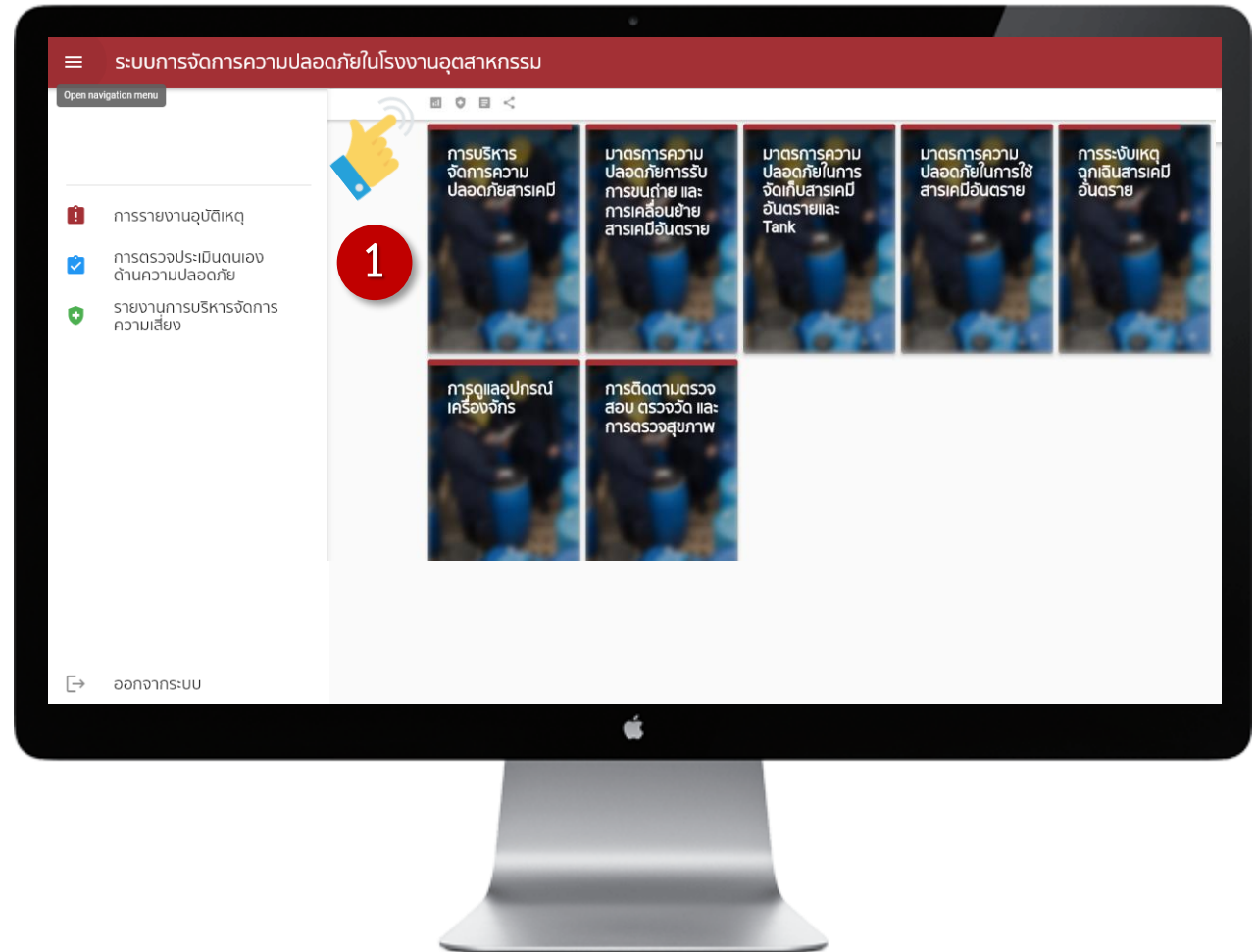
การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## 4. การประมวลผล

