



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

คู่มือการใช้งาน

ระบบตรวจสอบรายงานค่าความคลาดเคลื่อน

e-WPMS



Prepared By

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน



Email
eimc_eirw@diw.mail.go.th



Website
www.eimcdiw.com



คำ นำ

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550 ลงวันที่ 22 พฤศจิกายน 2550 และได้ออกประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2565 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2565 กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่ติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษตรวจวัดค่าบีโอดี ค่าซีโอดี อย่างต่อเนื่องต้องดำเนินการ เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม-มิถุนายน ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ของทุกปี

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก ได้นำเอาแพลตฟอร์มดิจิทัลมาช่วยเจ้าหน้าที่ในการปฏิบัติงาน เพื่อลดขั้นตอนการพิจารณาแบบรายงานค่าความคลาดเคลื่อนฯ ให้มีความถูกต้อง ใช้เวลาการตรวจสอบรวดเร็วขึ้น และเป็นไปตามประกาศของกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ระบบจะช่วยให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบแบบรายงานตามที่กฎหมายกำหนดตามขั้นตอนต่างๆ แบ่งออกเป็น 11 ส่วน เพื่อให้เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจในการใช้ระบบ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก จึงได้รวบรวมข้อมูลของระบบ e-WPMS และจัดทำคู่มือการใช้งานสำหรับเจ้าหน้าที่ กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน ที่มีความสนใจเข้ามาใช้งานระบบ e-WPMS ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการตรวจแบบแบบรายงานดังกล่าว

จัดทำโดย
นางสาวสุนิตษา คงน้อย
นักวิชาการคอมพิวเตอร์ชำนาญการ

สารบัญ Content



กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ WPMS	01
การเข้าใช้งานระบบ e-WPMS	03
การกรอกข้อมูลในระบบ e-WPMS	13
ระบบบริการผู้ประกอบการจัดทำ แบบรายงานความคลาดเคลื่อน	30
ติดต่อ	42



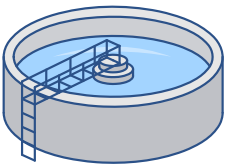
กฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง กับ WPMS

พ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ. 2535

มาตรา 8(5) กำหนดมาตรฐาน และวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมซึ่งเกิดผลกระทบจากการประกอบกิจการโรงงาน

กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535)
ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

- ข้อ 15 กวี กำหนดให้โรงงานที่ผู้ อนุญาตกำหนดให้ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้ง เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ นอกจากนี้ จะต้องปฏิบัติตามข้อ 15 แล้ว โรงงานดังกล่าวจะต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพื่อรายงานการระบายน้ำทิ้งออกจาก โรงงานเข้ากับระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม [WPMS]



กฎกระทรวง ฉบับที่ 11 (พ.ศ. 2539)
ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ข้อ 15 กวี กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการ ดังต่อไปนี้

- (1) ติดตั้งเครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน โดยเครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้ง ออกจากโรงงานและมาตรวัดปริมาณการใช้ไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียจะต้อง สามารถให้ สัญญาณไฟฟ้าอย่างต่อเนื่องเพื่อส่งเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์และใช้งานวิเคราะห์โดยระบบ คอมพิวเตอร์ได้ การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มขึ้นจากที่กำหนด ในวรรคหนึ่งให้ รัฐมนตรี กำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา ทั้งนี้ ให้คำนึงถึงประเภท ขนาด และสถานที่ตั้ง ของโรงงาน
- (2) ติดตั้งระบบปรับเปลี่ยนสัญญาณไฟฟ้าจากเครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน และ มาตรวัดปริมาณการใช้ไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นสัญญาณ ที่สามารถจัดส่งไปได้ โดยด้วย ระบบเครือข่ายคมนาคมประเภทต่าง ๆ เช่น โทรศัพท์ วิทยุ หรือสัญญาณดาวเทียม เพื่อส่งสัญญาณ อย่างต่อเนื่องไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือสถานที่ที่กรมโรงงานกำหนด
- (3) จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์และการส่งสัญญาณของค่าวิเคราะห์หรือค่าที่วัดได้ตาม (2) ทาง โทรศัพท์ วิทยุ หรือสัญญาณดาวเทียมอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาหรือเป็นครั้งคราว ตามที่ กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือสถานที่ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

กฎหมายเกี่ยวข้องกับ WPMS

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2547

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2548

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 3) พ.ศ.2549

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 4) พ.ศ.2552

ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2550

ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565

การเข้าใช้งาน

ระบบ e-WPMS



ขั้นตอนที่ 1 เข้าเว็บไซต์กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
>> แถบขวามือแล้วคลิก

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
Industrial Pollution Warning and Research Division

หน้าแรก เกี่ยวกับกอง โครงสร้างองค์กร เอกสารเผยแพร่ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง งานทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ศูนย์เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม

ตาม สู่จริง เรื่องการรณรงค์ขอผลประเมินตนเองใน
ที่อาจส่งผลการปฏิบัติหน้าที่

ประชุม อังพงษ์
นายประสม คำพงษ์
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
28 มิถุนายน 2567

Posted in ประชาสัมพันธ์

คุณภาพน้ำกิจกรรมจิตอาสา
กระทรวงอุตสาหกรรม

ระบบตรวจสอบการรายงานค่าความคลาดเคลื่อน

ขั้นตอนที่ 2 ใส >> รหัสผ่าน >> อันไม่ใช่โปรแกรมอัตโนมัติ >>ดำเนินการต่อ
เข้าสู่ระบบ e-WPMS

ใส่พาสเวิร์ดเพื่อ

.....

✓ อันไม่ใช่โปรแกรมอัตโนมัติ reCAPTCHA
มีจุดส่วนบุคคล - มีกำหนด

ดำเนินการต่อ



ขั้นตอนที่ 3 ปรากฏหน้าระบบ e-WPMS



ขั้นตอนที่ 4 เลือกเมนูที่ต้องการใช้งาน



รับเรื่องพิจารณา



ตรวจสอบรายงาน



แจ้งผลการตรวจสอบ

เลือกเมนู “รับเรื่องพิจารณา”



รับเรื่องพิจารณาแบบรายงาน



System

ศวก.ตจ.



Data

ศวก.ตจ.

- รับเรื่องแบบรายงานตรวจสอบฯ จากระบบ POMS
- แจ้งผู้ประกอบการ กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้รับแบบรายงานการตรวจสอบฯ เรียบร้อยแล้ว
- โดยระบบจะแจ้งผ่านอีเมล และแนบไฟล์ PDF โดยในแบบแจ้งลำดับการตรวจพิจารณา จะระบุข้อมูลต่างๆ อาทิ เช่นชื่อโรงงาน เลขทะเบียนโรงงาน รหัส ID ลำดับการตรวจพิจารณา ผู้ตรวจแบบรายงาน และผลการตรวจสอบเอกสารที่ส่งมายังระบบ POMS เบื้องต้น หากเอกสารไม่ครบถ้วนต้องส่งเอกสารเข้ามาเพิ่มเติมมายังระบบ

ตัวอย่าง : แบบแจ้งลำดับการตรวจ

แบบ ศวก.ตอ.02	
	แบบแจ้งลำดับการตรวจ แบบรายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อน ของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือ หรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568
	
เลขที่รับเรื่อง	017/2568
ชื่อโรงงาน	บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน	72190000425407 [น.42(1)-4/2540-ญผต.]
หน่วยงานในกำกับ	นิคมอุตสาหกรรมผาแดง (ญผต.)
สถานที่ตั้ง	ระยอง
เครื่องตรวจวัด	ค่าซีไอดี (COD)
รหัสสุดตรวจวัด	P0179
ผู้ประสานงาน	คุณชนิดสรา งามศักดิ์ประเสริฐ
หมายเลขโทรศัพท์	038684816 ต่อ 1308
E-mail	chanitsara.ngam@th.tpcc-tpac.com
ผู้ตรวจสอบรายงาน	นางสาวสุนิดชา คงน้อย ตำแหน่ง นักวิชาการคอมพิวเตอร์ชำนาญการ
ตรวจสอบเอกสาร	<input checked="" type="checkbox"/> 1.เอกสารครบถ้วน <input type="checkbox"/> 2.เอกสารไม่ครบถ้วน ส่งเอกสารเพิ่มเติมดังนี้ <input type="checkbox"/> 2.1 แบบการตรวจสอบความคลาดเคลื่อน <input type="checkbox"/> 2.2 ภาพถ่ายหน้าจอเครื่องตรวจวัด <input type="checkbox"/> 2.3 ภาพถ่ายขณะเก็บตัวอย่าง <input type="checkbox"/> 2.4 ใบรายงานผลวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ หมายเหตุ หากส่งเอกสารไม่ครบถ้วนให้ท่านดำเนินการส่งเอกสารเพิ่มเติมตามที่ระบุทางไปรษณีย์ อีเล็กทรอนิกส์ eimc_eirw@div.mail.go.th เท่านั้น สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ หมายเลขโทรศัพท์ 0-3805-7260 (กรณีตรวจพบมีการแก้ไขในแบบรายงานผู้ตรวจพิจารณาจะแจ้งกลับไปตามหมายเลขโทรศัพท์ ที่ท่านระบุ)
ตรวจสอบสถานะการพิจารณา ดาวน์โหลดเอกสาร [Download]	
หน่วยงานตรวจสอบ	ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน โทรศัพท์ : 0-3805-7260 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : eimc_eirw@div.mail.go.th

ตัวอย่าง : อีเมลแจ้งผู้ประกอบการ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอแจ้งลำดับการตรวจพิจารณาแบบรายงานผลการตรวจสอบ
ความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่ม
เติม ครั้งที่ 1/2568



eimcpoms@gmail.com

จ. 17/3, 14:40

chanitsara.ngam@th.tpcc-tpac.com; eimc_eirw ศวก.ตอ. ☾

📧 ตอบกลับทั้งหมด | ▼



บริษัท ไทย โพลีอะซีทิล จำกัด

197 กิโลไบต์

ดาวน์โหลด

เรียน คุณชนิตสรา งามศักดิ์ประเสริฐ [บริษัท ไทย โพลีอะซีทิล จำกัด]

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับแบบการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่อง
อุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568

ของโรงงาน บริษัท ไทย โพลีอะซีทิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 72190000425407 (น.42(1)-4/2540-ญผต.) เรียบร้อยแล้ว
ลำดับการตรวจพิจารณาเลขที่ : 17

สามารถตรวจสอบสถานะการตรวจพิจารณา และดาวน์โหลด (Download) แบบแจ้งผลการตรวจสอบ ได้ดังนี้
[ตรวจสอบสถานะ คลิกลิ้งค์] <https://eirwdiw.my.canva.site/bodcodonline2-2567>

[Download แบบแจ้งผลการตรวจสอบ คลิกลิ้งค์] <https://eirwdiw.my.canva.site/bodcodonline2-2567>

ท่านสามารถตรวจสอบรายละเอียดต่างๆได้ ตามเอกสารแนบ

ขอแสดงความนับถือ


ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน


โทรศัพท์ : 0-3805-7260

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : eimc_eirw@diw.mail.go.th


เลือกเมนู “ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน”




ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน



System



Data



Print

กฝม.
ศวก.ตอ.
ศวก.ตต.
ศวก.ตอน.
ศวก.น.
ศวก.ต.

กฝม.
ศวก.ตอ.
ศวก.ตต.
ศวก.ตอน.
ศวก.น.
ศวก.ต.

กฝม.
ศวก.ตอ.
ศวก.ตต.
ศวก.ตอน.
ศวก.น.
ศวก.ต.

- อำนวยความสะดวกเจ้าหน้าที่ในการพิจารณาแบบรายงานค่าความคลาดเคลื่อนฯ และกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบให้มีแนวทางการพิจารณาไปในทิศทางเดียวกันทุกฉบับ โดยระบบจะแบ่งออกเป็น 12 ส่วน เพื่อช่วยในการตรวจพิจารณาให้เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้ง 2 ฉบับกำหนด
- เมื่อเจ้าหน้าที่ตรวจสอบตามข้อที่ระบุ ทั้ง 12 ส่วนแล้ว จะได้รับเอกสารจากระบบ จำนวน 2 ฉบับ คือ 1. แบบรายงานผลการตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนฯ และ 2. แบบแจ้งผลการทดสอบ เจ้าหน้าที่คลิก พิมพ์เอกสาร ลงนาม และเสนอผู้บริหารอนุมัติต่อไป

ตัวอย่าง : แบบรายงานผลการตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนฯ

แบบ ศวภ.ตอ.01

แบบรายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ
และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่.....1/2568.....

วันที่ตรวจสอบ : 12 มีนาคม 2568

ชื่อโรงงาน : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10201300125418 [3-101-1/41ซบ]

1.รายการตรวจสอบข้อมูลทั่วไปแบบรายงานความคลาดเคลื่อนตามกฎหมายกำหนด					
1.1 ระยะเวลาการรายงานผล : วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลาเก็บตัวอย่าง : 10:05:00 น.					
: วันที่ส่งรายงาน : 11 มีนาคม 2568 รวมระยะเวลาส่งรายงาน : 13 วัน					
: <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกิน 30 วัน <input type="checkbox"/> เกิน 30 วัน					
1.2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน : เลขทะเบียน : ว-145			<input checked="" type="checkbox"/> ขึ้นทะเบียน <input type="checkbox"/> ไม่ขึ้นทะเบียน		
1.3 ผู้เก็บตัวอย่าง : ชื่อ-นามสกุล นายรณเดช หวานเสนาะ			เลขทะเบียน : ว-145-จ-0056		
: <input checked="" type="checkbox"/> ขึ้นทะเบียน <input type="checkbox"/> ไม่ขึ้นทะเบียน					
1.4 เลขที่ใบรายงานผลวิเคราะห์ทดสอบ : 2025-U018766					
1.5 ตรวจสอบวิธีมาตรฐาน					
<input type="checkbox"/> Standard Method for the Examination of Water and Waste water, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition ,2017			<input type="checkbox"/> 5220 B. Open Reflux Method		
<input checked="" type="checkbox"/> Standard Method for the Examination of Water and Waste water, APHA, AWWA, WEF, 24th edition ,2023			<input type="checkbox"/> 5220 C. Closed Reflux, Titrimetric Method		
			<input checked="" type="checkbox"/> 5220 D. Closed Reflux, Colorimetric Method		
			<input type="checkbox"/> 5210 B. 5-Day BOD Test (Membrane electrode) [DO 4500-O G]		
			<input type="checkbox"/> 5210 B. 5-Day BOD Test (Azide Modification) [DO 4500-O C]		
1.6 ผลการวิเคราะห์ต่ำกว่าช่วงวิเคราะห์			<input type="checkbox"/> ระบุในรายงานผล <input type="checkbox"/> ไม่ระบุในรายงานผล <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ต้องระบุอยู่ในช่วงปกติ		
2.รายการตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน					
รายการตรวจวัด	ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (mg/L)	ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อน (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศ (mg/L)	ผลการตรวจสอบ
ค่าบีโอดี (BOD)	-	-	-	-	<input type="checkbox"/> เป็นไปตามประกาศ <input type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามประกาศ
ค่าซีโอดี (COD)	45.9	49.8	-4	±24	<input checked="" type="checkbox"/> เป็นไปตามประกาศ <input type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามประกาศ
3.กรณีแก้ไขแบบรายงานการออกรายละเอียดการพิจารณาและแก้ไขแบบรายงาน (ตามข้อที่ 5 พลิกด้านหลัง)					
<input type="checkbox"/> แก้ไขแบบรายงาน (ระบุรายละเอียดการพิจารณาและแก้ไขแบบรายงาน (ตามข้อที่ 5 พลิกด้านหลัง))					
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่แก้ไขแบบรายงาน					
4.สรุปผลการตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม					
<input checked="" type="checkbox"/> เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ทั้ง 2 ฉบับ					
<input type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ <input type="checkbox"/> ฉบับ (2550) <input type="checkbox"/> ฉบับที่ 2 (2565)					

ตัวอย่าง : แบบแจ้งผลการตรวจสอบที่ได้จากระบบ

เลขที่..... ศวก.ตอ.กรอ.-2568010014

แบบแจ้งผลการตรวจสอบ

การรายงานค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม

สำหรับโรงงาน : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 10201300125418 [3-101-1/41ซบ]

รหัสจุดตรวจวัด : P0429 ของการรายงานครั้งที่ : 1/2568

รายละเอียดของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษฯ ยี่ห้อ HACH

รุ่น : SC200 หมายเลขเครื่อง (Serial NO.) : 1907C0179336

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลาเก็บตัวอย่าง : 10:05:00 น.

1. ความถูกต้องของแบบรายงาน

แบบรายงาน ถูกต้องครบถ้วน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565

แบบรายงาน ไม่ถูกต้องครบถ้วน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 เนื่องจาก

2. ค่าความคลาดเคลื่อน

รายการตรวจวัด	ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (mg/L)	ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อน (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศ (mg/L)
ค่าบีโอดี (BOD)	-	-	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	45.9	49.8	-4	±24

เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2550


ไม่เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2550

หมายเหตุ : ในกรณีที่การบันทึกข้อมูลในแบบรายงานไม่ถูกต้องหรือค่าความคลาดเคลื่อนไม่เป็นไปตามประกาศฯ กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะดำเนินการแจ้งผลการตรวจสอบไปยังหน่วยงานกำกับ



(นางสาวสุนิตา คงน้อย)
นักวิชาการคอมพิวเตอร์ชำนาญการ
ผู้ตรวจสอบ
.....
.....
ผู้อนุมัติ

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
ผู้ทบทวน

เลือกเมนู “แจ้งผลการตรวจสอบ”



แจ้งผลการตรวจประเมิน

	
System	Data
ศวก.ตจ.	ศวก.ตจ.

- แจ้งผู้ประกอบการว่าดำเนินการพิจารณาเรียบร้อยแล้ว
- โดยระบบจะแจ้งผ่านอีเมล และแนบไฟล์ PDF โดยในแบบแจ้งผลการพิจารณาสำเร็จ จะระบุข้อมูลต่างๆ อาทิ เช่นชื่อโรงงาน เลขทะเบียนโรงงาน ลำดับการตรวจพิจารณา และQR CODE สำหรับเข้าไปดาวน์โหลดเอกสารแบบแจ้งผลการตรวจสอบ พร้อมแจ้งรหัสผ่านเข้าไฟล์

ตัวอย่าง : แบบแจ้งผลการพิจารณาแบบรายงาน

แบบ ศวท.ตอ.07

แบบแจ้งผลการพิจารณาแบบรายงานผลการตรวจสอบค่าความเคลื่อนไหวของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325403 [น.42(1)-3/2540-ญนพ.]