- 1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินทั้งหมด  
เพียงไปที่ 
- 2 ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่”
- 3 เลือกแสดงรายละเอียดผลการประเมินตาม  
ต้องการ

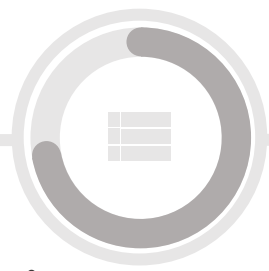




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การตั้งค่ากรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



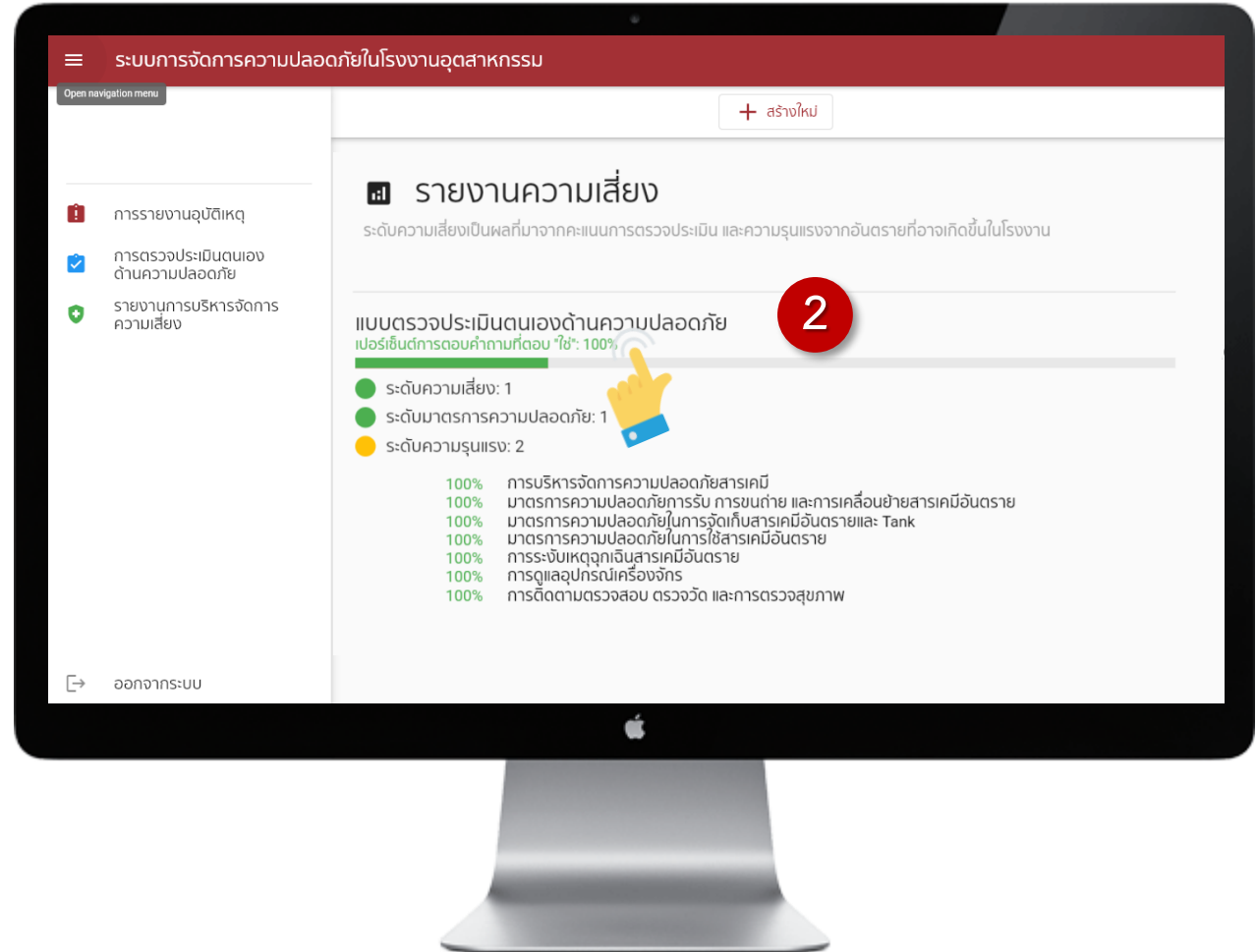
การประมวลผล

## 4. การประมวลผล

1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินทั้งหมด  
เพียงไปที่

2 ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่”