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้ดำเนินการพิจารณาแบบรายงานผลการตรวจสอบค่าความเคลื่อนไหวของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568 เรียบร้อยแล้ว สามารถดาวน์โหลด (Download) แบบแจ้งผลการตรวจสอบการรายงานค่าความเคลื่อนไหวของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568 ได้ที่เว็บไซต์ <https://eirwdiv.my.canva.site/bodcodonline> หรือ สแกน QR CODE

ลำดับการตรวจ	ดาวน์โหลดเอกสาร [Download]	รหัสผ่านเปิดไฟล์เอกสาร [Password]
11		72070000325403

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม : ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน โทรศัพท์ : 0-3805-7260 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : eimc_eirw@div.mail.go.th

ตัวอย่าง : อีเมลแจ้งผู้ประกอบการ

แจ้งตรวจพิจารณาค่าความคลาดเคลื่อนสำเร็จ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

E eimcpoms@gmail.com 11 มี.ค. 2025 09:01 (9 วันที่ผ่านม) ☆ 😊 ↶ ⋮

ถึง syongyuth

เรียน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้ดำเนินการพิจารณาแบบรายงานผลการตรวจสอบค่าความเคลื่อนไหวของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568 ของโรงงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000325403[น.42(1)-3/2540-ญนพ.] เรียบร้อยแล้ว สามารถดาวน์โหลด (Download) แบบแจ้งผลการตรวจสอบการรายงานค่าความเคลื่อนไหวของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568 ได้ที่เว็บไซต์ <https://eirwdiv.my.canva.site/bodcodonline2-2567> หรือ สแกน QR CODE ที่ไฟล์แนบเอกสารฉบับนี้

รหัสผ่านไฟล์เอกสาร PDF Password : 72070000325403

ขอแสดงความนับถือ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
โทรศัพท์ : 0-3805-7260
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : eimc_eirw@div.mail.go.th

ไฟล์แนบ 1 ไฟล์ • สแกนโดย Gmail



PDF 11-บริษัท สยามสไตร...

การกรอกข้อมูลใน ระบบ e-WPMS



ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน



System



Data



Print

กฝม.	กฝม.	กฝม.
ศวก.ตอ.	ศวก.ตอ.	ศวก.ตอ.
ศวก.ตต.	ศวก.ตต.	ศวก.ตต.
ศวก.ตอน.	ศวก.ตอน.	ศวก.ตอน.
ศวก.น.	ศวก.น.	ศวก.น.
ศวก.ต.	ศวก.ต.	ศวก.ต.

• เลือกเข้าระบบตามรายชื่อหน่วยงานที่รับผิดชอบตรวจพิจารณารายงาน

- กฝม. โรงงานที่ตั้งในพื้นที่ จังหวัดอุทัยธานี ลพบุรี ชัยนาท สิงห์บุรี อ่างทอง สระบุรี พระนครศรีอยุธยา ปทุมธานี นนทบุรี สมุทรปราการ และกรุงเทพมหานคร
- ศวก.ตอ. โรงงานที่ตั้งในพื้นที่ จังหวัดสระแก้ว ปราจีนบุรี นครนายก ฉะเชิงเทรา ชลบุรี ระยอง จันทบุรี และตราด
- ศวก.ตต. โรงงานที่ตั้งในพื้นที่ จังหวัดสุพรรณบุรี กาญจนบุรี นครปฐม สมุทรสาคร สมุทรสงคราม ราชบุรี เพชรบุรี และประจวบคีรีขันธ์
- ศวก.ตอน. โรงงานที่ตั้งในพื้นที่ จังหวัดบึงกาฬ หนองคาย นครพนม สกลนคร อุดรธานี หนองบัวลำภู เลย มุกดาหาร กาฬสินธุ์ ขอนแก่น อำนาจเจริญ ยโสธร ร้อยเอ็ด มหาสารคาม ชัยภูมิ นครราชสีมา บุรีรัมย์ สุรินทร์ ศรีสะเกษ และอุบลราชธานี
- ศวก.น. โรงงานที่ตั้งในพื้นที่ จังหวัดเชียงราย น่าน พะเยา เชียงใหม่ แม่ฮ่องสอน แพร่ ลำปาง ลำพูน ตาก อุตรดิตถ์ พิษณุโลก สุโขทัย เพชรบูรณ์ พิจิตร กำแพงเพชร และนครสวรรค์
- ศวก.ต. โรงงานที่ตั้งในพื้นที่ จังหวัดชุมพร ระนอง สุราษฎร์ธานี นครศรีธรรมราช กระบี่ พังงา ภูเก็ต พัทลุง ตรัง ปัตตานี สงขลา สตูล นราธิวาส และยะลา

System คือ ระบบกรอกข้อมูลการตรวจสอบ



System



กฟผ.



ศวก.ตอ.



ศวก.ตต.



ศวก.ตอน.



ศวก.น.



ศวก.ต.



ยินดีต้อนรับสู่
ระบบตรวจสอบการรายงานค่าความคลาดเคลื่อน e-WPMS

ระบบตรวจสอบการรายงานค่าความคลาด เคลื่อน e-WPMS

pomsdiw2025@gmail.com สลับบัญชี

🔒 ไม่ใช้ร่วมกัน

* ระบุว่าเป็นคำถามที่จำเป็น

ครั้งที่ *

1/2568

2/2568

วันที่ตรวจสอบรายงาน *

ตัวอย่าง : 23 ตุลาคม 2567

คำตอบของคุณ

ชื่อโรงงาน *

เลือก

ระบบตรวจสอบการรายงานค่าความคลาดเคลื่อน e-WPMS

* ระบุว่าเป็นคำถามที่จำเป็น

ครั้งที่ *

- 1/2568
 2/2568

1

กรอก ครั้งที่ส่งแบบรายงาน

วันที่ตรวจสอบรายงาน *

ตัวอย่าง : 23 ตุลาคม 2567

คำตอบของคุณ

2

กรอก วันที่ตรวจสอบแบบรายงาน
ตัวอย่างการกรอก : 23 ตุลาคม 2567

ชื่อโรงงาน *

เลือก

3

กรอก ชื่อโรงงาน

เลขทะเบียนโรงงานแบบเดิม *

คำตอบของคุณ

4

กรอก เลขทะเบียนโรงงานแบบเดิม

เลขทะเบียนโรงงานแบบใหม่ *

คำตอบของคุณ

5

กรอก เลขทะเบียนโรงงานแบบใหม่

รหัส ID *

ตัวอย่าง : P0000

คำตอบของคุณ

6

กรอก รหัสเชื่อมโยงข้อมูลระบบ POMS

ถัดไป

ล้างแบบฟอร์ม

คลิก ถัดไป

ส่วนที่ 1 : ตรวจสอบการเก็บตัวอย่างน้ำ



ส่วนที่ 1 : ตรวจสอบการเก็บตัวอย่างน้ำ

วันที่เก็บตัวอย่าง *
ตัวอย่าง : 23 ตุลาคม 2567
คำตอบของคุณ _____

เวลาเก็บตัวอย่าง *
เวลา
: _____

วันที่ส่งรายงาน *
ตัวอย่าง : 23 ตุลาคม 2567
คำตอบของคุณ _____

รวมระยะเวลาส่งรายงาน (วัน) *
คำตอบของคุณ _____

ไม่เกิน 30 วัน
 ✓

เกิน 30 วัน
 ✓

กลับ ตัดไป ล้างแบบฟอร์ม

1

กรอก วันที่เก็บตัวอย่าง
ตัวอย่าง : 23 ตุลาคม 2567

2

กรอก เวลาเก็บตัวอย่าง
ตัวอย่าง : 10 : 20

3

กรอก วันที่ส่งรายงานในระบบ POMS
ตัวอย่าง : 23 ตุลาคม 2567

4

กรอก รวมระยะเวลาส่งรายงาน (วัน)
(นับจากวันที่เก็บตัวอย่าง-วันที่ส่งรายงานระบบ POMS)

5

ไม่เกิน 30 วัน เลือก เครื่องหมาย ✓
เกิน 30 วัน เลือก เครื่องหมาย ✓



คลิก ตัดไป



ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ *

คำตอบของคุณ

✓

✓

ไม่ขึ้นทะเบียน

คำตอบของคุณ

กลับ **ถัดไป** ล้างแบบฟอร์ม

1

กรอก เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ
ตัวอย่าง : ๑-323

2

✓
✓
ขึ้นทะเบียน เลือก เครื่องหมาย
ไม่ขึ้นทะเบียน เลือก เครื่องหมาย

คลิก ถัดไป

ส่วนที่ 3 : ตรวจสอบผู้เก็บตัวอย่าง

ส่วนที่ 3 : ตรวจสอบผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อ-นามสกุล *