3 เลือกแสดงรายละเอียดผลการประเมินตาม  
ต้องการ

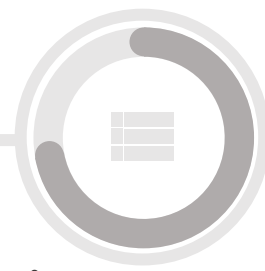




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง



การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## 4. การประมวลผล

1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินทั้งหมด  
เพียงไปที่

2 ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่”  
ระดับความเสี่ยง

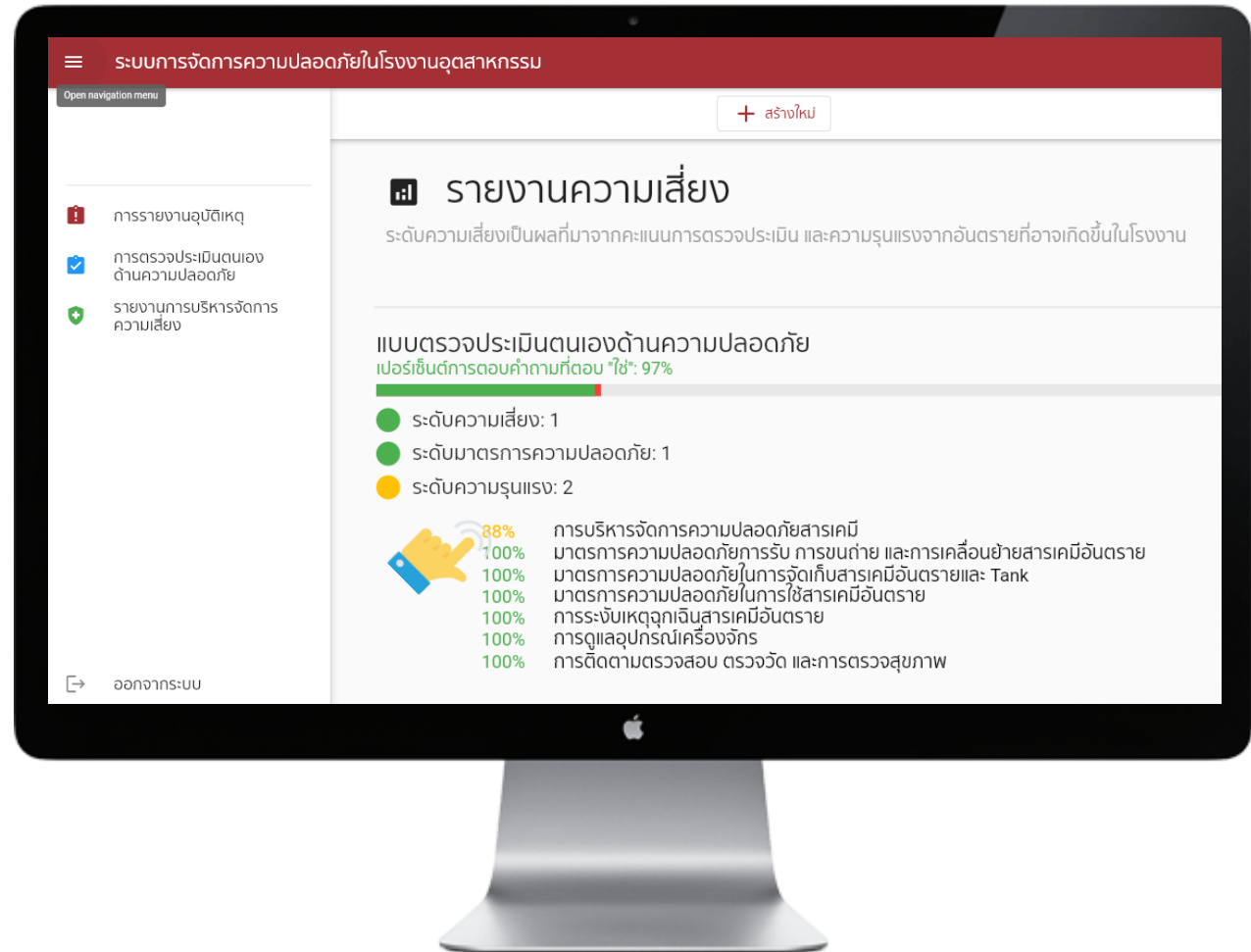
ระดับมาตรการความปลอดภัย

ระดับความรุนแรง

และแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ใช่”

ในแต่ละหมวดของแบบตรวจประเมิน

การจัดการสารเคมีอันตราย ซึ่งมีด้วยกัน 7 หมวด



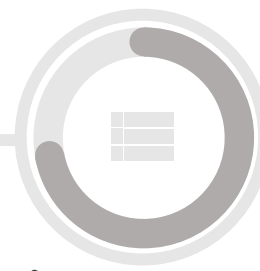




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง





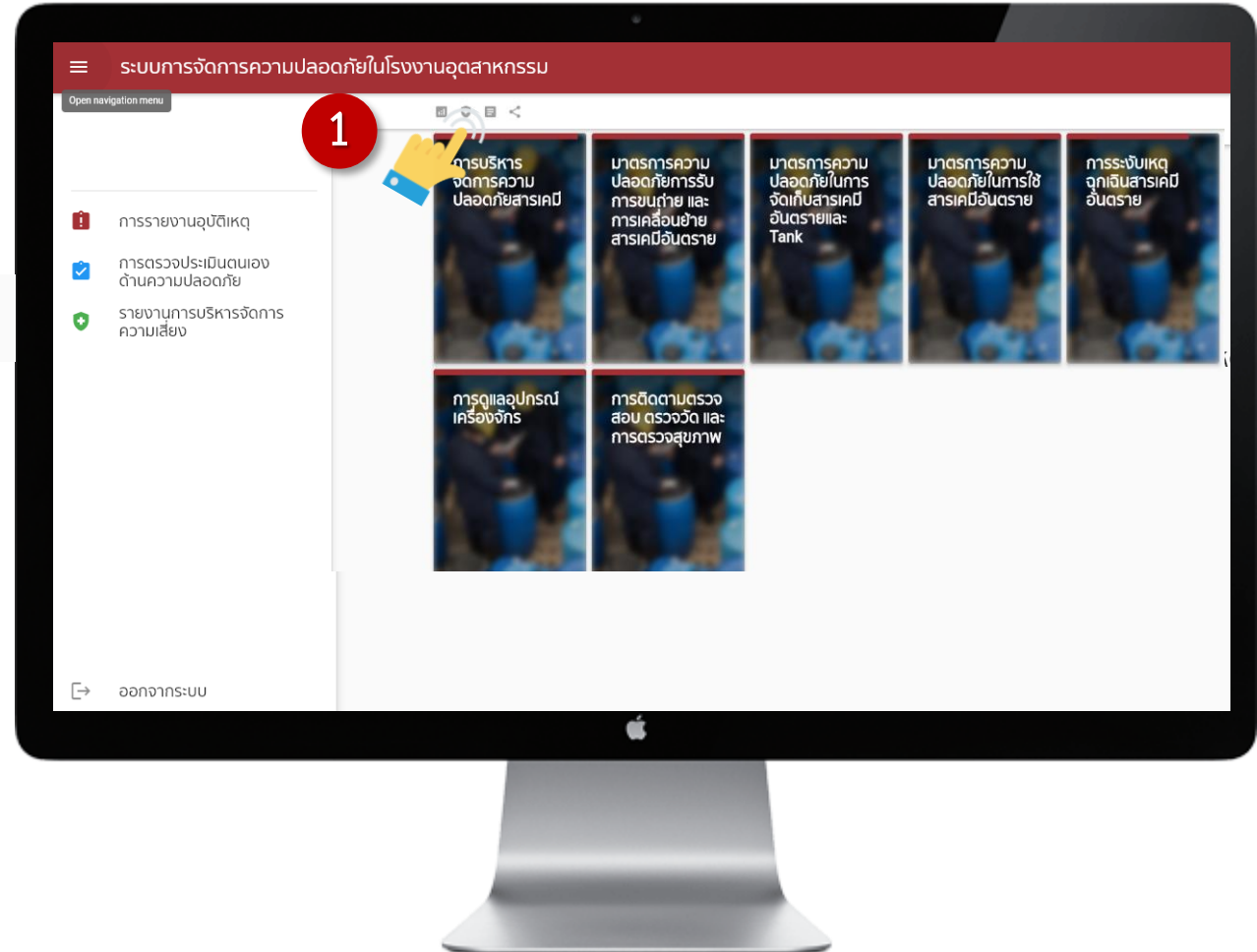
การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## 4. การประมวลผล