คำตอบของคุณ

✓

เลขทะเบียนผู้เก็บตัวอย่าง *

คำตอบของคุณ

✓

✓

ไม่ขึ้นทะเบียน (S)
ผู้เก็บตัวอย่าง

คำตอบของคุณ

✓

กลับ **ถัดไป** ล้างแบบฟอร์ม

1

กรอก ชื่อ-นามสกุลผู้เก็บตัวอย่าง
ตัวอย่าง : นายไทยรัตน์ ทองไทย

2

กรอก เลขทะเบียนผู้เก็บตัวอย่าง
ตัวอย่าง : ๑-323-จ-0038

3

✓
✓
ขึ้นทะเบียน เลือก เครื่องหมาย
ไม่ขึ้นทะเบียน เลือก เครื่องหมาย

คลิก ถัดไป

ส่วนที่ 4 : ตรวจสอบวิธีมาตรฐานในการวิเคราะห์



ส่วนที่ 4 : ตรวจสอบวิธีมาตรฐานในการวิเคราะห์

เลขที่ใบรายงานผล*

ศาลากลางจตุพร

1

SM 23
Standard Method for the Examination of Water and Waste water, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition ,2017

✓

SM 24
Standard Method for the Examination of Water and Waste water, APHA, AWWA, WEF, 24th edition ,2023

✓

2

5220 B.
5220 B. Open Reflux Method

✓

5220 C.
5220 C. Closed Reflux, Titrimetric Method

✓

5220 D.
5220 D. Closed Reflux, Colorimetric Method

✓

3

5210 B. Electrode
5210 B. 5 -Day BOD Test (Membrane electrode)[DO 4500 O G]

✓

5210 B. Azide
5210 B. 5 -Day BOD Test (Azide Modification) [DO 4500 O C]

✓

กลับ ตัดไป **คลิก ตัดไป** เพิ่ม

กรอก เลขที่ใบรายงานผลจาก
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

วิธี SM 23 เลือก เครื่องหมาย ✓
วิธี SM 24 เลือก เครื่องหมาย ✓

[เลือก 1 วิธี]

วิธี 5220B. เลือก เครื่องหมาย ✓
วิธี 5220C. เลือก เครื่องหมาย ✓
วิธี 5220D. เลือก เครื่องหมาย ✓
วิธี 5210 B. Electrode
 เลือก เครื่องหมาย ✓
วิธี 5210 B. Azide
 เลือก เครื่องหมาย ✓

ส่วนที่ 5 : ผลการวิเคราะห์ต่ำกว่าช่วงวิเคราะห์



ส่วนที่ 5 : ตรวจสอบผลการวิเคราะห์ต่ำกว่าช่วงวิเคราะห์

ระบุในรายงานผล ✓

ไม่ระบุในรายงานผล ✓

ไม่ต้องระบุอยู่ในช่วงปกติ ✓

กลับ ตัดไป

1

[เลือก 1 รายการ]

ระบุในรายงานผล เลือก เครื่องหมาย ✓

ไม่ระบุในรายงานผล เลือก เครื่องหมาย ✓

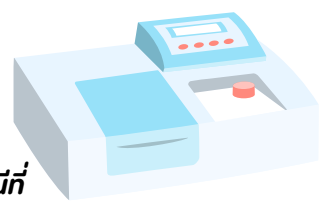
ไม่ต้องระบุอยู่ในช่วงปกติ เลือก เครื่องหมาย ✓

คลิก ตัดไป

การวิเคราะห์และการรายงานผลของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



1.กรณีที่ผลการวิเคราะห์อยู่ในช่วงความเข้มข้นตามวิธีทดสอบที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจาก กรอ. ($\geq LOQ$)
"ให้รายงานค่าผลวิเคราะห์ตามค่าจริง"



2.การรายงานผลการวิเคราะห์ค่า BOD/COD ของห้องปฏิบัติการ ในกรณีที่ผลวิเคราะห์นอกช่วงความเข้มข้นตามวิธีทดสอบ ($< LOQ$) ที่ได้ขึ้นทะเบียนกับ กรอ. ให้ระบุ เครื่องหมาย เช่น " * " ตรงค่าผลการวิเคราะห์ในรายงานผลของห้องปฏิบัติการพร้อม หมายเหตุ ว่า "รายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดีตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565" และระบุ LOQ ของวิธีทดสอบ



การวิเคราะห์และการรายงานผล

ตัวอย่าง เช่น

กรณีที่ผลการวิเคราะห์บีไอดีได้น้อยกว่า 2 mg/L (LOQ = 2 mg/L)
หรือค่าซีไอดีแบบ Close Reflux ได้น้อยกว่า 40 mg/L (LOQ = 40 mg/L)
"ให้รายงานเป็นตัวเลขค่าจริงที่วิเคราะห์ได้"

ทั้งนี้ ห้องปฏิบัติการต้องทำการยืนยันความสามารถ
ของวิธีที่ใช้วิเคราะห์ (Method verification) และเก็บข้อมูล
ไว้เพื่อการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ด้วย

ส่วนที่ 6 : ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน (ค่าบีไอดี)



ส่วนที่ 6 : ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน (ค่าบีไอดี)

ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (B)

มิลลิกรัมต่อลิตร (mg/L)

คำตอบของคุณ

1

กรอก ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (B)
หากไม่วิเคราะห์บีไอดี ใส่เครื่องหมาย “-”

ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (B)

มิลลิกรัมต่อลิตร (mg/L)

คำตอบของคุณ

2

กรอก ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (B)
หากไม่วิเคราะห์บีไอดี ใส่เครื่องหมาย “-”

ค่าความคลาดเคลื่อน (B)

มิลลิกรัมต่อลิตร (mg/L)

คำตอบของคุณ

3

กรอก ค่าความคลาดเคลื่อน (B)
หากไม่วิเคราะห์บีไอดี ใส่เครื่องหมาย “-”

ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศฯ (B)

มิลลิกรัมต่อลิตร (mg/L)

±7.0

±7.6

±9.6

±14.9

อื่นๆ: _____

4

กรอก
ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศฯ (B)
หากไม่วิเคราะห์บีไอดี เลือก อื่นๆ แล้ว
ใส่เครื่องหมาย “-”

เป็นไปตามประกาศฯ (B)

✓

5

[เลือก 1 รายการ]

เป็นไปตามประกาศฯ (B)
เลือก เครื่องหมาย ✓

ไม่เป็นไปตามประกาศฯ (B)
เลือก เครื่องหมาย ✓

ไม่เป็นไปตามประกาศฯ (B)

✓

กลับ

ตัดไป

คลิก ตัดไป

ล้างแบบฟอร์ม

ส่วนที่ 7 : ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน (ค่าซีไอดี)

ส่วนที่ 7 : ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน (ค่าซีไอดี)

ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (C)

มีสิทธิข้ามตั้งขีด (mg/L)

ค่าลบของศูนย์

1

กรอก ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (C)
หากไม่วิเคราะห์ซีไอดี ใส่เครื่องหมาย “-”

ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (C)

มีสิทธิข้ามตั้งขีด (mg/L)

ค่าลบของศูนย์

2

กรอก ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (C)
หากไม่วิเคราะห์ซีไอดี ใส่เครื่องหมาย “-”

ค่าความคลาดเคลื่อน (C)

มีสิทธิข้ามตั้งขีด (mg/L)

ค่าลบของศูนย์

3

กรอก ค่าความคลาดเคลื่อน (C)
หากไม่วิเคราะห์ซีไอดี ใส่เครื่องหมาย “-”

ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศฯ (C) *

+24

+26

+30

+34

+38

+42

อื่นๆ

4

กรอก
ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศฯ (C)
หากไม่วิเคราะห์ซีไอดี เลือก อื่นๆ แล้ว
ใส่เครื่องหมาย “-”

เป็นไปตามประกาศฯ (C)

✓

5

[เลือก 1 รายการ]
เป็นไปตามประกาศฯ (C)
เลือก เครื่องหมาย ✓
ไม่เป็นไปตามประกาศ (C)
เลือก เครื่องหมาย ✓

ไม่เป็นไปตามประกาศ (C)

✓

กลับ

ถัดไป

คลิก ตัดไป

ส่งแบบฟอร์ม

ส่วนที่ 8 : การพิจารณาและแก้ไขแบบรายงาน



ส่วนที่ 8 : การพิจารณาและแก้ไขแบบรายงาน

แก้ไขแบบรายงาน (ระบุรายละเอียดการพิจารณาและแก้ไขแบบรายงาน (ตามข้อที่ 5 พักด้านล่าง))

✓

ไม่แก้ไขแบบรายงาน

✓

กลับ **ถัดไป**

คลิก ถัดไป

- [เลือก 1 รายการ]
- แก้ไขแบบรายงาน
เลือก เครื่องหมาย ✓
- ไม่แก้ไขแบบรายงาน
เลือก เครื่องหมาย ✓

ส่วนที่ 9 : ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ส่วนที่ 9 : ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ทั้ง 2 ฉบับ

✓

ไม่เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ

✓

ฉบับ 2550

✓

ฉบับที่ 2 2567

✓

กลับ **ถัดไป** ถ้าแบบฟอร์ม

คลิก ถัดไป

- [เลือก 1 รายการ]
- เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ทั้ง 2 ฉบับ เลือก เครื่องหมาย ✓
 - ไม่เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ เลือก เครื่องหมาย ✓
- กรณี เลือก “ไม่เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ” ระบุว่าไม่เป็นไปตามประกาศฉบับไหน
- ฉบับ 2550 เลือก เครื่องหมาย ✓
 - ฉบับที่ 2 2567 เลือก เครื่องหมาย ✓

[เลือก 1 รายการ]

ส่วนที่ 10 : ข้อมูลเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนที่ 10 : ข้อมูลเครื่องมือตรวจวัด