- 1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าดูข้อแนะนำ ผลการประเมินที่ตอบไม่ใช่ทั้งหมดโดยไปที่ 
- 2 เปิดเครื่องหมาย  ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ไม่ใช่”
- 3 เลือกที่ลูกศรชี้ลงเพื่อดูรายละเอียด

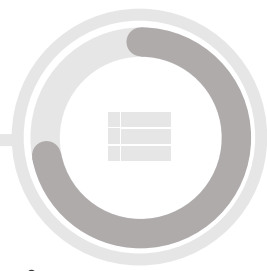




การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การคัดกรอง





การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## 4. การประมวลผล

- 1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินที่ตอบ ไม่ใช่ทั้งหมดโดยไปที่ 
- 2 เปิดเครื่องหมาย  ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ไม่ใช่” ในแบบประเมิน
- 3 เลือกที่ลูกศรชี้ลงเพื่อดูรายละเอียดข้อที่ตอบไม่ใช่





kanittha jaijong



การรายงานอุบัติเหตุ



การตรวจประเมินตนเอง  
ด้านความปลอดภัย



รายงานการบริหารจัดการ  
ความเสี่ยง



ออกจากระบบ

สรุปผลที่ต้องดำเนินการแก้ไขจากการทำแบบตรวจประเมิน

แสดงผลการประเมินทั้งหมด (เขียว/เหลือง/ส้ม/แดง)

เปอร์เซ็นต์คำตอบที่ตอบ 'ไม่ใช่'

## 12% การจัดการสารเคมีอันตราย - การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

1. มีวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้ หรือไม่

- การควบคุมความปลอดภัยในการจัดซื้อ จัดหาสารเคมีอันตราย
- การตรวจรับสารเคมีอันตราย ความพร้อมของเอกสาร SDS ฉลาก ลักษณะบรรจุภัณฑ์
- การเคลื่อนย้าย การขนถ่าย สารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การจัดเก็บสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
- การใช้งานอย่างปลอดภัยตามลักษณะ:ความเป็นอันตราย
- การจัดการสารเคมีอันตรายที่ใช้แล้วหรือวัสดุปนเปื้อนสารเคมีอันตราย

**สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข**

- ทบทวนผลการวิเคราะห์อันตรายและความเสี่ยงที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกระบวนการ กิจกรรม หรือกระบวนการการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ที่มีในโรงงานทั้งหมด
- กำหนดมาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย (Safe Operating Criteria) ตามปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับการวิเคราะห์ ในทุก ๆ ขั้นตอน ตามลักษณะ:ความเป็นอันตรายของสารเคมีที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง เพื่อนำไปจัดทำวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction)
- กำหนดแนวทางในการสื่อสาร อบรม และนำไปดำเนินการ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความเข้าใจในมาตรการด้านความปลอดภัยที่กำหนดขึ้น

คำอธิบายเพิ่มเติม

คำอธิบายเพิ่มเติม  
โปรดระบุสิ่งที่ตรวจพบเพิ่มเติม (หากจำเป็น)

กฎหมาย/เอกสารอ้างอิง/คำแนะนำ

กฎหมาย  
กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในหมวดที่ 1 ข้อ 4

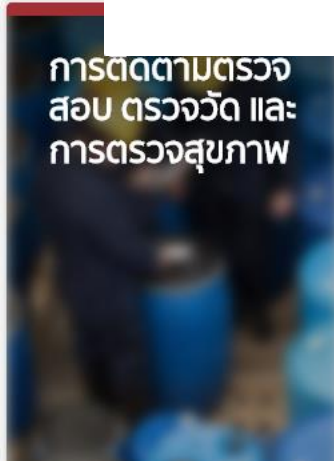
คำแนะนำ

- จัดให้ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายทราบและเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย รวมทั้งต้องจัดให้มีมาตรการควบคุมให้ปฏิบัติตามวิธีการดังกล่าว จัดทำคู่มือเกี่ยวกับแนวปฏิบัติ และขั้นตอนในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย คำแนะนำเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายความหมายของข้อมูลที่มบบนฉลากและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย
- ในการจัดซื้อจัดจ้าง ขั้นตอนการปฏิบัติงานควรมีแนวทางที่ครอบคลุมการพิจารณาด้านความปลอดภัย ตั้งแต่กระบวนการจัดจ้างเพื่อสั่งซื้อ กระบวนการคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการบนพื้นฐานของความปลอดภัย รวมถึงการกำหนดเงื่อนไขด้านความปลอดภัยในสัญญาการจัดซื้อจัดจ้างด้วย





- การรายงานอุบัติเหตุ
- การตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย
- รายงานการบริหารจัดการความเสี่ยง



← แชร์ข้อมูล

กรุณาเลือกวิธีการแชร์ข้อมูล

ปิด

## ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน เลขทะเบียนโรงงาน □

ประกอบกิจการ

ที่ตั้งโรงงาน

วันที่ยื่นรายงาน 16/5/2565

ผู้ยื่นรายงาน ชนิษฐา ใจจ้อง ตำแหน่ง -

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ - โทรศัพท์ - โทรสาร -

## ส่วนที่ 2 ภาพรวมการบริหารความเสี่ยง

หมายเหตุ "ระดับความเสี่ยง" พิจารณาจาก "ระดับความรุนแรง" ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการ ชนิดและปริมาณการใช้สารเคมีอันตราย และปัจจัยอื่นๆ ประกอบ และ "ระดับมาตรการด้านความปลอดภัย" ที่เป็นผลจากการตอบคำถาม แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

## แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

เปอร์เซ็นต์การตอบคำถามที่ตอบ "ใช่": 97%



● ระดับความเสี่ยง: 1

● ระดับมาตรการความปลอดภัย: 1

● ระดับความรุนแรง: 2

- 88% การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี
- 100% มาตรการความปลอดภัยการรับ การขนถ่าย
- 100% มาตรการความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมีอันตรายและ
- 100% มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย
- 100% การระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย
- 100% การดูแลอุปกรณ์เครื่องจักร
- 100% การติดตามตรวจสอบ ตรวจวัด และการตรวจสุขภาพ

## ส่วนที่ 3 ผลการตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัย

### การจัดการสารเคมีอันตราย

### การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

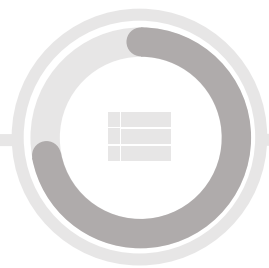
- ไม่ใช่** 1. มีวิธีการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้ หรือไม่
  - การควบคุมความปลอดภัยในการจัดซื้อ จัดหาสารเคมีอันตราย
  - การตรวจรับสารเคมีอันตราย ความพร้อมของเอกสาร SDS ฉลาก ลักษณะบรรจุภัณฑ์
  - การเคลื่อนย้าย การขนถ่าย สารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
  - การจัดเก็บสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย
  - การใช้งานอย่างปลอดภัยตามลักษณะความเป็นอันตราย
  - การจัดการสารเคมีอันตรายที่ไหลแล้วหรือวัสดุปนเปื้อนสารเคมีอันตราย - การอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อนที่เป็นอันตราย
- ใช่** 2. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและใช้งานภายในโรงงานในปัจจุบัน และทบทวนรายการให้เป็นปัจจุบัน หรือไม่
- ไม่ใช่** 3. สารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในโรงงานได้จัดทำรายการข้อมูลสารเคมีอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่
- ใช่** 4. มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ที่สามารถสื่อสารให้เข้าใจความเป็นอันตรายของสารเคมี ที่จัดเก็บหรือใช้งานในปัจจุบัน หรือไม่
- ใช่** 5. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่มีในทุกพื้นที่ของโรงงาน รวมทั้งภาชนะที่มีการแบ่งถ่ายเพื่อนำไปใช้หรือจัดเก็บ ติดฉลากเป็นภาษาไทย หรือภาษาที่สามารถสื่อสารความเป็นอันตรายได้ที่มีรายละเอียดตามระบบจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม GHS ทุกใบ ใช่หรือไม่
- ใช่** 6. ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายทุกใบในพื้นที่จัดเก็บทุกพื้นที่ อยู่ในสภาพปลอดภัย โดยไม่ชำรุด หรือไม่เกิดความเสียหาย หรือไม่
- 7. สารเคมีอันตรายที่มีอยู่ในทุกพื้นที่ของโรงงาน จัดเก็บอยู่ห่างจากเตาไฟ หม้อน้ำ ท่อไอน้ำ สายไฟฟ้าแรงสูง บริเวณที่อาจมีการเกิดประกายไฟ หรือในที่ซึ่งมีอุณหภูมิสูง หรือไม่
- ใช่** 8. ในพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่เก็บ หรือใช้งาน มีป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายให้ปฏิบัติ ป้ายข้อมูลหรือสัญลักษณ์ เพื่อสื่อสารความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย หรือไม่