ยี่ห้อ *
คำอธิบายของคุณ

รุ่น
คำอธิบายของคุณ

หมายเลขเครื่อง (Serial NO.) *
คำอธิบายของคุณ

กลับ ตัดไป **คลิก ตัดไป** ฟอร์ม

1 กรอก ชื่อ ยี่ห้อ
ตัวอย่าง : HACH

2 กรอก ชื่อ รุ่น
ตัวอย่าง : SC200

3 กรอก หมายเลขเครื่อง (Serial NO.)
ตัวอย่าง : B5C2121375

ส่วนที่ 11 : สรุปการตรวจสอบแบบรายงาน และค่าความคลาดเคลื่อนเป็นไปตามประกาศ

ส่วนที่ 11 : สรุปการตรวจสอบแบบรายงาน และค่าความคลาดเคลื่อนเป็นไปตามประกาศ

แบบรายงานความถูกต้อง

✓

1

แบบรายงานไม่ถูกต้อง

✓

ค่าความคลาดเคลื่อนเป็นไปตามประกาศ

✓

2

ค่าความคลาดเคลื่อนไม่เป็นไปตามประกาศ

✓

กลับ ตัดไป **คลิก ตัดไป** ฟอร์ม

[เลือก 1 รายการ]
แบบรายงานความถูกต้อง
เลือก เครื่องหมาย ✓
แบบรายงานไม่ถูกต้อง
เลือก เครื่องหมาย ✓

[เลือก 1 รายการ]
ค่าความคลาดเคลื่อนเป็นไปตามประกาศ
เลือก เครื่องหมาย ✓
ค่าความคลาดเคลื่อนไม่เป็นไปตามประกาศ
เลือก เครื่องหมาย ✓

ส่วนที่ 12 : ข้อมูลเครื่องมือตรวจวัดผู้ตรวจสอบ ผู้ทบทวน ผู้อนุมัติ

ส่วนที่ 12 : ผู้ตรวจสอบ ผู้ทบทวน ผู้อนุมัติ

ผู้ตรวจ *

เลือก

1

ตำแหน่งผู้ตรวจ *

นักวิชาการคอมพิวเตอร์ชำนาญการ

อื่นๆ: _____

ชื่อผู้ทบทวน *

นายทวี อภัยพันธ์

อื่นๆ: _____

2

ตำแหน่งชื่อผู้ทบทวน *

ผู้อำนวยการ

อื่นๆ: _____

กลับ

ส่ง

คลิก ส่ง

กรอก เลือก ชื่อ ผู้ตรวจ
และระบุ ตำแหน่ง ผู้ตรวจ

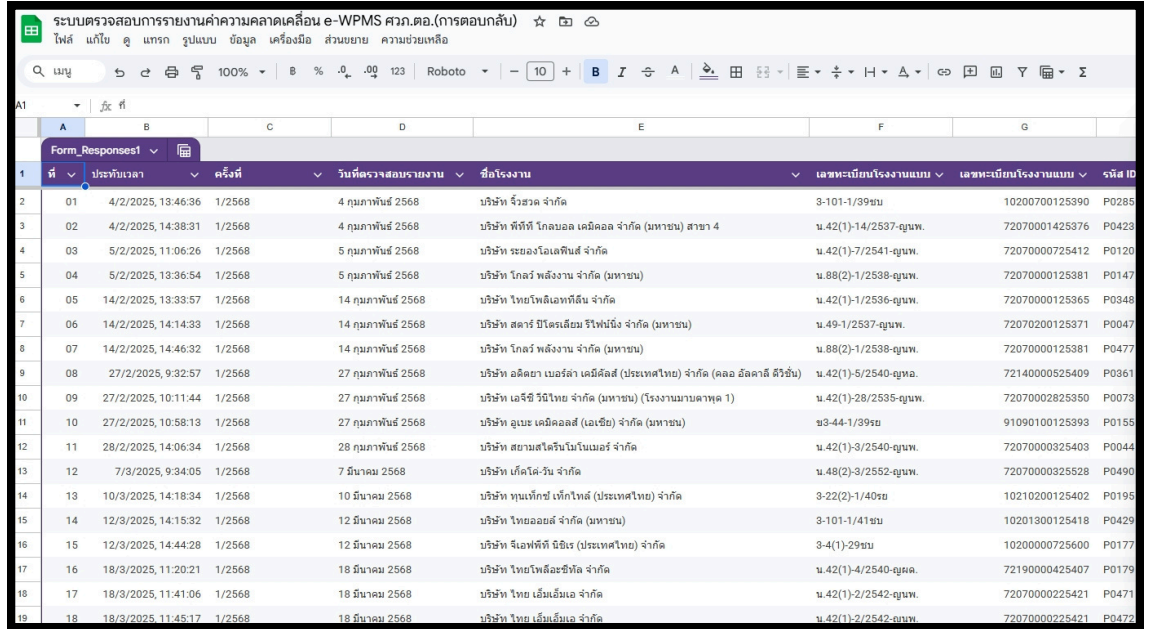
กรอก เลือก ชื่อ ผู้ทบทวน
และระบุ ตำแหน่ง ผู้ทบทวน

Data คือ ข้อมูลหลังจากการกรอกแสดงบน Google Sheets



Data

-  กฟผ.
-  สวท.ตอ.
-  สวท.ตต.
-  สวท.ตอน.
-  สวท.น.
-  สวท.ต.



ที่	ประวัติเวลา	ครั้งที่	วันที่ตรวจสอบรายงาน	ชื่อโรงงาน	เลขทะเบียนโรงงานแบบ	เลขทะเบียนโรงงานแบบ	รหัส ID
01	4/2/2025, 13:46:36	1/2568	4 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท จีวสด จำกัด	3-101-1/39นพ.	10200700125390	P0285
02	4/2/2025, 14:38:31	1/2568	4 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 4	น.42(1)-14/2537-อนุพ.	72070001425376	P0423
03	5/2/2025, 11:06:26	1/2568	5 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท รรอนงโกลเด้นส์ จำกัด	น.42(1)-7/2541-อนุพ.	72070000725412	P0120
04	5/2/2025, 13:36:54	1/2568	5 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)	น.88(2)-1/2538-อนุพ.	72070000125381	P0147
05	14/2/2025, 13:33:57	1/2568	14 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	น.42(1)-1/2536-อนุพ.	72070000125365	P0348
06	14/2/2025, 14:14:33	1/2568	14 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท สลาร์ บีโพลีเอททีลีน จำกัด (มหาชน)	น.49-1/2537-อนุพ.	72070200125371	P0047
07	14/2/2025, 14:46:32	1/2568	14 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)	น.88(2)-1/2538-อนุพ.	72070000125381	P0477
08	27/2/2025, 9:32:57	1/2568	27 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท อลดีตา เบอร์ล่า เคมีส์ลีส (ประเทศไทย) จำกัด (อลดีตา ลีสวีจัน)	น.42(1)-5/2540-อนุพ.	72140000525409	P0361
09	27/2/2025, 10:11:44	1/2568	27 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท เอเชีย วัสดุไทย จำกัด (มหาชน) (โรงงานมาบตาพุด 1)	น.42(1)-28/2535-อนุพ.	72070002825350	P0073
10	27/2/2025, 10:58:13	1/2568	27 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท อูเบ เคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	น.3-44-1/39นพ.	91090100125393	P0155
11	28/2/2025, 14:06:34	1/2568	28 กุมภาพันธ์ 2568	บริษัท สยามสตีโรเคมีคอลส์ จำกัด	น.42(1)-3/2540-อนุพ.	72070000325403	P0044
12	7/3/2025, 9:34:05	1/2568	7 มีนาคม 2568	บริษัท เค็ดได้-วัน จำกัด	น.48(2)-3/2552-อนุพ.	72070000325528	P0490
13	10/3/2025, 14:18:34	1/2568	10 มีนาคม 2568	บริษัท ทุนเท็กซ์ เท็กไทล์ (ประเทศไทย) จำกัด	3-22(2)-1/40นพ.	10210200125402	P0195
14	12/3/2025, 14:15:32	1/2568	12 มีนาคม 2568	บริษัท ไทยออลซี จำกัด (มหาชน)	3-101-1/41นพ.	10201300125418	P0429
15	12/3/2025, 14:44:28	1/2568	12 มีนาคม 2568	บริษัท จีเอพีที ซีอีเอ (ประเทศไทย) จำกัด	3-4(1)-29นพ.	10200000725600	P0177
16	18/3/2025, 11:20:21	1/2568	18 มีนาคม 2568	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	น.42(1)-4/2540-อนุพ.	72190000425407	P0179
17	18/3/2025, 11:41:06	1/2568	18 มีนาคม 2568	บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด	น.42(1)-2/2542-อนุพ.	72070000225421	P0471
18	18/3/2025, 11:45:17	1/2568	18 มีนาคม 2568	บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด	น.42(1)-2/2542-อนุพ.	72070000225421	P0472

- ระบบจะออกออกเลขแบบแจ้งผลการตรวจสอบการรายงานค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม **ตัวอย่าง เช่น สวท.ตอ.กรอ.2568010001**
- สามารถแก้ไขข้อมูลที่ท่านกรอกผิดได้
- ผู้ดูแลระบบ (Admin) สามารถออกแบบแจ้งผลการตรวจสอบฉบับใหม่ได้หลังทำการแก้ไขตามข้อที่ 2 เสร็จแล้ว โดยจะออกเป็นเลขเดิม

กฟผ. สวท.ตต. สวท.ตอน. สวท.น. สวท.ต.