การลงทะเบียน  
และการเข้าสู่ระบบ



การตั้งค่ากรอง





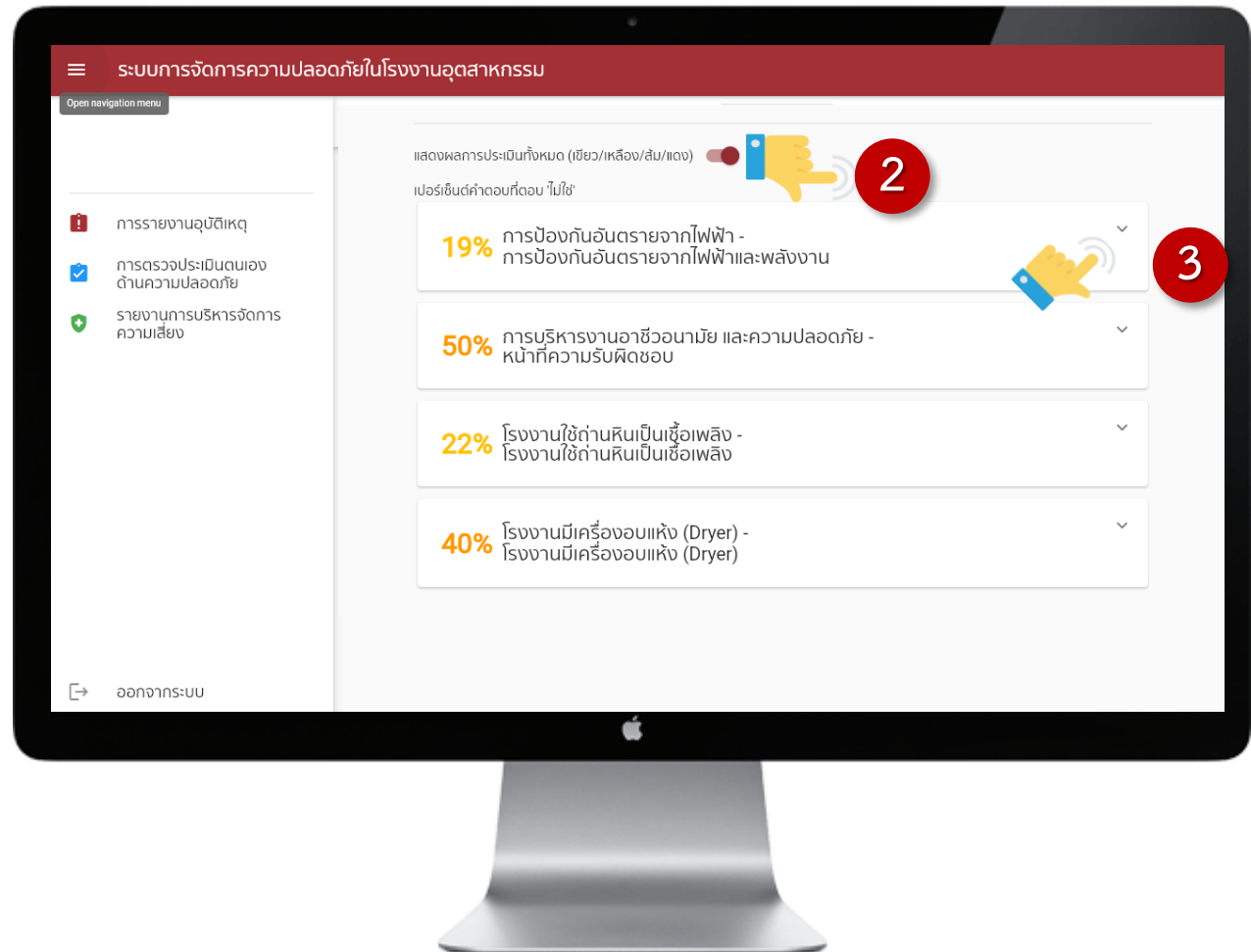
การทำแบบตรวจประเมิน



การประมวลผล

## 4. การประมวลผล

- 1 ผู้ใช้งานสามารถเข้าตรวจผลการประเมินที่ตอบ ไม่ใช่ทั้งหมดโดยไปที่ 
- 2 เปิดเครื่องหมาย  ระบบจะแสดง % การตอบคำถามที่ตอบ “ไม่ใช่”
- 3 เลือกที่ลูกศรชี้ลงเพื่อดูรายละเอียด





กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
Industrial Safety Technology Promotion Division

<http://reg3.diw.go.th/safety/>

หน้าแรก

เกี่ยวกับสำนัก ▾

กฎหมาย

คู่มือ ▾

อุบัติเหตุ ▾

บทความ ▾

แบบฟอร์ม / คำขอ

กิจกรรม ▾

Search



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

*Thank You*