สวท.ตอ.กรอ. 2568 01 0001

ชื่อศูนย์ที่ดำเนินการตรวจสอบ /ชื่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม
 เลข 4 ตัว เช่น 2568 คือ ปีที่ส่งแบบรายงาน
 เลข 2 ตัว เช่น 01 คือ ครั้งที่ตรวจสอบ
 เลข 4 ตัว เช่น 0001 คือ เลขลำดับการออกแบบแจ้งผลการตรวจสอบ

ชื่อศูนย์ผู้ตรวจสอบ ตามด้วย 01

แบบ ศวก.ตอ.01

แบบรายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568

วันที่ตรวจสอบ : 12 มีนาคม 2568

ชื่อโรงงาน : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10201300125418 [3-101-1/41ซบ]

1.รายการตรวจสอบข้อมูลทั่วไปแบบรายงานความคลาดเคลื่อนตามกฎหมายกำหนด

1.1 ระยะเวลาการรายงานผล : วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลาเก็บตัวอย่าง : 10:05:00 น.
 วันที่ส่งรายงาน : 11 มีนาคม 2568 รวมระยะเวลาส่งรายงาน : 13 วัน
 ไม่เกิน 30 วัน เกิน 30 วัน

1.2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน : เลขทะเบียน : ว-145 ขึ้นทะเบียน ไม่ขึ้นทะเบียน

1.3 ผู้เก็บตัวอย่าง : ชื่อ-นามสกุล นายเรนเดช หวานเสนาะ เลขทะเบียน : ว-145-จ-0056
 ขึ้นทะเบียน ไม่ขึ้นทะเบียน

1.4 เลขที่ใบรายงานผลวิเคราะห์ทดสอบ : 2025-U018766

1.5 ตรวจสอบวิธีมาตรฐาน
 Standard Method for the Examination of Water and Waste water, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition ,2017
 Standard Method for the Examination of Water and Waste water, APHA, AWWA, WEF, 24th edition ,2023
 5220 B. Open Reflux Method
 5220 C. Closed Reflux, Titrimetric Method
 5220 D. Closed Reflux, Colorimetric Method
 5210 B. 5-Day BOD Test (Membrane electrode) [DO 4500-O G]
 5210 B. 5-Day BOD Test (Azide Modification) [DO 4500-O C]

1.6 ผลการวิเคราะห์ต่ำกว่าช่วงวิเคราะห์ ระบุในรายงานผล ไม่ระบุในรายงานผล ไม่ต้องระบุอยู่ในช่วงปกติ

2.รายการตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน

รายการตรวจวัด	ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (mg/L)	ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อน (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศ (mg/L)	ผลการตรวจสอบ
ค่าบีโอดี (BOD)	-	-	-	-	<input type="checkbox"/> เป็นไปตามประกาศ <input type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามประกาศ
ค่าซีโอดี (COD)	45.9	49.8	-4	±24	<input checked="" type="checkbox"/> เป็นไปตามประกาศ <input type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามประกาศ

3.กรณีแก้ไขแบบรายงานการตรวจวิเคราะห์และแจ้งการพิจารณาและแก้ไขแบบรายงาน (ตามข้อที่ 5 พักด้านล่าง)
 แก้ไขแบบรายงาน (ระบุรายละเอียดการพิจารณาและแก้ไขแบบรายงาน (ตามข้อที่ 5 พักด้านล่าง))
 ไม่แก้ไขแบบรายงาน

4.สรุปผลการตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
 เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ทั้ง 2 ฉบับ
 ไม่เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ฉบับ (2550) ฉบับที่ 2 (2555)

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวสุนิษา คงน้อย)
 นักวิชาการคอมพิวเตอร์ชำนาญการ
 วันที่ 12 มีนาคม 2568

ลงนามผู้ตรวจสอบ

เลขที่แบบแจ้งผลการตรวจสอบ

เลขที่: ศวก.๓๐.กรอ.-2568๐1๐๐14

แบบแจ้งผลการตรวจสอบ

การรายงานค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม

สำหรับโรงงาน : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 10201300125418 [3-101-1/41ซบ]

รหัสจุดตรวจวัด : P0429 ของการรายงานครั้งที่ : 1/2568

รายละเอียดของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษฯ : ยี่ห้อ HACH

รุ่น : SC200 หมายเลขเครื่อง (Serial NO.) : 1907C0179336

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลาเก็บตัวอย่าง : 10:05:00 น.

1. ความถูกต้องของแบบรายงาน

แบบรายงาน ถูกต้องครบถ้วน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565

แบบรายงาน ไม่ถูกต้องครบถ้วน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 เนื่องจาก

2. ค่าความคลาดเคลื่อน

รายการตรวจวัด	ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ (mg/L)	ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อน (mg/L)	ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศ (mg/L)
ค่าบีโอดี (BOD)	-	-	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	45.9	49.8	-4	±24

เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2550

ไม่เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2550

หมายเหตุ : ในกรณีที่การบันทึกข้อมูลในแบบรายงานไม่ถูกต้องหรือค่าความคลาดเคลื่อนไม่เป็นไปตามประกาศฯ กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะดำเนินการแจ้งผลการตรวจสอบโรงงานดังกล่าว

ลงนามผู้ตรวจสอบ

(นางสาวสุนิตา คงน้อย)
นักวิชาการคอมพิวเตอร์ชำนาญการ
ผู้ตรวจสอบ

(.....)
.....
ผู้อนุมัติ

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
ผู้ทบทวน

ลงนามผู้ทบทวน
ผอ.ศวก.

ลงนามผู้อนุมัติ ผอ.กวก.

ระบบบริการผู้ประกอบการ จัดทำแบบรายงานความคลาดเคลื่อน



เอกสารที่ใช้ในการกรอกข้อมูล
ในรายงานผลการวิเคราะห์ที่ได้จากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

PARAMETER	UNIT	ANALYSIS METHODS	NB (see detectable)	STATION
BOD	mg/l	5220 C	< 15.00	5413

- ชื่อห้องปฏิบัติการ พร้อม เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ
- ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง พร้อม เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่
- เลขที่ใบรายงานผลวิเคราะห์
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบในห้องปฏิบัติการ (ในระบบมีให้เลือก)
 - 5220 B. Open Reflux Method
 - 5220 C. Closed Reflux, Titrimetric Method
 - 5220 D. Closed Reflux, Colorimetric Method
 - 5210 B. 5-Day BOD Test (Membrane electrode) [DO 4500- G]
 - 5210 B. 5-Day BOD Test (Azide Modification) [DO 4500-O C]
- วันที่ เวลา เก็บตัวอย่าง
- ค่าผลการตรวจวัด

ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือตรวจวัดที่ต้องใช้



- ยี่ห้อ (Brand)
ตัวอย่าง : HACH
- รุ่น (Model)
ตัวอย่าง : SC200
- หมายเลขเครื่อง (Serial No.)
ตัวอย่าง : 1907C0179336877
- ปริมาณการระบายน้ำทั้งหมดที่เก็บตัวอย่าง
ตัวอย่าง : 690 ลบ.ม./ชั่วโมง

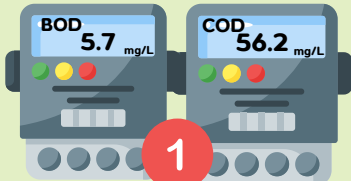
ข้อมูลทั่วไปของโรงงานที่ต้องใช้



- ชื่อโรงงาน
ตัวอย่าง : บริษัท ไทยเปเปอร์มิลส์ จำกัด
- เลขทะเบียนโรงงาน
ตัวอย่าง : 10210100125361 หรือ 3-38(2)-1/36รย
- ประเภทกิจการ
ตัวอย่าง : ผลิตกระดาษ ได้เดือนละ 600 ตัน และทำกล่องกระดาษ
- สถานที่ตั้ง
ตัวอย่าง : 66 ม. 3 ถ.ระยอง-บ้านบึง ต.หนองบัว อ.บ้านค่าย จ.ระยอง

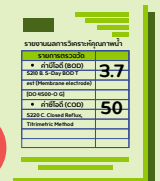
การคำนวณหาค่าความคลาดเคลื่อน (ระบบจะไม่คำนวณให้ท่านต้องคำนวณเอง)

ผลการตรวจวัดจากเครื่องมือ



บันทึกตัวเลขค่าตามหน้าจอเครื่องตรวจวัด (ไม่ต้องปัดเศษ)

ผลการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ



บันทึกตัวเลขค่าจริงของใบรายงานผลวิเคราะห์ทดสอบจากห้องปฏิบัติการ

การคำนวณหาค่าความคลาดเคลื่อน

$$E = M - T$$

E คือ ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือ (mg/L)
M คือ ผลการตรวจวัดจากเครื่องมือ (mg/L)
T คือ ผลการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ (mg/L)

ตัวอย่าง : การคำนวณหาค่าความคลาดเคลื่อน สำหรับรายงานค่า BOD

$$5.7 - 3.7 = 2.0$$

ให้รายงานค่าความคลาดเคลื่อน เท่ากับ 2.0 (รายงานทศนิยม 1 ตำแหน่ง)

ตัวอย่าง : การคำนวณหาค่าความคลาดเคลื่อน สำหรับรายงานค่า COD

$$56.2 - 50 = 6.2$$

ให้รายงานค่าความคลาดเคลื่อน เท่ากับ 6 (รายงานเป็นจำนวนเต็ม)

วิธีการใช้งานระบบบริการ จัดทำแบบรายงานความคลาดเคลื่อน

- ขั้นตอนที่ 1 เข้าเว็บไซต์ กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
 >> เลือก เมนู ศูนย์เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม
 >> เลือก ศูนย์เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรมภาคตะวันออก



- อำนวยความสะดวกให้กับผู้ประกอบการในการจัดทำแบบรายงานผลตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมทั้ง 2 ฉบับ
- การจัดทำโดยใช้ระบบนี้จะช่วยให้ผู้ประกอบการจัดทำรายงานอย่างถูกต้องและเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด หากมีข้อผิดพลาดก็จะใช้เวลาในการแก้ไขได้อย่างรวดเร็ว

ขั้นตอนง่ายๆ เพียง 4 ขั้นตอน

กรอกข้อมูล

1

รอรับไฟล์ทางอีเมล

2

ลงนาม

3

ส่งระบบ POMS

4

ขั้นตอนที่ 2 >> เลือกแถบเมนู ระบบบริการผู้ประกอบการจัดทำ
แบบรายงานผลตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

WELCOME TO

ศูนย์เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรมภาคตะวันออก

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

<p style="font-size: 24px; font-weight: bold; color: white;">POMS Update</p>	<p style="font-weight: bold; color: white;">POMS</p>	<p style="font-size: 12px; color: white;">ตรวจสอบสถานะพิจารณา ความคลาดเคลื่อน</p>
	<p style="font-size: 12px; color: white;">กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p style="font-size: 12px; color: white;">แบบฟอร์ม</p>
<p style="font-weight: bold; color: white;">Digital Certificate</p>	<p style="font-size: 12px; color: white;">หลักสูตรฝึกอบรม</p>	<p style="font-size: 12px; color: white;">อินโฟกราฟิกส์</p>
<div style="border: 2px dashed red; padding: 5px; display: inline-block;"> <p style="font-size: 12px; color: white;">ระบบบริการผู้ประกอบการจัดทำ แบบรายงานผลการตรวจสอบ ความคลาดเคลื่อน</p> </div>	<p style="font-size: 12px; color: white;">ตรวจสอบสถานะ ส่งผลการตรวจวัด ที่ได้รับยกเว้น ข้อ 4(1) 4(2) 11(3)</p>	<p style="font-size: 12px; color: white;">ติดต่อเรา</p>
	<p style="font-size: 12px; color: white;">สำหรับเจ้าหน้าที่</p>	<p style="font-size: 12px; color: white;">รายการครุภัณฑ์ (สำหรับเจ้าหน้าที่)</p>

ขั้นตอนที่ 3 กรอกข้อมูลตามที่ระบบกำหนด



ระบบบริการผู้ประกอบการจัดทำแบบรายงาน
ผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ
และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติมผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

1 กรอกข้อมูล 2 รอรับไฟล์เอกสารทางอีเมล 3 ลงนาม 4 ส่งระบบ POMS

☎ 0-3805-7260 ✉ eimc_eirw@diw.mail.go.th 🌐 www.eimcdiw.com

ระบบบริการผู้ประกอบการจัดทำแบบ รายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อน ของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและ เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติมผ่าน ระบบอิเล็กทรอนิกส์

จัดทำโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

โทรศัพท์ : 0-3805-7260

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : eimc_eirw@diw.mail.go.th

คำแนะนำ : ระบบนี้กรอกได้ครั้งละ 1 เครื่องตรวจวัด

เช่น ตัวอย่าง

เครื่องตรวจวัดทั้งซีไอดี และบีไอดี ต้องกรอกข้อมูล 2 รอบ

เครื่องตรวจวัดซีไอดี อย่างเดียว แต่ 4 จุดการตรวจวัด ต้องกรอกข้อมูล 4 รอบ

tonbiotech@gmail.com [สลับบัญชี](#)



✉ ไม่ใช้ร่วมกัน

ส่งรายงานครั้งที่ *

(ครั้งที่ 1/2568 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568) (ครั้งที่ 2/2568 กรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

1/2568

2/2568

ชื่อบริษัท *

คำตอบของคุณ _____

เลขทะเบียนโรงงาน *

ตัวอย่าง : 72070000325528 หรือ น.88(2)-3/2552-ญนพ.

คำตอบของคุณ _____

ประกอบกิจการ *

ตัวอย่าง : ผลิตกระแสไฟฟ้า

คำตอบของคุณ _____

สถานที่ตั้ง *

ตัวอย่าง : 11 ถ.ไอ-5 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

คำตอบของคุณ _____

ปริมาณการระบายน้ำทิ้งขณะเก็บตัวอย่าง *

ระบุแต่ตัวเลข

คำตอบของคุณ _____

ผู้เก็บตัวอย่าง *

ตัวอย่าง : นายทองดี เจริญสุขใส

คำตอบของคุณ

เลขทะเบียนผู้เก็บตัวอย่าง *

ตัวอย่าง : ว-323-จ-0041

คำตอบของคุณ

ชื่อห้องปฏิบัติการ *

คำตอบของคุณ

ทะเบียนห้องปฏิบัติการ *

ตัวอย่าง : ว-323

คำตอบของคุณ

เลขที่ใบรายงานผลวิเคราะห์ (Report NO.) *

คำตอบของคุณ

วิธีวิเคราะห์ทดสอบในห้องปฏิบัติการ *

เลือก

5220 B. Open Reflux Method

5220 C. Closed Reflux, Titrimetric Method

5220 D. Closed Reflux, Colorimetric Method

5210 B. 5-Day BOD Test (Membrane electrode) [DO 4500- G]

5210 B. 5-Day BOD Test (Azide Modification) [DO 4500- O C]

รุ่น (Model)

หมายเลขเครื่อง (Serial No.) *

คำตอบของคุณ _____

รายการที่ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน ค่าบีโอดี

ตัวอย่าง : วิเคราะห์บีโอดีเลือกเครื่องหมาย ✓

✓

รายการที่ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน ค่าซีโอดี

ตัวอย่าง : วิเคราะห์ซีโอดีเลือกเครื่องหมาย ✓

✓

วันที่เก็บตัวอย่าง *

ตัวอย่าง : 22 พ.ย.68

คำตอบของคุณ _____

เวลาที่เก็บตัวอย่าง *

ตัวอย่าง : 10.00 ไม่ต้องใส่ น.

คำตอบของคุณ _____

ค่าที่เครื่องมือตรวจวัดได้ *

ระบุเฉพาะตัวเลข ไม่ต้องใส่หน่วย (กรอกตามจริงตามหน้าจอเครื่องตรวจวัด)

คำตอบของคุณ _____

ค่าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้ *

ระบุเฉพาะตัวเลข ไม่ต้องใส่หน่วย (กรอกตัวเลขจริงเท่านั้น ห้ามกรอก <2 <40 เป็นต้น ไม่สามารถคำนวณได้)

คำตอบของคุณ _____

ค่าความคลาดเคลื่อน*

ระบุเฉพาะตัวเลข ไม่ต้องใส่หน่วย (ค่าบีโอดี ทศนิยม 1 ตำแหน่ง) (ค่าซีโอดี จำนวนเต็ม)

คำตอบของคุณ

ค่าความคลาดเคลื่อนตามประกาศ*

ระบุเฉพาะตัวเลข ไม่ต้องใส่หน่วย

- ± 7.0
- ± 7.9
- ± 9.6
- ± 11.4
- ± 14.9
- ± 16.6

ค่าความคลาดเคลื่อนของ (บีโอดี)

- ± 24
- ± 26
- ± 30
- ± 34
- ± 38
- ± 42
- ± 46
- ± 50

ค่าความคลาดเคลื่อนของ (ซีโอดี)



e-WPMS

ชื่อ-นามสกุล ผู้ลงนาม *

ตัวอย่าง : นายทองล้าน ทองแสน

คำตอบของคุณ

ตำแหน่งผู้ลงนาม *

กรอกตำแหน่งของผู้ลงนาม

คำตอบของคุณ

วันที่ลงนาม

วันที่ต้องการจัดทำรายงาน

ตัวอย่าง : 23 ก.พ.66

คำตอบของคุณ

อีเมลที่ต้องการให้ส่งแบบฟอร์มคืน *

กรอกอีเมลที่ท่านต้องการให้แบบรายงานส่งไป

คำตอบของคุณ

ถัดไป



คลิก ถัดไป



ล้างแบบฟอร์ม

Upload image อัฟโหลดรูปภาพ

ภาพถ่ายหน้าเครื่องตรวจวัด หรือภาพที่แสดงให้เห็นผลการตรวจวัด *
จากเครื่องมือ (ไฟล์รูปภาพเท่านั้น)

อัปโหลดไฟล์ที่รองรับ 1 รายการ: image ขนาดสูงสุด 1 MB

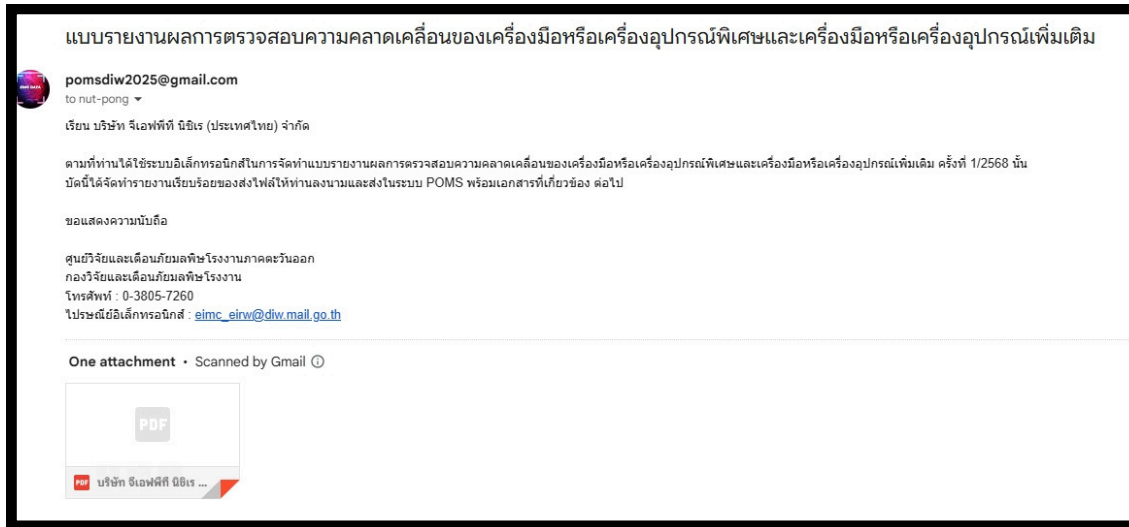
 เพิ่มไฟล์

ภาพถ่ายขณะเก็บตัวอย่างน้ำ (ไฟล์รูปภาพเท่านั้น) *

อัปโหลดไฟล์ที่รองรับ 1 รายการ: image ขนาดสูงสุด 1 MB

 เพิ่มไฟล์

ขั้นตอนที่ 4 ได้รับอีเมลส่งแบบรายงาน (แบบไฟล์ PDF)



ตัวอย่าง : อีเมลแจ้งผู้ประกอบการ

ขั้นตอนที่ 5 พิมพ์เอกสารแบบรายงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้อง

แบบรายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2569

ชื่อบริษัท : บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070100225420 ประกอบกิจการ : ผลิต Styrene Butadiene Rubber

สถานที่ตั้ง : เลขที่ 5/1 ถนนโองเจ็ด ตำบลสมบตาดู อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21151
ปริมาณการรายงานนี้จะระบุถึงตัวอย่างไร : 66.35 ส.ม./ชั่วโมง

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชนะพล อัครนวล ทะเบียนเจ้าหน้าที่ : 7-239-จ-0027
หมายเลขห้องปฏิบัติการ : บริษัท จีเอฟทีที จำกัด
ทะเบียนห้องปฏิบัติการ : 7-240 เลขที่ใบรายงานผลวิเคราะห์ : 0458/59
วิธีวิเคราะห์ทดสอบในห้องปฏิบัติการ : 5221 C. Closed Reflux, Titrimetric Method

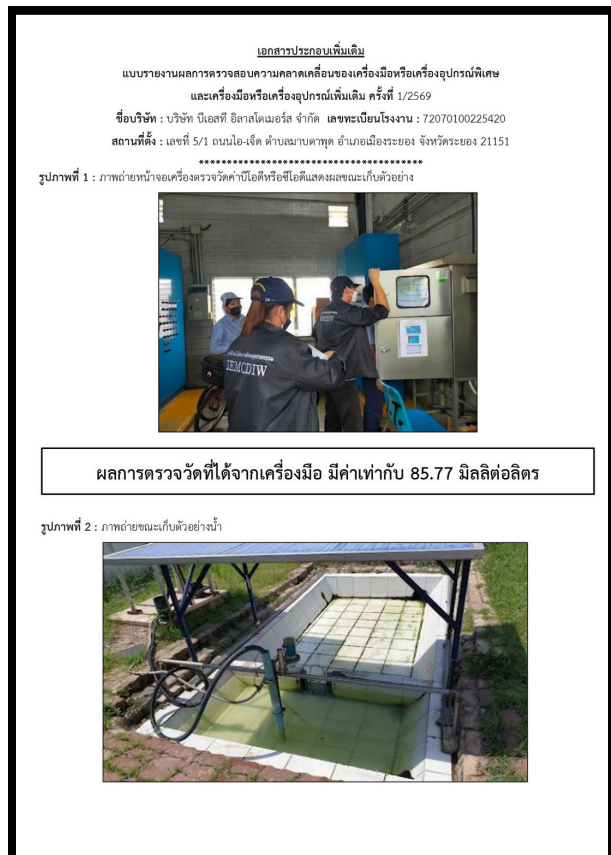
รายละเอียดของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษฯ ยี่ห้อ (Brand) : SHIMADZU
รุ่น (Model) : TOC-4201 หมายเลขเครื่อง (Serial No.) : H66875700459

รายการที่ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อน : บีโอดี ซีไอดี

วันที่ เก็บตัวอย่าง	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าที่เครื่องมือ ตรวจวัดได้ (มก./ลิตร) (M)	ค่าที่ห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ได้ (มก./ลิตร) (T)	ค่าความ คลาดเคลื่อน (มก./ลิตร) (E)	ค่าความคลาดเคลื่อน ตามประกาศ (มก./ลิตร)
12 มี.ค. 68	14:16 น.	85.77	86.87	-2	± 25

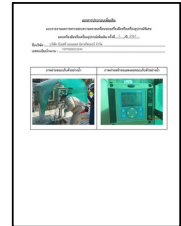
หมายเหตุ 1. จำนวนค่าความคลาดเคลื่อน โดยใส่สูตร E = M - T
โดย E = ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือเครื่องตรวจวัดค่าซีไอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)
M = ผลการตรวจวัดค่าบีโอดีหรือซีไอดีที่ได้จากเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขณะเก็บตัวอย่างน้ำ (มิลลิกรัมต่อลิตร)
T = ผลการตรวจวัดค่าบีโอดีหรือซีไอดีที่ได้จากห้องปฏิบัติการ (มิลลิกรัมต่อลิตร)
2. ใบกรณีผลการตรวจวัดค่าบีโอดีหรือซีไอดีนี้ถือว่าใช้ได้ในการวิเคราะห์ของห้องปฏิบัติการให้ใช้ค่าจริงที่วิเคราะห์ได้ในការคำนวณ
3. การปิดเศษ ให้เป็นไปตาม มอก.929-2533

ผู้รายงานผลการทดสอบ
(นางสาวณิศา เสาทองพิทักษ์)
ตำแหน่ง : Environmental Engineer
ลงวันที่ : 22 มี.ค. 68



ตัวอย่าง : แบบรายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อน

ขั้นตอนที่ 5 ลงนามเอกสารและจัดเตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้อง



ขั้นตอนที่ 6 สแกนเอกสารทั้งหมดส่งระบบ POMS



ขั้นตอน...ง่าย ๆ ส่งรายงานค่าความคลาดเคลื่อน ผ่าน...ระบบ POMS ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ



1 **เข้าเว็บไซต์ poms.diw.go.th หรือแอปพลิเคชัน (Application) POMS**
เลือก **"ผู้ประกอบการ"**
กรอก **"ชื่อผู้ใช้"** และ **"รหัสผ่าน"**
และ **"คลิก"** เข้าสู่ระบบ



2 **เลือกเมนู "แจ้งขอความช่วยเหลือ"**

- ที่อยู่อีเมล (สามารถติดต่อได้)
- ชื่อ-นามสกุล (ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน จต ชื่อบริษัท)
- เบอร์โทรศัพท์ (สามารถใช้เบอร์มือถือได้)

กรอกข้อมูลตามที่กำหนด

- ชื่อเรื่อง : "รายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1 / 2568"
- รายละเอียด : "ตามที่ (ชื่อโรงงาน เลขทะเบียน) ใช้ดำเนินการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งแบบรายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ครั้งที่ 1/2568 รายละเอียดดังเอกสารแนบ"
- แนบไฟล์ : ผลการตรวจวัด เป็น ไฟล์ PDF เท่านั้น (ขนาดไม่เกิน 25 MB)



3 **เลือก "หัวข้อช่วยเหลือ"**
"แจ้งทวนสอบหรือสอบเทียบเครื่องมือ"
เลือก "ประเภทการตรวจวัด"
"WPMS"



4 **คลิก "ส่ง"**
เมื่อเจ้าหน้าที่ได้รับ **"แบบรายงาน"** แล้ว
จะตอบกลับทางอีเมลที่ท่านระบุ
และเจ้าหน้าที่จะดำเนินการตรวจสอบตามกฎหมาย
เมื่อตรวจแบบรายการแล้วเสร็จ
จะแจ้งผลทางอีเมลที่ท่านระบุ



Contact Us

For Further Information



Phone
0-3805-7260



Address
17/4 ม.7 ต.หนองข้างคอก อ.เมือง จ.ชลบุรี



Email
eimc_eirw@diw.mail.go.th



Website
www.eimcdiw.com





กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS



e-WPMS

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
17/4 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองข้างคอก อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
โทรศัพท์ 0-3805-7260
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : eimc_eirw@diw.mail.go.th